

LIETUVOS RESPUBLIKOS APLINKOS MINISTERIJA
VILNIAUS
REGIONO APLINKOS APSAUGOS DEPARTAMENTAS

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMUI NR. VR-4.7-V-01-V-35 KOREGUOTI

1	2	5	2	6	1	9	9	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Objekto kodas)

UAB „LIETPAK“, A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., LT-14207 Vilniaus rajonas,
tel. (8-5) 2491000

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „LIETPAK“, A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., LT-14207 Vilniaus rajonas,
tel. (8-5) 2491000, faksas (8-5) 2490272, el. paštas: lietpak@lietpak.lt

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

UAB „REF Baltic“ Rūta Navickaitė, tel. +370 6 990 36 20, el. p. ruta@refbaltic.eu

(Kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

TURINYS

I. DUOMENYS APIE ĮRENGINĮ	3
II. INFORMACIJA APIE ŪKINĘ VEIKLĄ	9
III. GAMYBOS PROCESAI	21
IV. GAMTOS IŠTEKLIŲ, ENERGIJOS IR KURO, ŽALIAVŲ IR PAGALBINIŲ MEDŽIAGŲ GAMYBA IR VARTOJIMAS.....	34
VI. Į APLINKOS ORĄ IŠMETAMI TERŠALAI.....	38
VII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ IR (ARBA) KANALIZACIJOS TINKLUS.....	52
IX. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR/AR ŠALINIMAS.....	59
X. APLINKOS MONITORINGAS IR Į APLINKĄ IŠMETAMŲ (IŠLEIDŽIAMŲ) TERŠALŲ APSKAITA.....	65
XI. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ	66
DEKLARACIJA	77
PRIEDAI.....	78

I. DUOMENYS APIE ĮRENGINĮ

1. Ūkinės veiklos objekto pavadinimas.

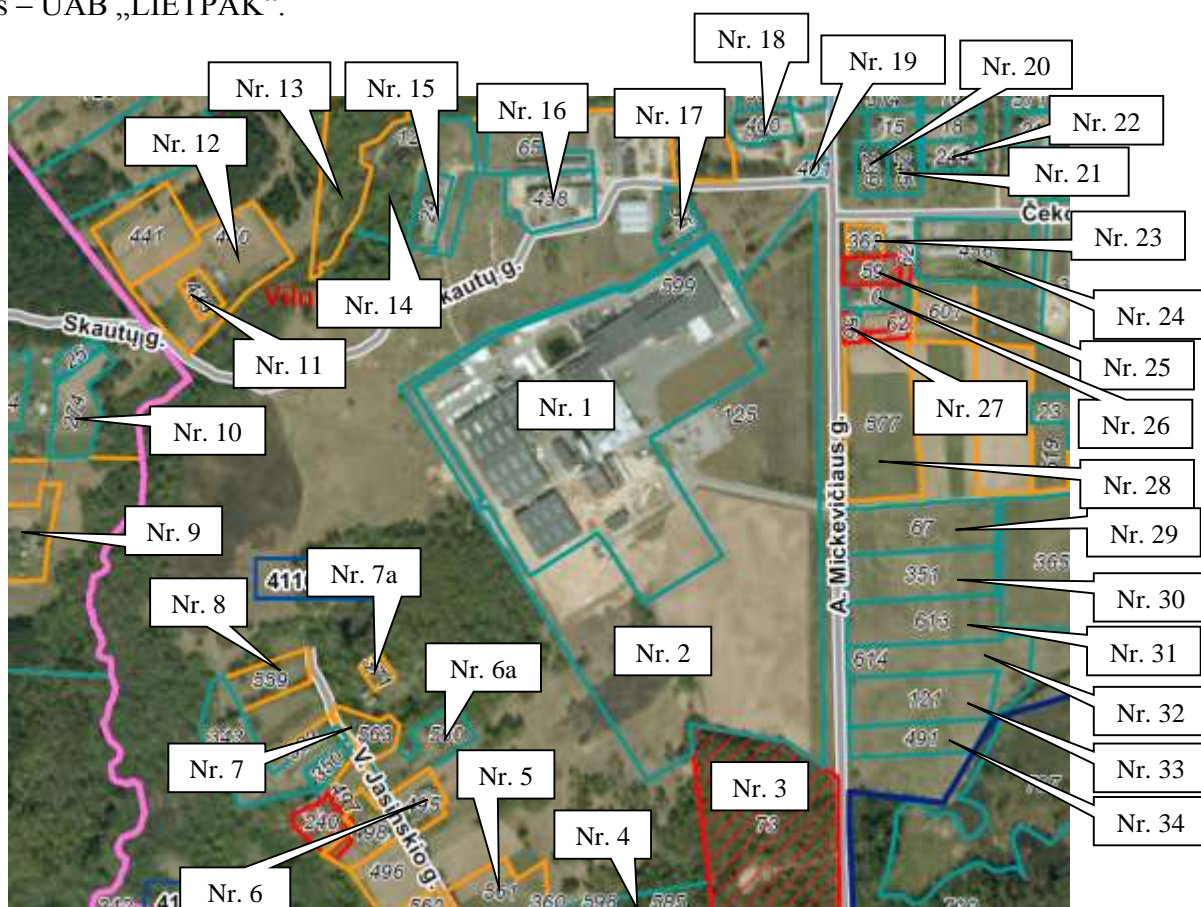
UAB „LIETPAK“ (kodas 125261991) įsikūrusi Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus r. Pagrindinė UAB „LIETPAK“ vykdoma ūkinė veikla – plastikinių pakuočių gamyba, t. y. gamina maisto produktų pakuotę, tekstilės gaminių ir higienos prekių pakuotę, statybines, žemės ūkio, termo ir hidroizoliacines plėveles, reklaminius maišelius. 1991 metų sausio 17 d. individuali įmonė „LIETPAK“ pradėjo vykdyti ūkinę veiklą, o nuo 2000 metų kovo mėnesio ūkinę veiklą vykdo kaip UAB „LIETPAK“. Įmonės direktorius – Pranas Kiznis.

2. Adresas korespondencijai (jei skiriasi nuo veiklos vykdytojo adreso).

UAB „LIETPAK“ A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., LT-14207 Vilniaus rajonas, tel. (8-5) 249 10 00, faksas (8-5) 249 02 72, el. paštas: lietpak@lietpak.lt

3. Ūkinės veiklos/įrenginio vieta, jo valdytojas ir/ar naudotojas. Nurodoma ūkinės veiklos vietos veiklos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, mokyklų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų bei apsaugos zonų išsidėstymu.

Ūkinės veiklos vieta – A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus rajonas. Ūkinės veiklos valdytojas – UAB „LIETPAK“.



1 pav. UAB „LIETPAK“ gretimybės [Registrų centras 2014]

1 pav. schema su masteliu pateikiama TIPK paraiškos **priede Nr. 2.**

Lentelė. Žemės sklypai ir jų naudojimo paskirtis ir būdas

Eil. Nr.	Nuosavyvės teisė	Žemės sklypo kadastrinis numeris	Pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis	Naudojimo būdas	Plotas, ha	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	Fizinis ir juridinis asmuo	4110/0100:599	kita	pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos	10,0311	
2	Lietuvos Respublika	4110/0100:125	kita	pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos-	12,5500	
3	Fizinis asmuo	4110/0100:73	miškų ūkio	-	7,9500	nebaigtas statyti gyv. namas
4	Fizinis asmuo	41100/0100:585	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	3,1600	
5	Fizinis asmuo	4110/0100:561	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,8300	
6	Fizinis asmuo	4110/0100:495	kita	gyvenamosios teritorijos	0,3300	gyv. namas
6a	Fizinis asmuo	4110/0100:560	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,5600	
7	Fizinis asmuo	4110/0100:563	kita	gyvenamosios teritorijos	0,3100	gyv. namas
7a	Fizinis asmuo	4110/0100:371	žemės ūkio	-	0,1000	
8	Fizinis asmuo	4110/0100:559	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,4000	
9	duomenų nėra					
10	Fizinis amsuo	4110/0100:274	žemės ūkio	Kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,5900	
11	Fizinis asmuo	4110/0100:439	kita	gyvenamosios teritorijos	0,1800	gyv. namas
12	Fizinis asmuo	4110/0100:440	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,5500	
13	Fizinis asmuo	4110/0100:329	žemės ūkio	-	4,2600	
14	Fizinis asmuo	4110/0100:120	žemės ūkio	-	1,5700	gyv. namas
15	Fizinis asmuo	4100/0100:24	kita	-	0,3327	
16	Fizinis asmuo	4110/0100:438	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,7000	
17	Lietuvos Respublika	4110/0100:95	kita	komercinės paskirties objektų teritorijos	0,2600 ha	TŪB „Jarmeta“
18	Fizinis asmuo	4110/0100:400	kita	pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos	0,3000	
19	Juridinis asmuo	4110/0100:401	kita	komercinės paskirties objektų teritorijos	0,0679	parduotuvė UAB „Čekoniškių prekyba“
20	Fizinis asmuo	4110/0100:239	kita	gyvenamosios teritorijos	0,2500	gyv. namo nėra
21	Fizinis asmuo	4110/0100:145	kita	gyvenamosios teritorijos	0,2500	gyv. namo nėra
22	Fizinis asmuo	4110/0100:244	kita	gyvenamosios teritorijos	0,2520	pastatas-viešbutis gyvenamasis namas
23	Fizinis asmuo	4110/0100:362	kita	gyvenamosios teritorijos	0,1400	informacijos apie gyv. namą nėra, nors jis matomas
24	Lietuvos Respublika	4110/0100:456	kita	visuomeninės paskirties teritorijos	1,1245	mokykla
25	Fizinis asmuo	4110/0100:0059	kita	Gyvenamosios teritorijos	0,3000	informacijos apie gyv. namą nėra, nors jis matomas
26	duomenų nėra					
27	Fizinis asmuo	4110/0100:56	kita	gyvenamosios teritorijos	0,1363	gyv. namo nėra
28	Lietuvos Respublika	4110/0100:577	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,7000	
29	Fizinis asmuo	4110/0100:67	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,0916	
30	Fizinis asmuo	4110/0100:351	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,0610	

Eil. Nr.	Nuosavyvės teisė	Žemės sklypo kadastrinis numeris	Pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis	Naudojimo būdas	Plotas, ha	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
31	Fizinis asmuo	4110/0100:613	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,0700	
32	Fizinis asmuo	4110/0100:614	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,0700	
33	Fizinis asmuo	4110/0100:121	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	1,0500	
34	Fizinis asmuo	4110/0100:491	žemės ūkio	kiti žemės ūkio paskirties žemės sklypai	0,6300	

UAB „LIETPAK“ gretimybės (negyvenamosios paskirties objektai):

- TŪB „Jarmeta“ – medienos perdirbimo įmonė
- UAB „Čekoniškių prekyba“
- Vilniaus r. Čekoniškių vidurinė mokykla (Čekoniškių g. 3)

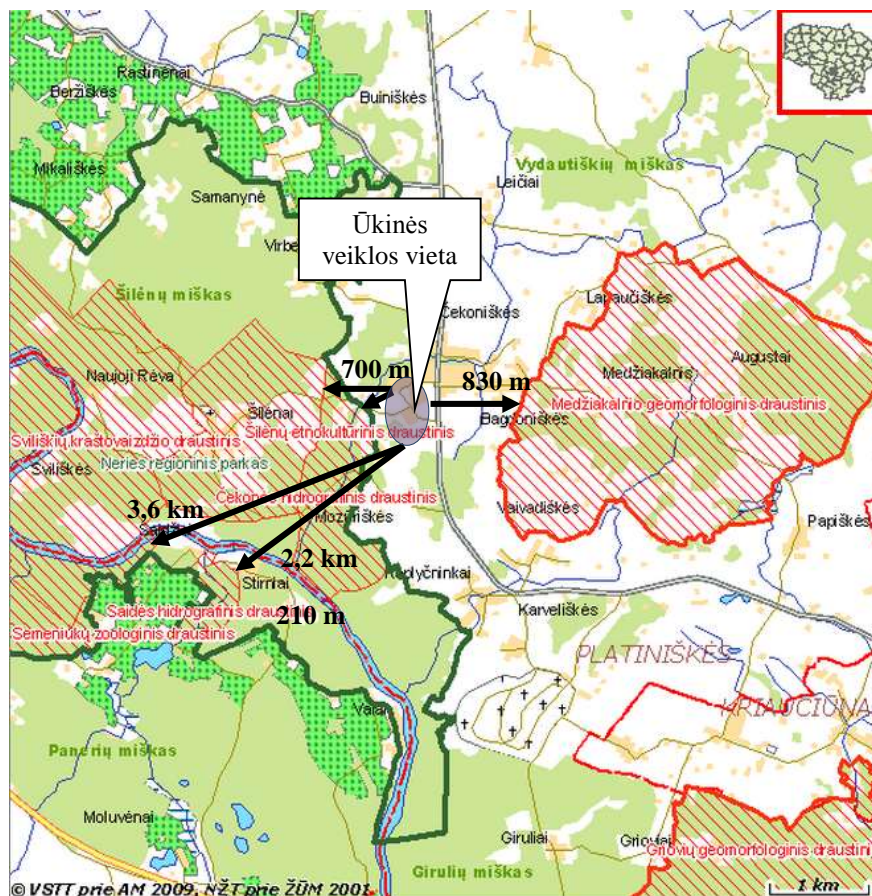
Ūkinės veiklos vieta nepatenka į kitų gamybos ir pramonės objektų sanitarines apsaugos zonas (SAZ).

UAB „LIETPAK“ gretimybės (gyvenamieji namai ir gyvenamųjų namų valdos):

- gyvenamasis namas Čekoniškių k. (pagal Nekilnojamo turto registro duomenis adresas nesuteiktas) – apie 150 metrų į pietų pusę nuo teritorijos ribos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamasis namas (Šilėnų kel. 21) – apie 220 metrų į vakarų pusę nuo teritorijos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamasis namas (Šilėnų kel. 25) – apie 250 metrų į vakarų pusę nuo teritorijos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamasis namas Mozūriškių k. (pagal Nekilnojamo turto registro duomenis adresas nesuteiktas) – apie 240 metrų į šiaurės vakarų pusę nuo teritorijos ribos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamasis namas Čekoniškių k. (pagal Nekilnojamo turto registro duomenis adresas nesuteiktas) – apie 210 metrų į šiaurės pusę nuo teritorijos ribos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamasis namas (Čekoniškių g. 8) – apie 150 metrų į šiaurės rytų pusę nuo teritorijos ribos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla
- gyvenamieji namai Čekoniškių k. (pagal Nekilnojamo turto registro duomenis adresai nesuteikti) – apie 40 metrų į rytų pusę nuo teritorijos ribos artimiausio taško, kurioje vykdoma ūkinė veikla (pagal maps.lt ir registrų centro žemės sklypų kadastro ortofoto gyv. namai yra, tačiau pagal registrų centro duomenis gyvenamieji namai neregistruoti, žemės sklypų išrašuose nurodoma žemės sklypų paskirtis – kita, o naudojimo būdas – gyvenamosios teritorijos).

Ūkinės veiklos teritorija nepatenka į ekologinio tinklo Natura 2000 teritorijas.

Artimiausių saugomų teritorijų išdėstymas teritorijos atžvilgiu, kurioje vykdoma ūkinė veikla, pateiktas 2 pav.



2 pav. Artimiausios saugomos teritorijos [Saugomų teritorijų kadastras 2014]

Tikslios ūkinės veiklos teritorijos ribos pateikiamos 1 pav. (arba žr. TIPK paraiškos **priede Nr. 2** pateikiamą registrų centro žemės sklypų kadastro ortofoto).

Artimiausios saugomos teritorijos:

- Neris regioninio parko teritorija – apie 210 m atstumu į vakarų pusę nuo ūkinės veiklos vietos
- Šilėnų etnokultūrinis draustinis apie 700m atstumu į vakarų pusę nuo ūkinės veiklos vietos
- Čekonės hidrografinis draustinis apie 210 m atstumu į pietvakarių pusę nuo ūkinės veiklos vietos
- Semeniukų zoologinis draustinis apie 3600 m atstumu į pietvakarių pusę nuo ūkinės veiklos vietos
- Saidės hidrografinis draustinis apie 2200 m atstumu į pietvakarių pusę nuo ūkinės veiklos vietos
- Medžiakalnio geomorfologinio draustinio teritorija – apie 830 m atstumu į rytus nuo ūkinės veiklos vietos.

Pagal Nekilnojamo turto registrą teritorijai, kurioje vykdoma gamybinė veikla, nustatytos specialiosios naudojimo sąlygos:

- dujotiekių apsaugos zonos
- ryšių linijų apsaugos zonos
- vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos
- gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio
- elektros linijų apsaugos zonos.

Vadovaujantis 2004 m. rugpjūčio 19 d. sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. V-586 patvirtintomis Sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklėmis ir LR Vyriausybės nutarimu Nr. 343 „Dėl specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“, UAB „LIETPAK“ įmonės vykdomai ūkinei veiklai nustatyta guminių ir plastikinių dirbinių gamybos 300 m. sanitarinė apsaugos zona. SAZ suformuota atsižvelgus į reglamentuojamą 300 m. atstumą nuo stacionarių oro taršos šaltinių, išmetamų teršalų ir kvapo į aplinkos orą sklaidą, nustatytą triukšmo lygį gyvenamųjų namų aplinkoje (ne daugiau nei 40 m. nuo gyv. namų fasadų), gretimybes ir žemės naudojimo būdus. Gyvenamieji namai ir visuomeninės paskirties pastatai į sanitarinę apsaugos zoną nepatenka. SAZ nustatyta Vilniaus Visuomenės sveikatos centro 2009 m. sausio 12 d. raštu Nr. 12-(PSA)-1.

Sanitarinės apsaugos zonos schema pateikiama **priede Nr. 1.**

4. Žemės, kurioje vykdoma ūkinė veikla, plotas (ha), teisinės registracijos dokumento numeris, naudotojo ir/ar savininko pavadinimas, pavardė, vardas, adresas.

Ūkinė veikla vykdoma 10,0311 ha žemės sklype (kad. Nr. 4110/0100:599), kuris nuosavybės teise priklauso juridiniam asmeniui UAB „LIETPAK“ ir fiziniam asmeniui Pranui Kizniui. Pagrindinė tikslinė žemės sklypo, esančio A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus r. naudojimo paskirtis yra kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, o naudojimo pobūdis – pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos. Teisinės registracijos dokumento Nr. 44/1446391.

Žemės sklypo plano ir nuosavybę patvirtinančio dokumento kopijos pateikiamos **priede Nr. 2.**

Vilniaus r. sav. taryba 2013 gruodžio 27 d. priėmė sprendimą Nr. T3-545 dėl 12,5500 ha dydžio valstybinėje žemėje suformuotos teritorijos, esančios Vilniaus r. sav. Zujūnų sen., Čekoniškių k., detaliojo plano patvirtinimo. Raštas pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 2.** Šiuo metu rengiamas techninis projektas. UAB „Lietpak“ ūkinė veikla taip pat bus vykdoma 12,5500 ha dydžio valstybinėje žemėje (kad. Nr. 4110/0100:125). Pagrindinė tikslinė žemės sklypo, esančio A. Mickevičiaus g. 163, Čekoniškių k., Vilniaus r. naudojimo paskirtis yra kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Teisinės registracijos dokumento Nr. 44/1679529. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas pateikiamas **priede Nr. 2.**

5. Pastatų, pagalbinių patalpų, kuriose vykdoma ūkinė veikla, savininko ir/ar naudotojo pavadinimas, pavardė, vardas ir adresas.

Žemės sklype yra pastatai, kurie nuosavybės teise priklauso UAB „LIETPAK“:

- sandėlis (unikalus Nr. 4194-0344-9026)
- gamybinis pastatas (unikalus Nr. 4199-4055-3021)
- sandėlis (unikalus Nr. 4199-4055-3032)
- gamybinis pastatas (unikalus Nr. 4199-4055-3043)
- didmeninės prekybos pastatas, sandėlis (unikalus Nr. 4400-1865-5399)
- sandėlis (unikalus Nr. 4199-9039-6010)
- sandėlis (unikalus Nr. 4400-2104-2628)
- sandėlis (unikalus Nr. 4400-2186-1885)
- gamybinis pastatas (unikalus Nr. 4400-1865-5388)
- gamybos paskirties pastatas (unikalus Nr. 4400-2368-8924)
- sandėlis su administracinėmis ir buitinėmis patalpomis (unikalus Nr. 4400-2399-1876)
- gamybinis pastatas (unikalus Nr. 4198-9028-2035)
- cechas (unikalus Nr. 4400-0624-6080).

Žemės sklype esantys inžineriniai tinklai, nuosavybės teise priklausantys UAB „LIETPAK“:

- valymo įrenginiai Nr. 1 (unikalus Nr. 4199-4055-3054)
- valymo įrenginiai Nr. 2 (unikalus Nr. 4199-4055-3065)
- valymo įrenginiai Nr. 3 (unikalus Nr. 4400-0148-7916).

Žemės sklype esantys kiti statiniai, nuosavybės teise priklausantys UAB „LIETPAK“:

- kiemo statiniai: tvora, artezinis šulinys (unikalus Nr. 4198-9028-2046)
- plastikinių gaminių (plėvelės) gamybos ir apdirbimo cechas (unikalus Nr. 4400-0624-8518)
- gaisrinio vandentiekio siurblinė (unikalus Nr. 4400-0844-4333)
- transformatorinė pastotė (unikalus Nr. 4400-0844-4355).

Statybos leidimas išduotas (statusas-formuojamas):

- sandėlis (unikalus Nr. 4400-2361-4817)
- apsaugos postas (unikalus Nr. 4400-2376-5824)
- priešgaisriniai rezervuarai su siurbline (unikalus Nr. 4400-2376-5835)
- vandentiekio linija – buitinis vandentiekis L-261 M (unikalus Nr. 4400-2242-6255)
- nuotekų linija – lietaus nuotekų tinklai (unikalus Nr. 4400-2227-8295)
- silpnų srovių vamzdynas L-830M (unikalus Nr. 4400-2242-6366)

Nuosavybę patvirtinančio dokumento kopija pateikiama **priede Nr. 2.**

6. Darbuotojų skaičius.

Vidutiniškai įmonėje dirba apie 500 darbuotojų.

II. INFORMACIJA APIE ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Ūkinės veiklos priskyrimas ūkinės veiklos rūšims, vadovaujantis Taisyklių 1 ir 2 priedais:

7.1. nurodomos visos ūkinės veiklos objekte vykdomos veiklos;

UAB „LIETPAK“ vykdomos veiklos:

- plastikinių gaminių gamyba (ekstruzija, spauda, laminavimas, pjaustymas, virinimas, pakavimas, sandėliavimas)
- polimerinių pakuočių, atliekų perdirbimas (granuliavimas)
- medienos atliekų perdirbimas (granuliavimas)
- šiluminės energijos gamyba
- atliekų laikymas
- požeminio vandens gavyba

Įmonė privalo gauti TIPK leidimą pagal Taisyklių **1 priedo**:

6.7 punktą: įrenginiai, kuriuose, naudojant organinius tirpiklius, atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, klijavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas ir kurių vartojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus.

Įmonė privalo gauti TIPK leidimą pagal Taisyklių **2 priedo**:

1 punktą: iš paviršinių ar požeminių vandens telkinių paimama ar planuojama imti 100 m³ per parą (vidutinis metinis paėmimas) ir daugiau vandens (išskyrus vandenį, naudojamą mėgėjiškos sodininkystės poreikiams, bei vandenį, naudojamą hidroenergijai išgauti hidroelektrinėse, kurių galia neviršija 10 MW).

2 punktą: išleidžiama (planuojama išleisti) į aplinką (paviršinius vandens telkinius, filtravimo įrenginius, žemdirbystės drėkinimo laukus ir kt.):

2.1. 5 m³/per parą ir daugiau buitės, gamybinių ir kt. (išskyrus paviršines) nuotekų (apskaičiuojama dalijant per metus išleidžiamą ar numatomą išleisti nuotekų kiekį iš išleidimo dienų skaičiaus).

2.2. nuotekų, kuriose yra prioritetinių pavojingų medžiagų, pavojingų medžiagų, kurias pagal galiojančius teisės aktus galima išleisti tik turint Leidimą.

3 punktą: išleidžiama ar planuojama išleisti į aplinką paviršines nuotekas, kurių išleidimas pagal galiojančius teisės aktus paviršinėms nuotekoms tvarkyti galimas tik turint Leidimą.

4 punktą: iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų.

8. punktą: atliekos apdorojamos (išskyrus įmones, kurios gamybos vietoje naudoja arba šalina, įskaitant paruošimą naudoti arba šalinti, tik savo ūkinės veiklos metu susidariusias nepavojingas atliekas, jeigu tokioms įmonėms taikoma Taisyklių 9 priede nustatyta išimtis turėti Leidimo dalį dėl atliekų tvarkymo).

10 punktą: laikinojo atliekų saugojimo laikotarpis viršija Lietuvos Respublikos atliekų tvarkymo įstatyme (Žin., 1998, Nr. 61-1726; 2002, Nr. 72-3016) nustatytą laikinojo atliekų saugojimo laikotarpį, taip pat kai kasybos pramonės atliekos saugomos kasybos pramonės atliekų įrenginiuose, kuriems eksploatuoti pagal aplinkos ministro įsakymu patvirtintą Kasybos pramonės atliekų tvarkymo tvarkos aprašą būtinas Leidimas.

7.2. nurodoma, kuriai veiklos rūšiai ar rūšims pagal Taisyklių 1 priedą priskiriama ūkinė veikla;

Įmonė vykdoma paviršių padengimo veikla priskiriama Taisyklių 1 priedo veiklai: įrenginiai, kuriuose, naudojant organinius tirpiklius, atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, kljavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas ir kurių vartojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus.

7.3. kai Lietuvos Respublikos aplinkos ministro nustatyta tvarka įrenginys priskiriamas prie įrenginių, kuriam eksploatuoti reikalinga gauti leidimą išmesti šiltnamio dujas, atskirai nurodoma, kuriai veiklos rūšiai ar rūšims priskiriama šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, pateikiami duomenys apie to įrenginio projektinį pajėgumą;

Įmonė neeksploatuoja įrenginių, kuriems reikalinga gauti leidimą išmesti šiltnamio dujas.

7.4. įrenginiams, kurių veikloje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir preparatai, pateikiama informacija pagal Taisyklių 16.6 punktą;

UAB „LIETPAK“ naudoja įvairias chemines medžiagas ir mišinius savo sudėtyje turinčius tirpiklių. Mišinių ir cheminių medžiagų saugos duomenų lapai pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 3** (elektroninė SDL versija).

Tirpiklius naudojančių įrenginių suvartojamo tirpiklio ir į orą išmetamų lakių organinių junginių skaičiavimai pateikiami **priede Nr 4**.

Tirpiklius naudojančių įrenginių apskaitos forma

Ūkinės veiklos objektas				Suvartojami tirpikliai					Į orą išmetami lakūs organiniai junginiai (LOJ)									
Įmonės kodas	Įrenginys: veiklos rūšis pagal NOSE-P*	Veiklos rūšis pagal priedą Nr. 2	Išduoto leidimo / registracijos pažymėjimo Nr.	Mišinio pavadinimas*	Gryno tirpiklio ar mišinio sudėtinės dalies pavadinimas**	Identifikavimo kodas:	Pavojingumo kategorija; rizikos frazės***	Kiekis, t/metus	Pavadinimas	Kodas pagal galiojančią kodavimo sistemą****	Pavojingumo kategorija; rizikos frazės***	Kiekis, t/metus	Nustatytos LOJ ribinės vertės	Pastabos* ****				
						CAS Nr.**												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
125261991	8. Kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių, audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (NOSE-P kodas 107.01.11)	8. Kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių, audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas (>15)	VR-18.1-V-2	-	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi R11, R36, R66, R67	63.942	Etilacetatas	747	F, Xi R11, R36, R66, R67	3.282	Slenkstinis tirpiklio kiekis, t/metus: >15 Faktinis tirpiklio kiekis, t/metus: 2403 ribinė vertė 75 mgC/Nm ³					
				Dažų priedai	Etanolis	64-17-5	F	R11	516.416	Etanolis	739	F			R11	15.920		
					Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	99.256	Butanonas	7417	F, Xi			R11, R36, R66, R67	0.093		
					Butanonas	78-93-3	F, Xi	R11, R36, R66, R67	8.750	Toluolas	1950	F, Xi, Xn			R11, R38, R48/20, R63, R65, R67	0.003		
					Toluolas	108-88-3	F, Xi, Xn	R11, R38, R48/20, R63, R65, R67	0.328	Metoksipropilacetatas	5455	Xi			R10, R37, R61	0.008		
					Metoksipropilacetatas	108-65-6	Xi	R10, R37, R61	0.766	LOJ	308	F, Xi			R11, R36, R66, R67	26.795		
					LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	353.570	Poliizocianatas	1670	Xi			R37, R43	0.093		
				-	Etoksipropanolis	1569-02-4	F, Xi	R11, R36, R66, R67	46.069	Benzilo alkoholis	292	Xn			R20/22	0.625		
				Rišiklis	Etanolis	64-17-5	F	R11	34.860									
					Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	41.549									
					LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	42.354									
				Lakas	Etanolis	64-17-5	F	R11	20.453									
					Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	13.409									
					Butanonas	78-93-3	F, Xi	R11, R36, R66, R67	0.525									
				Klijai	LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	17.325									
					Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	2.375									
					Poliizocianatas	28182-81-2	Xi	R37, R43	0.875									
				Kietintojas	LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	42.400									
	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi		R11, R36, R66, R67	5.625												
	Poliizocianatas	28182-81-2	Xi		R37, R43	3.769												
	DEA	Etanolis	64-17-5	F	R11	0.360												
		Etanolis	64-17-5	F	R11, R36, R66, R67	27.375												
		LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	1019.550												
	Flexosol	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	20.265												
		LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	10.185												
		Benzilo alkoholis	100-51-6	Xn	R20/22	0.625												
		LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	9.405												
		Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	0.738												
	-	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	9.135				Etilacetatas	747	F, Xi R11, R36, R66, R67	0.341	Slenkstinis tirpiklio kiekis, t/metus: >100 Faktinis tirpiklio kiekis, t/metus: 330 ribinė vertė 150 mgC/Nm ³				
	Dažų priedai	Etanolis	64-17-5	F	R11	73.774				Etanolis	739	F	R11			2.273		
		Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	14.179				Butanonas	7417	F, Xi	R11, R36, R66, R67			0.013		
		Butanonas	78-93-3	F, Xi	R11, R36, R66, R67	1.250				Toluolas	1950	F, Xi, Xn	R11, R38, R48/20, R63, R65, R67			0.0005		
		Toluolas	108-88-3	F, Xi, Xn	R11, R38, R48/20, R63, R65, R67	0.047				Metoksipropilacetatas	5455	Xi	R10, R37, R61			0.001		
	Metoksipropilacetatas	108-65-6	Xi	R10, R37, R61	0.109				LOJ	308	F, Xi	R11, R36, R66, R67	0.671					
	LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	50.510													
-	Etoksipropanolis	1569-02-4	F, Xi	R11, R36, R66, R67	6.581													
Rišiklis	Etanolis	64-17-5	F	R11	4.980													
	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	5.936													
	LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	6.051													
Lakas	Etanolis	64-17-5	F	R11	2.802													
	Etilacetatas	141-78-6	F, Xi	R11, R36, R66, R67	1.916													
	Butanonas	78-93-3	F, Xi	R11, R36, R66, R67	0.075													
	LOJ	-	F, Xi	R11, R36, R66, R67	2.475													
Denatūruotas etilo alkoholis	Etanolis	64-17-5	F	R11	145.650													

Ūkinės veiklos objektas				Mišinio pavadinimas*	Suvartojami tirpikliai			Į orą išmetami lakūs organiniai junginiai (LOJ)						
Įmonės kodas	Įrenginys: veiklos rūšis pagal NOSE-P*	Veiklos rūšis pagal priedą Nr. 2	Išduoto leidimo / registracijos pažymėjimo Nr.		Gryno tirpiklio ar mišinio sudėtinės dalies pavadinimas**	Identifikavimo kodas: CAS Nr.**	Pavojingumo kategorija; rizikos frazės***	Kiekis, t/metus	Pavadinimas	Kodas pagal galiojančią kodavimo sistemą****	Pavojingumo kategorija; rizikos frazės***	Kiekis, t/metus	Nustatytos LOJ ribinės vertės	Pastabos* ****
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
					Etilacetatas	141-78-6	F, Xi R11, R36, R66, R67	2.895						
					LOJ	-	F, Xi R11, R36, R66, R67	1.455						

Pastabos:

* Veiklos rūšys koduojamos pagal standartizuotame išmetamų teršalų šaltinių (veiklos rūšių) klasifikatoriuje NOSE-P nurodytus kodus, pateiktus 6 priede.

** Tais atvejais, jei naudojamas mišinys, pildomas stulpelis Nr. 5, jei tirpiklis yra gryna medžiaga – 5 stulpelis nepildomas, o medžiagos pavadinimas įrašomas stulpelyje Nr. 6.

*** žr. Pavojingų cheminių medžiagų ir mišinių preparatų klasifikavimo ir ženklavimo tvarką ir EB reglamentą 1272/2008/EB dėl cheminių medžiagų ir mišinių klasifikavimo, ženklavimo ir pakavimo.

**** žr. Teršalų išmetimo į aplinkos orą apskaitos ir ataskaitų teikimo tvarką.

***** Įrašomos įrenginiui taikomos išimtys bei kitos pastabos.

7.5. pateikiami duomenys apie įrenginio, kuriam prašoma Leidimo, projektinį pajėgumą.

UAB „LIETPAK“ eksploatuoja įrenginius, kurių pajėgumai:

- plastikinių gaminių gamyba – 56 000 t/m.
 - vykdoma paviršių padengimo veikla, kurios metu sunaudojama 2403 t/m. organinių tirpiklių
 - įmonė eksploatuoja stacionarius oro taršos šaltinius, iš kurių išmetama 106.847 t/m. teršalų į aplinkos orą.
 - nuotekų valymo įrenginių projektinis našumas:
 - ✓ biologiniai valymo įrenginiai Nr. 1 (29 m³/d)
 - ✓ biologiniai valymo įrenginiai Nr. 3 (45 m³/d)
 - ✓ paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 4 (2 592 m³/d)
 - ✓ paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 5 (1 728 m³/d)
 - ✓ paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 6 (2 592 m³/d)
- polimerinių pakuočių, atliekų naudojimas (perdirbimas) – 6 380 t/m.
- medienos atliekų naudojimas (perdirbimas) – 1 000 t/m.
- šiluminės energijos gamyba (200 kW kieto kuro katilė sudeginama 500 t/m. atliekų (medinės pakuotės, popieriaus ir kartono)
- atliekų laikymas(atliekas, skirtas naudojimui, įmonė laikys ne ilgiau nei 3 metus, o atliekas, skirtas šalinimui, – ne ilgiau nei 1 metus).
- požeminio vandens išgavimas (137 m³/d)

8. Ūkinės veiklos aprašymas. Pateikiamas ūkinės veiklos aprašymas, įskaitant:

8.1. pagrindinius gaminius;

1 lentelė. Gaminama produkcija.

Pavadinimas (asortimentas)	Mato vnt., t,m ³ ,vnt. ir kt./m.	Projektinis pajėgumas	Pagaminta 2012m.	Planuojama pagaminti 2013 m.	Planuojama pagaminti 2014 m. ir kasmet
1	2	3	4	5	6
Plastikinių gaminių gamyba	t/m.	56 000	28 124	56 000	56 000

8.2. trumpą pagrindinių procesų ir įrangos aprašymą, pateikiant informaciją apie atliktus ir planuojamus pakeitimus, įmonės modernizavimą;

Detalus UAB „LIETPAK“ pagrindinių procesų, įrangos ir veiklos aprašymas pateikiamas TIPK paraiškos 11.1 skyriuje.

8.3. naujų įrenginių įdiegimo ir veikimo pradžios planuojamą datą;

2013-2015 m. numatomas UAB „LIETPAK“ naujų plastikinių gaminių gamybos įrenginių diegimas ir eksploatacija.

8.4. įprastinės veiklos valandas ir savaitės dienas;

Administracijos darbuotojai:

I-V nuo 8.15 val. iki 17.15 val.

Pietų pertrauka: nuo 12.00 val. iki 13.00 val.

Šeštadienis, sekmadienis – išeiginės.

Gamyba, gamybos apskaita, kokybės kontrolės padalinys:

Darbo pamainos trukmė 11 val.:

I pamaina: 1 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

2 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

3 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

4 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

II pamaina: 1 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

2 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

3 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

4 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

III pamaina: 1 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

2 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

3 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

4 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

IV pamaina: 1 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

2 d.d. nuo 6.45 val. iki 19.00 val.

3 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

4 d.d. nuo 18.45 val. iki 7.00 val.

Pietų pertrauka tarp 11.00 val.-16.00 val., dirbant dieninėse pamainose ir tarp 23.00 val.-04.00 val., dirbant naktinėse pamainose. Pertrauka pailsėti ir pavalgyti-75 min. Gali būti skaidoma dalimis. Kas dvi valandas darbuotojams nustatomos specialios pertraukos po 5 min. Į specialių pertraukų laiką įskaitomas laikas rūkymui.

Technikos padalinio, maitinimo skyriaus, sandėlių ir logistikos skyriaus darbuotojų darbo grafikai sudaromi individualiai.

8.5. informaciją apie mobilius taršos šaltinius.

Informacija apie naudojamus mobilius taršos šaltinius pateikiama 2 lentelėje.

2 lentelė. Naudojami mobilūs taršos šaltiniai.

Pavadinimas	Kiekis, vnt.	Sunaudojamo kuro kiekis, t/m.	Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis				
			CO	NO _x	C _n H _m	SO ₂	Kietosios dalelės
1	2	3	4	5	6	7	8
Autotransportas 2012 m.							
Automobiliai, naudojantys:							
a) benzina	11	15	11.386	0.381	1.510	0.029	-
b) dyzeline	25	50	8.862	1.356	3.289	0.390	0.318
c) suskystintas dujas	-	-	-	-	-	-	-
d) suslėgtas gamtines dujas	-	-	-	-	-	-	-
e) kt. degalus	-	-	-	-	-	-	-
Traktoriai ir kt. mechanizmai su vidaus degimo varikliais	20	15	2.127	0.411	0.740	0.117	0.091
Geležinkelio transportas..... m.	-	-	-	-	-	-	-
Lokomotyvo (variklio) tipas :	-	-	-	-	-	-	-
Aviacijam.	-	-	-	-	-	-	-
Lėktuvo (variklio) tipas:	-	-	-	-	-	-	-
Pakilimo–nusileidimo ciklų skaičiusaerouoste	-	-	-	-	-	-	-
Iš jų lėktuvų, priklausančių LR aviakompanijoms	-	-	-	-	-	-	-
Jūrų transportas.....m.	-	-	-	-	-	-	-
Laivų tipas:	-	-	-	-	-	-	-

9. Veiklos valdymas ir kontrolė aplinkosauginiu aspektu. Pateikiama informacija apie ūkinės veiklos objekte taikomą ir įdiegtą ūkinės veiklos aplinkosaugos vadybos ir kontrolės sistemą:

9.1. ūkinės veiklos valdymo struktūra (ūkinės veiklos valdymo organizacinė schema), aprašant, kaip bendroje veiklos valdymo sistemoje realizuojamas veiklos valdymas aplinkosauginiu aspektu (tiesiogiai už aplinkos apsaugą atsakingi asmenys, darbuotojų įsipareigojimai aplinkosaugos klausimais, nurodyti jų pareigybių aprašymuose ar ūkinės veiklos objekto vidaus taisyklėse, kitos organizacinės priemonės);

Paskyrimo dokumentas dėl atsakomybės už įmonės aplinkos apsaugą pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 6.**

9.2. ūkinės veiklos aplinkosauginio valdymo nuostatos (strategija, jei ūkinės veiklos objektas tokią turi);

Įmonės vadovybė skiria didelį dėmesį kokybės tobulinimui: įmonėje įdiegta kokybės vadybos sistema **ISO 9001** bei aplinkos apsaugos vadybos sertifikatas **ISO 14001**; gautas visų didžiausių Europos Sąjungos prekybos tinklų pripažįstamas atitiktis BRC/IOP standartams sertifikatas, suteikiamas įmonėms, gaminančioms ir tiekiančioms maisto produktų pakuotę. Sertifikatai pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 5.** Įmonės administracija ir darbuotojai vadovaujasi ir ateityje vadovausis LR vyriausybės nutarimais, potvarkiais ir kitais normatyviniais dokumentais susijusiais su aplinkos apsauga.

UAB „LIETPAK“ siekia būti moderniausia polimerinių pakuočių gamybos įmone Lietuvoje ir Baltijos regione. Gaminama ir parduodama produkcija atitinka Europos, Lietuvos, įmonės standartus ir vartotojo poreikius.

UAB „LIETPAK“ nuolat gerina produkcijos kokybę ir siekia mažinti veiklos poveikį aplinkai – atnaujindama ir modernizuodama įrenginius, diegdama pažangiausias technologijas. Aukščiausia įmonės vadovybė sukūrė, prižiūri ir tobulina kokybės, aplinkos apsaugos ir maisto pakuotės higienos užtikrinimo vadybos sistemą, kurios tikslas – tenkinti klientų poreikius, pateikiant produkciją sutartomis sąlygomis, atitinkančią taikomus reikalavimus, palaikyti ryšius su klientais, analizuoti klientų pasiūlymus bei problemas, ir atsižvelgiant į tai – tobulinti vadybos sistemą.

Paskyrimo dokumentas dėl atsakomybės už įmonės aplinkos apsaugą pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 6.**

9.4. uždaviniai ateičiai ir planuojami veiksmai jiems įgyvendinti (nuorodos į gamtos išteklių taupymo ir atliekų mažinimo ar kitus, su aplinkosaugos veiksmingumo gerinimu susijusius planus).

Kadangi įmonė turi įsidiegusi ir sertifikuoti aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemą atitinkančią ISO 14001 aplinkos vadybos standartą ir ISO 9001 kokybės vadybos standartą gamtos išteklių taupymo ir atliekų mažinimo planas nėra rengiamas.

UAB „Lietpak“ vadovaujasi ir toliau vadovausis galiojančiais LR įstatymais, teisiniais aktais, bendromis aplinkosauginėmis nuostatomis, vandens sauga. Bendrovės vadovybė įsipareigoja:

- racionaliai naudoti ir paskirstyti gamtos išteklius (požeminį vandenį, gamtines dujas ir kt.)
- prižiūrėti ir tvarkyti tinklus, kuriais vartotojams tiekiamas vanduo, šiluma ir surenkamos ūkio – buities nuotekos
- nuolat vykdyti surenkamų ir tvarkomų atliekų, išleidžiamų nuotekų bei išmetamų teršalų apskaitą.

10. Kita informacija:

10.1. paraiškoje teikiamų planuojamos ūkinės veiklos apimties duomenų (techninių charakteristikų, technologinio proceso, gamybos pajėgumų, numatomų naudoti medžiagų, gamtinių išteklių reikmių, atliekų susidarymo, išmetamų teršalų, prevencijos priemonių ir kt.) palyginimas su konkrečiuose PAV dokumentuose pateiktais duomenimis (rekomenduojama pateikti laisvai pasirinkta lentelės forma);

LR Aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2013 m. birželio 20 d. priėmė sprendimą (rašto Nr. (38-4)-VR-1.7-3097) dėl UAB „LIETPAK“ PŪV – plastikinių gaminių (plėvelės) gamybos ir apdirbimo cecho rekonstrukcijos galimybių A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus r. Planuojama ūkinė veikla, pagal pateiktą poveikio aplinkai vertinimo ataskaitą, yra leistina. UAB „LIETPAK“ TIPK paraiškoje pateikiami tokie patys sprendiniai kaip ir ataskaitos dokumentuose, išskyrus triukšmo dalį ir dalies stacionarių oro taršos šaltinių aukščius ir koordinates, kurie nurodyti įmonės PAV atrankos dokumentuose (PŪV – 5 gamybinių pastatų ir 2 sandėlių statyba) pagal 2013 m. spalio 15 d. Vilniaus RAAD raštą Nr. (38-4)-VR-1.7-5068. Vilniaus RAAD išvadų kopijos pateikiamos **priede Nr. 7.**

Atsižvelgus į pasikeitusius dalies stacionarių oro taršos šaltinių aukščius ir koordinates, patikslinta oro teršalų ir kvapų sklaida aplinkos ore ir triukšmo sklaida aplinkoje.

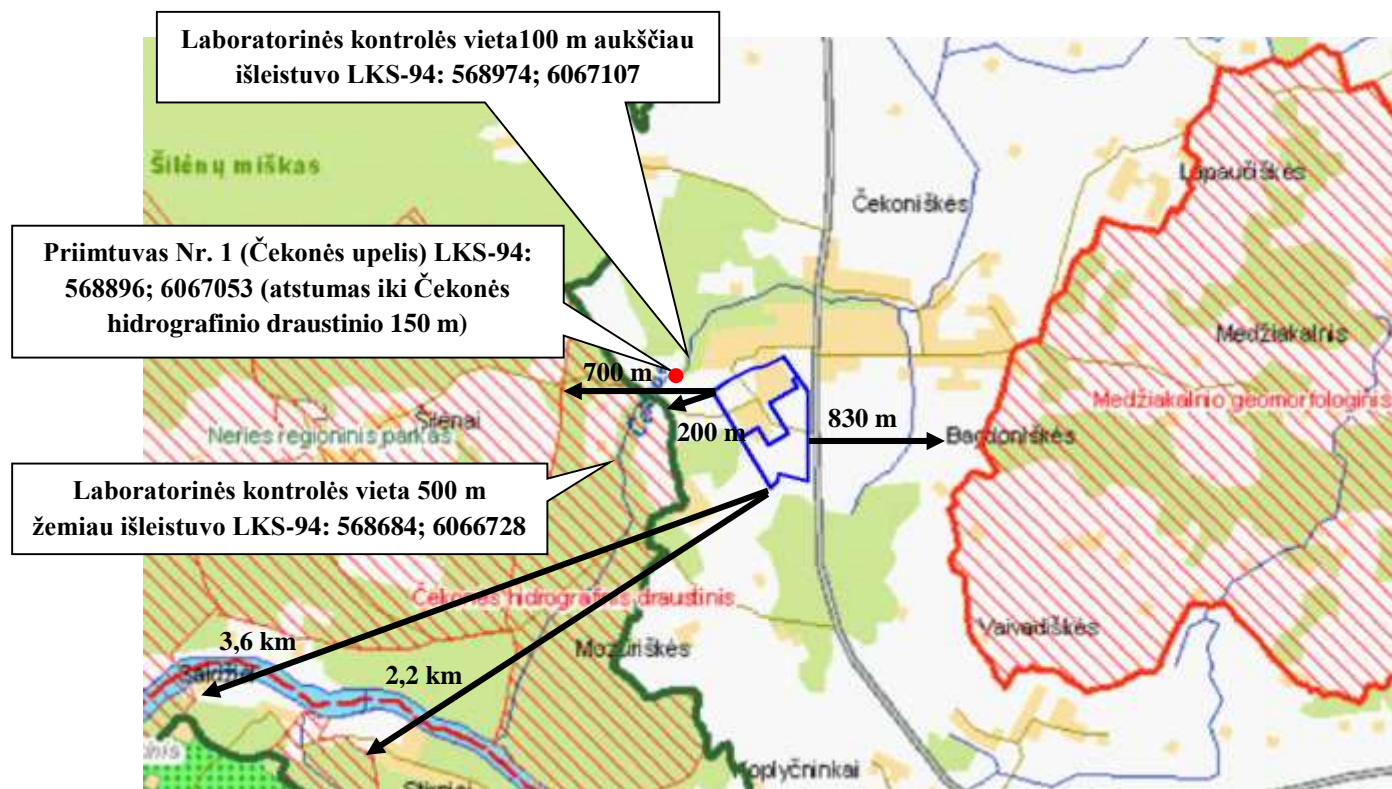
Be to, atsižvelgus į įmonėje vykdomą ūkinę veiklą ir susidarancias atliekas, papildytas skyrius „IX. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR/AR ŠALINIMAS“.

10.2. ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui įvertinti teisės aktų nustatyta tvarka naudoti foninio aplinkos oro užterštumo duomenys ir pasirinkti teršalų sklaidos aplinkos ore skaičiavimo modeliai (pasirinkimo pagrindimas);

Aplinkos oro užterštumo pasiskirstymo skaičiavimai atlikti modeliu ADMS 4. ADMS 4 modelis nurodytas 2008-12-09 Aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus įsakymo „Dėl ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui vertinti teršalų sklaidos skaičiavimo modelių parinkimo rekomendacijų patvirtinimo“ Nr. AV-200 rekomenduojamų modelių sąrašė (ADMS 3 ir vėlesnės versijos), kaip taikytinas ūkio subjektų poveikiui aplinkos oro kokybei vertinti.

10.3. paviršinio vandens telkinio, į kurį numatoma išleisti nuotekas, foninio užterštumo duomenys, jo vieta saugomų teritorijų atžvilgiu; valymo įrenginių aprašymas (skaičiavimai, technologinės schemas);

Įmonė nuotekas išleidžia į paviršinį vandens telkinį – Čekonės upelį. Atstumas tarp išleistuvo vietos į Čekonės upelį ir artimiausios saugomos teritorijos – Čekonės hidrografinio draustinio yra 150 metrų.



4 pav. Išleistuvo vieta Čekonės hidrografinio draustinio atžvilgiu

Įmonėje eksploatuojami 2 buitinių nuotekų ir 3 paviršinių nuotekų valymo įrenginiai. Informacija (aprašymas, skaičiavimai, technologinės schemos) nepateikiama, nes valymo įrenginiai yra esami, t. y. įteisinti galiojančiame įmonės TIPK leidime.

Lentelė.Čekonės upelio foninio užterštumo duomenys

Parametrai	vienetai	Čekonės upelis									Rodiklio vertė
		100 m aukščiau išleistuvo									
		2013.01.24	2013.02.07	2013.02.22	2013.03.07	2013.03.22	2013.04.11	2013.05.10	2013.08.05	2013.08.19	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
pH	-	7,69	7,86	7,98	8,00	7,91	7,96	8,30	7,82	7,80	
Skendinčios medžiagos	mg/l	18	8,0	5,0	13,0	5,0	6,0	9,0	8,0	10	
BDS ₇	mgO ₂ /l	3,0	3,1	2,9	2,9	2,8	3,0	2,6	1,88	2,73	3.3
Permanganatinė oksidacija	mgO ₂ /l	22	16	24	16	15	19	15	12	13	
ChDS _{Cr}	mgO ₂ /l	53	47	53	41	39	41	29	31	45	
Amonio azotas	mgN/l	0,96	0,82	0,71	0,86	1,0	0,72	<0,02	0,024	0,077	
Nitritai	mgN/l	0,016	0,024	0,008	0,010	0,014	0,011	0,014	0,010	0,029	
Nitratai	mgN/l	0,95	0,83	1,1	1,2	0,92	0,81	1,5	1,5	2,1	
Bendras azotas	mgN/l	2,6	2,7	2,8	2,9	2,8	2,9	2,4	2,4	2,7	3
Fosfatai	mgP/l	0,075	0,105	0,105	0,101	0,107	0,094	0,070	0,256	0,201	
Bendras fosforas	mgP/l	0,120	0,128	0,124	0,106	0,127	0,125	0,117	0,301	0,219	0.14
Detergentai (APAM)	mg/l	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	<0,080	
Chloridai	mg/l	20	20	22	19	19	23	12	25	25	
Sulfatai	mg/l	57	16	26	26	27	33	19	37	35	
Naftos produktai	mg/l	0,37	0,79	0,51	<0,10	<0,10	0,28	0,45	<0,10	<0,10	
Ištirpęs deguonis	mgO ₂ /l	9,59	10,88	12,19	10,48	14,11	11,09	10,93	10,37	11,24	

Pastabos:

 – viršijami upės geros ekologinės būklės klasės fizikinių-cheminių kokybės elementų rodiklių vertės.

Upių ekologinės būklės klasių kriterijai pagal fizikinių-cheminių kokybės elementų rodiklių vertes pateikiami Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2010 m. kovo 4 d. įsakyme Nr. D1-178 „Dėl aplinkos ministro 2007 m. balandžio 12 d. įsakymo Nr. D1-210 „Dėl paviršinių vandens telkinių ekologinės būklės vertinimo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo. Tyrimų protokolai dėl Čekonės upelio vandens kokybės pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 8.**

10.4. nuotekų valymo įmonė. Pavadinimas, adresas, telefonas, faksas ir elektroninio pašto adresas įmonės, kuri eksploatuoja nuotakyną (kai reikalinga);

UAB „LIETPAK“ ūkinės veiklos metu susidaro buitinės ir paviršinės nuotekos. Buitinės nuotekos yra valomos biologiniuose valymo įrenginiuose ir užtikrinus išleidžiamų buitinių nuotekų leidžiamas koncentracijas į gamtinę aplinką išleidžiamos į Čekonės upelį, o paviršinės nuotekos surenkamos (valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose nuo galimai teršiamų teritorijų) ir užtikrinus išleidžiamų paviršinių nuotekų leidžiamas koncentracijas į gamtinę aplinką išleidžiamos taip pat į Čekonės upelį.

10.5. pateikiami sutarčių tarp paraiškos teikėjo ir jo abonentų, besinaudojančių teikiamomis paviršinių nuotekų tvarkymo paslaugomis, originalai ar jų patvirtinti nuorašai.

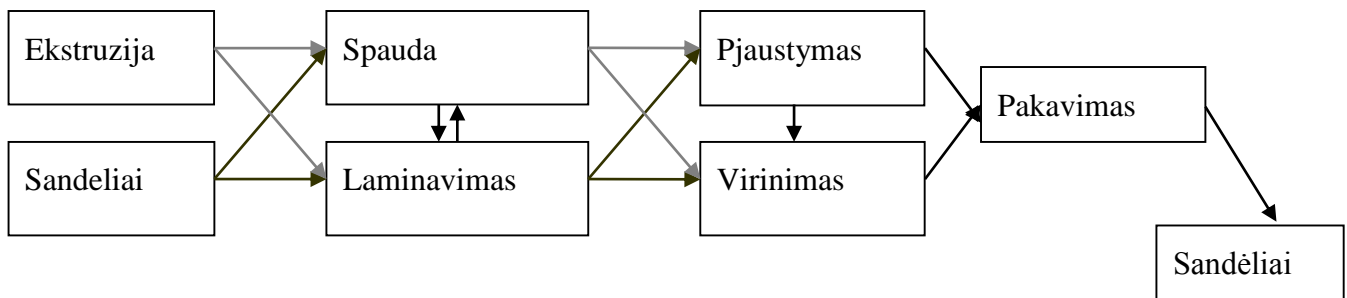
UAB „LIETPAK“ neteikia paviršinių nuotekų tvarkymo paslaugų.

III. GAMYBOS PROCESAI

11. Detalus veiklos aprašymas:

11.1. aprašoma kiekviena vykdoma veikla, kurios metu susidaro ir į aplinką išmetami teršalai, ir visi taršos šaltiniai. Nurodoma, kokių procesų metu ir kokie teršalai susidaro. Pateikiama įrenginyje vykdomų technologinių procesų schema, nurodant įeinančius žaliavų, išeinančius nuotekų ar atliekų, bei išmetimų į orą srautus;

Technologinė visos gamybos schema



Ekstruzija – plėvelių gamyba. Gaminamos plėvelės: PE, Neorentuota PP, Neorentuota PA, APET

Sandeliai – vieta kur sandeliuojama pagaminta produkcija bei saugomos žaliavos gamybai. Atvežtinės plėvelės: OPP, PET, MPET, MOPP, BOPP, BOPP, OPA, MXPP, Mtwistlight, Popierius.

Spauda – Spausdinami piešiniai ant pakavimo plėvelių.

Laminavimas – suklijuojamos plėvelių juostos.

Pjaustymas – pjaunamos juostos pagal numatytus gaminius.

Virinimas – Virinami pakavimo maišeliai.

Pakavimas – Pakuojama pagaminta produkcija.

Technologijų aprašymas

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Katilinė	Dujinis katilas, 43 kW	001-01	Dujiniu katilu (galingumas 43 kW) pašildomas vanduo, kuris tiekiamas į administracines patalpas ir skirtas sanitariniams mazgams bei šildyti patalpas. Dujos į katilus tiekiamos dujotiekiu. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 001.	Vanduo	Gamtinės dujos	Pašildytas vanduo	001	Angies monoksidas (A); azoto oksidai (A)	Nesusidaro	Nesusidaro	
Katilinė	Dujinis katilas, 70 kW	015-01	Dujiniu katilu (galingumas 70 kW) pašildomas vanduo, kuris tiekiamas į fotopolimerų gamybos patalpas, o taip pat kitas administracines patalpas (kabinetus) ir skirtas sanitariniams mazgams bei šildyti patalpas. Dujos į katilus tiekiamos dujotiekiu. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 015.	Vanduo	Gamtinės dujos	Pašildytas vanduo	015	Angies monoksidas (A); azoto oksidai (A)	Nesusidaro	Nesusidaro	
Atliekų katilinė	Kieto kuro katilas, 400 kW	024-01	Katilinėje sumontuotas vienas kieto kuro katilas „Kalvis-400“ ir deginių valymo sistema, susidedanti iš baterinio ciklono CB-1x2. Katilinės galingumas yra 400 kW, joje deginamos įmonėje susidarancios medinės, popieriaus ir kartono atliekos. Katilas šildo vandenį, kuris skirtas gatavos produkcijos sandėliams ir NPG administracinėms patalpoms (kabinetams) šildyti. Baterinis ciklonas CB-1x2 naudojamas kietųjų dalelių iš dūmų srauto pašalinimui. Kietų dalelių iš dūmų atskyrimas vyksta dėl inercinės jėgos poveikio, kai kietos dalelės juda besisukančiu srautu įrenginyje. Iš valymo įrenginio kietosios dūmų dalelės patenka į pelenų surinkimo talpą arba per pelenų dozatorių išleidžiamos į pelenų kanalą. Dūmų išvalymo koeficientas - 0.85-0.9, jis priklauso nuo dūmų srauto greičio. Baterinio ciklono veikimo principas: 1) ciklono konstrukcija suvirinta iš lakštinio plieno konstrukcijų; 2) ciklono darbinuose elementuose dūmų išcentrinės jėgos sukūrimui naudojami „rozetės“ tipo nukreipimo aparatai su 30 - 35 laipsnių kampų pasuktomis mentėmis. Išcentrinės jėgos veikiamos kietosios dalelės nusėda ant išorinės ciklono sienelės ir krenta į surinkimo bunkerį; 3) gaminio pastatymo aukštis sureguliuojamas kintamo ilgio atramomis, kurios fiksuojamos varžtais; 4) pelenams pašalinti naudojama pelenų surinkimo talpa, kuri sandarinama prispaudėjo pagalba, arba pelenai iš bunkerio išleidžiami į pelenų kanalą naudojant pelenų dozatorių, kurį suka moto-reduktorius; 5) per korpuse esančias dureles galima apžiūrėti, valyti ar remontuoti dūmų įėjimo ir išėjimo kameras; 6) dangtis uždantis cikloną yra nuimamas (pritvirtintas varžtais). Dangtyje sumontuotas sprogimo apsauginis vožtuvas. Atliekos. Katilas ir ciklonas valomas periodiškai, kas 10 dienų. Išvalytos atliekos (suodžiai ir pelenai) atiduodami atliekų tvarkytojams. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 024.	Vanduo	Medienos atliekos; popierius ir kartonas	Pašildytas vanduo	024	Anglies monoksidas (A); azoto oksidai (A); kietosios dalelės (A)	Pelenai; suodžiai	Nesusidaro	
Pirminės ekstruzijos baras	Ekstruderis E-6	002-01	Ekstruzijos gamyboje (plėvelių gamyba) yra gaminamos polietileno, polipropileno, poliamido ir jų derinių daugiasluoksnės plėvelės. Plėvelėms gaminti naudojamos įvairių markių polietileno, polipropileno, polietilentereftalato ir poliamido granulės. Plėvelės gamyboje be žemo tankio polietileno (LDPE) gali būti naudojamas vidutinio tankio polietilenas (MDPE), aukšto tankio polietilenas (HDPE) ir linijinis žemo tankio polietilenas (LLDPE). Norint suteikti gaminamai plėvelei papildomų savybių, naudojami specialūs žaliavos priedai (plastiko granulės su tam tikromis savybėmis), kurie įterpiami į žaliavą, sumaišant juos su polietileno granulėmis prieš patenkant į ekstruderį. Kai kurie priedai (UV stabilizatorius, antioksidantas, slydimo priedai, antiblokas, antistatikas) gali būti įvedami į žaliavas jų gamybos stadijoje (prieš granuliuojimą). Dažytos plėvelės gamybai naudojamos granulės su įvairių spalvų pigmentais. Plėvelės gaminamos pagal užsakovų reikalavimus ir gali būti juostos, pusrankovės ar rankovės formos, gali būti galutinis gaminys arba pusfabrikatis laminatų, įvairių pakuočių ir plėvelinių gaminių. Plėvelės gaminamos polimero lydalo išpūtimo būdu arba liejimo ant šalto veleno būdu - kalendrinė linija (įrenginys E-6). Ekstruderiai vartoja elektros energiją. Suspaustas oras reikalingas įrenginio pneumatinių mazgų darbui. Tepalas ir termotepalas (cirkuliuoja uždaroje sistemoje) naudojamas hidraulinį masės filtrų keitimo mechanizmams. Gamybos metu žaliavų granulės patenka į ekstruderio užkrovimo zoną. Besisukantis sraigtas užgriebia granules ir nuneša jas išilgai cilindro ašies. Judėdamas sraigtinis kanalu veikiama sraigto mechaninės energijos ir kaitintuvų, išdėstyti ant cilindro, šiluminės energijos polimeras išsilydo ir virsta vientisa mase. Toliau termoplastinis lydalas praėjęs pro filtravimo tinklą paketa, stumiamas per formuojančio žiedo formos galvutę nepertraukiamos plėvelės rankovės pavidalu, išpučiamas iki reikiamo pločio ir ištempiamas iki reikiamo storio. Lydalas aušinamas vidiniu ir išoriniu apipūtumu, masės temperatūrai nukritus žemiau lydymosi temperatūros plėvelės parametrai (plotis ir storis) fiksuojami ir nebekinta. Toliau perėjusi pro ištempimo-priėmimo velenus sudėta rankovė praeina pro kreipiančiuosius velenus, plėvelės krašto sekimo įtaisą, aktyvacijos	Plastiko granulės	Elektros energija; suspaustas oras; oras; gliukolis; tepalas; termotepalas; plastiko granulės su tam tikromis savybėmis	Plėvelė	002	Acto rūgštis	Plastiko atliekos (perdirbamos įmonėje); plastiko atliekos (neperdirbamos); metalas (paketiniai filtrai, atidirbę peiliai); pašluostės užterštos tirpikliais; gliukolis; pašluostės užterštos alyva; pakuotė (medinė, plastikinė, popierinė)	Nesusidaro	
	Ekstruderio E-6 ozonatorius	029-01					029	Ozonas		Nesusidaro	
	Ekstruderis E-5	003-01					003	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	Ekstruderis E-7	004-01					004	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	Ekstruderio E-7 ozonatorius	028-01					028	Ozonas		Nesusidaro	
	Bendras ištraukimas iš patalpos (ekstruderiai E-5; E-6; E-7)	005-01					005	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	(Bendras ištraukimas) Ekstruderis E-9	056-01					056	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	Ekstruderio E-9 ozonatorius	040-01					040	Ozonas		Nesusidaro	
	Ekstruderio E-10 ozonatorius	040-02						Ozonas		Nesusidaro	
	(Bendras ištraukimas) Ekstruderis E-10	057-01					057	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	Ekstruderis E-11	075-01					075	Acto rūgštis		Nesusidaro	
	Ekstruderio E-11 ozonatorius	080-01						080		Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderis E-12	076-01						076		Acto rūgštis	Nesusidaro
Ekstruderio E-12	081-01	081	Ozonas	Nesusidaro							

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	ozonatorius		įrenginį. Šaldymo velenui, apipūtimo sistemoms šaldyti naudojamas glikolis (cirkuliuoja uždaroje sistemoje) ir vanduo aušinimui, kuris išgarinamas į aplinkos orą (tiesioginio sąlyčio su žaliava/produkcija neturi). Aktyvacija vykdoma 2-3 kW elektros srove. Plėvelė sukasi ant veleno virš kurio yra aktyvatorius, kuris ir suaktyvina plėvelę, t. y. suširkštinas plėvelės paviršius. Elektros srovė sugerama guminių velenų. Ekstruderiais gaminamos plėvelės plotis yra 800-1400 mm, storis 25-200 μm. Per pamainą vienas įrenginys pagamina 3200-4000 kg plėvelės. Atliekos. Gamybos metu susidaro šios atliekos: plastiko atliekos (perdirbamos pirminės ekstruzijos bare); plastiko atliekos (perdirbamos NPG bare); plastiko atliekos netinkamos perdirbimui. Netinkamos perdirbimui plastiko atliekos yra rūšiuojamos ir dažniausiai parduodamos įmonėms, galinčioms šias atliekas perdirbti arba yra atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms; metalas (paketiniai filtrai, atidirbę peiliai); pašluostės užterštos tirpikliais (susidaro atliekant įrenginių dalių valymą); pašluostės užterštos alyva ir panaudota alyva (susidaro atliekant įrenginių priežiūrą); medinė, plastikinė, popierinė pakuotė (susidaro išpakavus žaliavas). Visos susidariusios atliekos ir netinkamos antriniam panaudojimui yra rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Oro tarša. Iš ekstrudierių išsiskyrę teršalai pašalinami per atitinkamus oro taršos šaltinius Nr. 002, Nr. 003, Nr. 004, Nr. 005, Nr. 056, Nr. 057, Nr. 075, Nr. 076, Nr. 077, Nr. 078. Ozonas šalinamas per atitinkamus oro taršos šaltinius Nr. 028, Nr. 029, Nr. 040, Nr. 080, Nr. 081, Nr. 082, Nr. 083, Nr. 084, Nr. 085, Nr. 086, Nr. 087, Nr. 088, Nr. 089.		termotepalas; plastiko granulės su tam tikromis sąvybėmis				filtrai, atidirbę peiliai); pašluostės užterštos tirpikliais; glikolis; pašluostės užterštos alyva; pakuotė (medinė, plastikinė, popierinė)	Nesusidaro	
	Ekstruderis E-13	077-01						077	Acto rūgštis		
	Ekstruderis E-14	077-02									
	Ekstruderis E-15	077-03									
	Ekstruderis E-16	077-04									
	Ekstruderis E-17	077-05									
	Ekstruderis E-18	077-06									
	Ekstruderis E-19	077-07									
	Ekstruderio E-13 ozonatorius	082-01							082	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-14 ozonatorius	083-01							083	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-15 ozonatorius	084-01							084	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-16 ozonatorius	085-01							085	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-17 ozonatorius	086-01							086	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-18 ozonatorius	087-01							087	Ozonas	Nesusidaro
	Ekstruderio E-19 ozonatorius	088-01						088	Ozonas	Nesusidaro	
	Ekstruderis E-19	078-01						078	Acto rūgštis	Nesusidaro	
	Ekstruderio E-19 ozonatorius	089-01						089	Ozonas	Nesusidaro	
Nemaistinės plėvelės gamybos (NPG) baras	Granuliatorius G-1	025-01	Gaminamos nemaistinės plėvelės žaliava - polietileno granulės, pagamintos granuliuojant panaudotas pakuotes ir technologines atliekas. Gaminama nemaistinė plėvelė - antrinės polietileno plėvelės rankovė, pusrankovė arba juosta nemaistinei produkcijai pakuoti ir naudoti statybos pramonėje ir žemės ūkyje. Naudojamų technologiniuose procesuose žaliavų ir medžiagų aprašymai: antrinės polietileno plėvelės gamybai naudojami supjaustyti polietileno plėvelės ir panaudotų pakuočių gabalai bei technologinės polietileno atliekos (su dažų, DEA ir klijų likučiais), kurios granuliatoriais perdirbamos į birią frakciją – granules, kuriomis galima tolygiai užkrauti plėvelės gamybos įrenginius; antrinio polipropileno (NPP) granulės, gaunamos iš supjaustytų polipropileno plėvelės ir panaudotų pakuočių gabalų bei technologinių polipropileno atliekų; antrinio polipropileno (OPP) granulės, gaunamos iš supjaustytų polipropileno plėvelės ir panaudotų pakuočių gabalų bei technologinių polipropileno atliekų. Visos medžiagos gali būti su spauda ir be spaudos. Ekstruderiai E-1 ir E-2 vartoja elektros energiją. Suspaustas oras reikalingas įrenginių pneumatinių mazgų darbui. Tepalas reikalingas reduktorių darbui, kuris yra uždaroje sistemoje. Granulės rankiniu būdu supilamos į žaliavos bunkerį. Iš bunkerio granulės per dozatorių patenka į horizontalų lydimosi cilindrą. Jame, priklausomai nuo užduoto režimo, granulės išlydomos (lydimosi temperatūra apie 100-200°C). Toks klampus mišinys paduodamas į galvutę, kur pučiant orą suformuojama reikiamo pločio plėvelės rankovė, kuri toliau šaltu oru atšaldoma ir sukama į rulonus. Plėvelės storis formuojamas ekstruderio velenų greičio apsukomis. Ekstruderiu E-1 gaunama 30-120 μm storio ir 300-900 mm pločio plėvelė. Per pamainą pagaminama iki 500 kg produkcijos. Ekstruderiu E-2 gaunama 30-200 μm storio ir 850-6300 mm pločio plėvelė. Per pamainą pagaminama iki 2400 kg. Atliekos. Gamybos metu susidaro šios atliekos: plastiko masės gabalai (susidaro filtravimo metu); pašluostės užterštos alyva ir atidirbę tepalai (susidaro įrengimų priežiūros metu). Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per atitinkamus oro taršos šaltinius Nr. 025, Nr. 026, Nr. 027, Nr. 079.	Plastiko atliekos ir gamybinis brokas (su dažų, DEA ir klijų likučiais)	Elektros energija; suspaustas oras; oras; apytakinis vanduo; tepalas	Nemaistinė plėvelė	025	Acto rūgštis, Etanolis, Etilo acetatas, LOJ, butanonas, metoksiropilacetatas, toluolas, poliizocianatas	Vakuuminės atliekos (dažų ir lakų likučiai); plastiko masės gabalai nuo filtro; tepaluotos pašluostės; atidirbusi alyva; metalas (masės filtravimo tinklai)	Nesusidaro	
	(Bendras nutraukimas) Ekstruderis E-1	026-01		Plastiko granulės pagamintos iš plastiko atliekų ir gamybinio broko			026	Acto rūgštis	Plastiko masės gabalai; pašluostės užterštos alyva; panaudota alyva;		
	(Bendras nutraukimas) Ekstruderis E-2	026-02									
	Ekstruderis E-1 ozonavimas	027-01					027	Ozonas			
	Ekstruderis E-2 ozonavimas	027-02									
	Granuliavimas	Granuliatorius G-3		079-01				Plastiko atliekos ir gamybinis brokas (su dažų, DEA ir klijų likučiais)	Elektros energija; suspaustas oras; oras; apytakinis vanduo; tepalas		Nemaistinė plėvelė
Granuliatorius G-4		079-02									
Naujosios ekstruzijos	Spindulinis šildytuvas	047-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 047.	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	047	Anglies monoksidas (A); azoto oksidai (A)	Nesusidaro	Nesusidaro	
	Spindulinis šildytuvas	048-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	048	Anglies monoksidas (A);	Nesusidaro	Nesusidaro	

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarančios atliekos	Susidarančios nuotekos
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 048.					azoto oksidai (A)		
Naujosios spaudos	Spindulinis šildytuvas	043-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 043.	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	043	Anglies monoksidas (A); Azoto oksidai (A)	Nesusidaro	Nesusidaro
	Spindulinis šildytuvas	044-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 044.	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	044	Anglies monoksidas (A)	Nesusidaro	Nesusidaro
	Spindulinis šildytuvas	045-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 045.	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	045	Anglies monoksidas (A)	Nesusidaro	Nesusidaro
	Spindulinis šildytuvas	046-01	Gamybinėse patalpose šilumą išskiria veikiantys įrenginiai. Spinduliniu šildytuvu, kurio galingumas 45 kW yra papildomai šildomos patalpos. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 046.	Gamtinės dujos	-	Šilumos energija	046	Anglies monoksidas (A)	Nesusidaro	Nesusidaro
	Bendras nutraukimas iš patalpos	063-01	-	-	-	-	063	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Nesusidaro	Nesusidaro
	Bendras nutraukimas iš patalpos	064-01	-	-	-	-	064	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Nesusidaro	Nesusidaro
	Bendras nutraukimas iš patalpos	065-01	-	-	-	-	065	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Nesusidaro	Nesusidaro
	Bendras nutraukimas iš patalpos	066-01	-	-	-	-	066	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Nesusidaro	Nesusidaro
Spaudos gamybos baras	Spaudos mašina S-1 (degiklis, kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-01))	035-01	Naudojamas spaudos būdas – fleksografija. Tai yra iškiliosios spaudos šaka, kuriai būdinga elastinga polimerinė spausdinimo forma ir mažo klampumo greitai džiūstantys dažai. Fleksografiniu būdu ant pakavimo medžiagų (plėvelės) spausdinami įvairaus dizaino piešiniai. Spausdinama produkcija: duonos maišai, paprasti maišai, vakuuminiai maišai, polipropileno juostos, laminuotos juostos, pieno pakavimo juostos, durpių pakavimo juostos. Piešinio spausdinimas, tai yra piešinio pasikartojantis atvaizdavimas ant pakuotės specialiais, maisto pakavimui skirtais dažais ant specialių medžiagų suvyniotais į ritinius. Piešinys turi išlikti per visą gamavimo laiką nepakitęs, be pašalinių ar trūkstamų elementų, pastovių matmenų, nepakitusiomis spalvomis. Taip pat gaminama produkcija turi būti atspari lipnios juostos ir šlapios trinties testams. Technologinis spaudos gamybos aprašymas: a) įrenginio surinkimas ir sukompaktavimas; b) dažų bei rastinių velenų parinkimas; c) užspausdinamos medžiagos paruošimas bei pravedimas pro įrenginį; d) įrenginio paleidimas bei velenų prispaudimų reguliavimas; e) piešinio registro sutapatinimas; f) piešinio galutinis spalvų koregavimas; g) suderintos užduoties patikrinimas; h) įrenginio galutinis parametru derinimas bei piešinio patikrinimas, dirbant darbinio greičiu. Pagrindiniai dažai (jų spalvinės gamos) yra paruošiami dažų sandėlyje. Priklausomai nuo plėvelės, ant kurios bus spausdinama, tipo ir gaminio paskirties (laminatai, šaldytų produktų pakavimas, techninių medžiagų pakavimas) naudojami skirtingų markių ir savybių fleksografiniai dažai. Prieš naudojimą dažai turi sušilti iki kambario (baro) temperatūros, žemėjant temperatūrai dažų klampumas didėja. Atidarius pakuotę, dažai išmaišomi ir užpilami į spaudos aparatus (tam skirtas talpa). Siekiant išvengti dažų nuostolių, skiedikliu praskalaujamas kibiras ir viskas supilama į mašiną. Kaip skiediklis yra naudojamas DEA, kuris į mašiną tiekiamas uždara sistema iš įmonėje įrengto spiritotiekio. Spaudos mašinų	Ritiny su plėvele	Elektros energija; apytakinis vanduo; suspaustas oras; gamtinės dujos; dažų mišinys; DEA;	Ritiny su ant plėvelės atspausdintu piešiniu	035	Anglies monoksidas (B); azoto oksidai (B); etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Plastiko atliekos (perdirbamos įmonėje); plastiko atliekos (neperdirbamos); pašluostės užterštos dažais ir tirpikliais; pašluostės užterštos alyva; atidirbusi alyva; pakuotė (metalinė, medinė; plastikinė; popierinė)	Nesusidaro
	Spaudos mašina S-11 (degiklis, kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-08))	035-02					006	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-1 ozonatorius	006-01					090	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-11 ozonatorius	090-01					036	Anglies monoksidas (B); azoto oksidai (B); etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-4 (degiklis, kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-02))	036-01		036	Anglies monoksidas (B); azoto oksidai (B); etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksipropilacetatas; toluolas	Nesusidaro				
	Spaudos mašinos S-12 (degiklis, kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-09))	036-02		073	Ozonas	Nesusidaro				
	Spaudos mašinos S-4	073-01								

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
Spaudos gamybos baras	ozonatorius		dažų sistemose yra viskozimetrai, kurie matuoja dažų klampumą. Taip spaudos mašinos pagal užduotas sąlygas praskiedžia dažus iki nustatytų klampumo ribų. Spausdinant spalvos maišomos iš dažų, paruoštų dažų sandėlyje, taip gaunami reikalaujami atspalviai. Jeigu reikiamas atspalvis neišgaunamas, pagrindiniai dažai grąžinami pakoregavimui. Pagrindinių plėvelių, naudojamų spaudai charakteristikos: polietileno plėvelės naudojamos kaip pusfabrikačiai įvairių pakuočių ir plėvelinių gaminių gamyboje, gaminama pagal užsakovų nurodytus reikalavimus. Orientuotas polipropilenas (OPP) gaminamas polimerizuojant propileno dujas. Polipropilenas savo fizikinėmis savybėmis labai panašus į kai kurias didelio tankio polietileno plėveles, tačiau polipropilenas palyginti su vidutinio bei mažo tankio polietilenu yra labai stiprus, turi aukštesnį dujų pralaidumą, atsparus smūgiams. Polipropileno plėvelė pasižymi geromis trūkimo savybėmis, kaip didelio ir vidutinio tankio polietilenas. Plėvelės turi geresnes skaidrumo savybes ir blizgumą bei dukart didesnę atsparumą tempimui. Neigiamos plėvelės savybės: plėvelė nepakankamai gerai atspari šviesai ir šaldymams. Siekiant sumažinti plėvelės trūkumus ir suteikti atsparumą mechaniniams poveikiams, plėvelė yra orientuojama dažniausiai dviem kryptimis. Orientuotas polipropilenas pasižymi labai geru atsparumu mechaniniams poveikiams, ypač pradūrimui. Neorientuotas polipropilenas (NPP ir LPP). Polietilentereftalatas (PET, MPET) – šviesi, skaidri, labai tvirta, chemiškai inertinė medžiaga, be kvapo ir skonio, mažai pralaidi drėgmei. Poliesterinės plėvelės chemiškai priskiriamos polimerizuotiems esteriams, gautiems dėl hidroksietilenglikolio ir hidroksiaromatinų rūgščių koncentracijos kondensacijos. Pati svarbiausia šio tipo plėvelių fizinė savybė yra didelis paviršiaus stipris, sudarantis 1650 kg/cm ² , palyginti su 140,6-210,9 kg/cm ² mažo tankio polietilenu ir 527 kg/cm ² celofanu. MPET – metalizuotas PET. Poliamido plėvelė (PA). Polietilenas (PE) – termoplastinė derva, gauta polimerizuojant etileną esant dideliui slėgiui ir aukštai temperatūrai. Polietileno plėvelė gaunama iš dervos ekstruzijos būdu – šviesi, skaidri, netoksinė, atspari vandeniui ir drėgmei, suvirinama, elastinė, atspari medžiaga, bekvapė ir beskonė, išskirtinai elastinė žemose temperatūrose. Spaudos mašinos vartoja elektros energiją. Apytakinis vanduo (tiekiamas iš uždaro apytakinės vandens sistemos, kuri yra papildoma) naudojamas mašinų pagrindinio cilindro ir šaldymo velenų aušinimui, o suspaustas oras naudojamas įrenginių pneumatinių mazgų darbui. Spaudos mašina S-1 turi uždara dažų užpylimo bakelių zoną, o spaudos mašinos S-4 – dažų bakelių zona yra atvira, t. y. bendroje cecho patalpoje. Mašinos įrengtas džiovinimas (deginamos gamtinės dujos, kurios tiekiamos dujotekiu), skirtas užneštiems dažams džiovinti. Skirtingai nei spaudos mašinos S-1, S-4, S-11 ir S-12 šiose spaudos mašinose: S-7, S-8, S-9, S-10, S-13, S-14 įrengtas džiovinimas su termoalyva (tiekiama vamzdziais uždaroje sistemoje), skirtas užneštiems dažams džiovinti. Termoalyva yra šildoma LOJ neutralizavimo įrenginio pagalba. Dažai ant plėvelės džiovinami tunelyje tarp spaudos aparatų. Taip pat mašinose naudojama plėvelės aktyvacija 0,5 kW elektros srove. Elektros srovė perleidžiama per plėvelės paviršių, taip ji suširkštinama. Procesas reikalingas tam, kad geriau sukibtų (laikytųsi) dažai ant plėvelių. Mašinų maksimalus greitis yra 350 m/min. Dažymui naudojamos maksimaliai 8 spalvos. Dažomų plėvelių ritiniuose būna nuo 500 iki 18000 m plėvelės, jos plotis - 500-1350 mm, storis - 12-300 μm. Per pamainą dažų užnešama ant 18000-120000 m plėvelės. Jų sunaudojama labai įvairiai, nes tai priklauso nuo užnešamų piešinių dydžio, bei spalvos intensyvumo. DEA naudojamas įrenginių valymui. Atliekos. Gamybos metu susidaro plastiko atliekos (perdirbamos NPG bare); plastiko atliekos netinkamos perdirbimui. Netinkamos perdirbimui plastiko atliekos yra rūšiuojamos ir dažniausiai perduodamos įmonėms, galinčioms šias atliekas perdirbti arba yra atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms; pašluostės užterštos tirpikliais (susidaro atliekant įrenginių dalių valymą); pašluostės užterštos alyva ir panaudota alyva (susidaro atliekant įrenginių priežiūrą); medinė, plastikinė, popierinė, metalinė pakuotė (susidaro išpakavus žaliavas). Visos susidariusios atliekos ir netinkamos antriniam panaudojimui yra rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Oro tarša. Teršalai iš spaudos gamybos baro šalinami per atitinkamus stacionarius oro taršos šaltinius Nr. 006, Nr. 007, Nr. 008, Nr. 009, Nr. 035, Nr. 036, Nr. 039, Nr. 041, Nr. 042, Nr. 053, Nr. 054, Nr. 055, Nr. 062, Nr. 073, Nr. 074, Nr. 090, Nr. 091, Nr. 092, Nr. 093. Pastaba: teršalai iš stacionarių oro taršos šaltinių Nr. 035, Nr. 036, Nr. 039, Nr. 053, Nr. 074 patenka į LOJ deginimo įrenginį ir šalinami per stacionarų oro taršos šaltinį Nr. 058.									
	Spaudos mašinos S-12 ozonatorius	091-01							091	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašina S-7 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-03))	039-01					Elektros energija; apytakinis vanduo; suspaustas oras; dažų mišinys; DEA;		039	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas		Nesusidaro
	Spaudos mašina S-13 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-10))	039-02							062	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-7 ozonatorius	062-01							092	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-13 ozonatorius	092-01							074	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas		Nesusidaro
	Spaudos mašina S-8 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-05))	074-01					Elektros energija; apytakinis vanduo; suspaustas oras; dažų mišinys; DEA;		041	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašina S-14 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-11))	074-02							093	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-8 ozonatorius	041-01							053	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas		Nesusidaro
	Spaudos mašinos S-14 ozonatorius	093-01							042	Ozonas		Nesusidaro
	Spaudos mašina S-9 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-06))	053-01					Elektros energija; apytakinis vanduo; suspaustas oras; termoalyva; dažų mišinys; DEA;		007			Nesusidaro
	Spaudos mašina S-10 (kai nedirba LOJ deginimas (Nr. 058-07))	053-02							008			Nesusidaro
	Spaudos mašinų S-9, S-10 ozonatorius	042-01							009	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas		Nesusidaro
	Spaudos gamybos baras	Bendra patalpa (spaudos mašinos S-7, S-5, S-4, S-1)		009-01					054			Nesusidaro
Spaudos gamybos bendra ventiliacija		054-01					055			Nesusidaro		
Spaudos gamybos bendra ventiliacija iš cecho		055-01								Nesusidaro		
Laminavimo gamybos	Laminavimo mašina L-2 (kai nedirba LOJ	033-01	Laminavimas yra tarpinė nespausdintos ar užspausdintos pakuotės gamybos grandis, po kurios gali sekti pjaustymas ar maišelių gamyba. Laminavimas vykdomas klijuojant plėvelę vieną ant	2 (ir daugiau)	Elektros energija;	Ritiny su suklijuota	033	Anglies monoksidas (C),	Plastiko atliekos (perdirbamos įmonėje);	Nesusidaro		

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
baras	deginimas (Nr. 058-12))		kitos, t. y. plėvelė užtaisoma į velenų sistemą, kurioje klijų kariatėle ir laminavimo velenų užnešami klįjai. Plėvelė klįjuojama (gali būti 2-3 sluoksniai) klįjais. Laminavime naudojami klįjai yra dvikomponenčiai: derva ir kietintojas. Technologinis laminavimo gamybos aprašymas: a) įrenginio surinkimas ir sukomplektavimas; b) laminuojamų medžiagų paruošimas ir pravedimas pro įrenginį; c) įrenginio paleidimas ir klijų perdavimo veleno reguliavimas; d) dviejų plėvelių ir klijų sluoksnio sutapatinimas pagal laminavimo schemą; e) laminuojamų plėvelių galutinis eigos paderinimas; f) suderintos užduoties patikrinimas; g) laminavimas sekant medžiagų likutį ir laminavimo kokybę. Laminavimo mašina L-2, L-3, L-4 vartoja elektros energiją. Suspaustas oras naudojamas mašinų pneumatinių mazgų darbui, o apytakinis vanduo (tiekiamas iš uždaros apytakinės vandens sistemos, kuri yra papildoma) aušina įrenginio dalis. Mašinoje yra įrengtas džiovinimas (deginant gamtines dujas) tam atvejui jeigu bus naudojami klįjai pagaminti skiediklio pagrindu. Taip pat mašinose L-2, L-3, L-4 naudojama plėvelės aktyvacija 0,5 kW elektros srove. Elektros srovė perleidžiama per plėvelės paviršius, taip ji suširkštinama. Procesas reikalingas tam, kad geriau suliptų klįjuojamų plėvelių paviršiai. Mašinos maksimalus greitis yra 350 m/min. Laminavimo mašinomis L-2, L-3 ir L-4 klįjuojamų plėvelių pločiai gali būti nuo 680 iki 1350 mm, storis 12 - 300 μm. Viename rulone suklijuotos plėvelės gali būti 100 - 15000 m. Per pamainą suklijuojama 10000 - 150000 m plėvelės. Atliekos. Gamybos metu susidaro: plastiko atliekos (perdirbamos NPG bare); plastiko atliekos netinkamos perdirbimui. Netinkamos perdirbimui plastiko atliekos yra rūšiuojamos ir dažniausiai parduodamos įmonėms, galinčioms šias atliekas perdirbti arba yra atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms; pašluostės užterštos tirpikliais (susidaro atliekant įrenginių dalių valymą); pašluostės užterštos alyva (susidaro atliekant įrenginių priežiūrą); pakuotė nuo klijų. Visos susidariusios atliekos ir netinkamos antriniam panaudojimui yra rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Oro tarša. Oro teršalai šalinami per stacionarius oro taršos šaltinius: Nr. 030, Nr. 033, Nr. 094, Nr. 095. Pastaba: teršalai iš stacionaraus oro taršos šaltinį Nr. 033 patenka į LOJ deginimo įrenginį ir šalinami per stacionarų oro taršos šaltinį Nr. 058.	ritiniai su plėvelėmis	gamtinės dujos (gali būti naudojamos); apytakinis vanduo; suspaustas oras; klįjai;	plėvele		etanolis, etilo acetatas, LOJ, poliizocianatas	plastiko atliekos (neperdirbamos); pašluostės užterštos tirpikliais; pašluostės užterštos alyva; pakuotė nuo klijų					
	Laminavimo mašina L-3 (kai nedarba LOJ deginimas (Nr. 058-13))	033-02								Nesusidaro				
	Laminavimo mašina L-4 (kai nedarba LOJ deginimas (Nr. 058-14))	033-03								Nesusidaro				
	Laminavimo mašinos L-2 ozonatorius	030-01							030	Ozonas	Nesusidaro			
	Laminavimo mašinos L-3 ozonatorius	094-01							094	Ozonas	Nesusidaro			
	Laminavimo mašinos L-4 ozonatorius	095-01							095	Ozonas	Nesusidaro			
Pjovimo virinimo baras	Virinimo mašina V-1	017-01	Ritiniai su plėvele yra supjaunami pagal technologijoje nurodytus matmenis dviejų tipų pjovimo staklėmis, kurios mechanine dalimi mažai kuo skiriasi, tačiau valdymas ir aptarnavimas yra kitoks. Pjaustyme naudojami peiliukai – priklausomai nuo plėvelės rūšies naudojami dviejų tipo: tąsioms plėvelėms – ploni peiliukai, o netąsioms – storesni. Popieriui pjauti naudojami atskiri diskiniai peiliai. Supjauti ritiniai su plėvele toliau keliauja į kitą gamybos stadiją, t. y. virinimą. Technologinis pjaustymo gamybos aprašymas: a) pjaustymo staklių suderinimas, pjovimas; b) kokybės kontrolė; c) supjaustytos produkcijos tarpinis sandėliavimas prieš kitas gamybos stadijas. Įmonėje yra 3 tipų maišelių (pakuotės) virinimo mašinos: „duoninės“, „vakuuminės“ ir „viengubos ar dvigubos siūlių“. Jos atlieka skirtingas operacijas, tačiau atskiri mazgai yra principiniai visoms virinimo mašinoms. Technologinis virinimo gamybos aprašymas: a) virinimo staklių suderinimas ir produkcijos gamyba; b) kokybės kontrolė; c) pagamintos produkcijos tarpinis sandėliavimas prieš pakavimą. „Duoninės“ virinimo mašinos skirtos duonos pakavimo maišeliams gaminti. Plėvelė nuo ritinio vyniojama per lenkimo liniuotę, taip gaunama sulenkta per pusę plėvelė, kraštai suvirinami kaitinimo elementu ir atkertamas reikiamų matmenų maišelis. Maišeliai pakuojami (susegami) metaliniais (metaliniai klipsai susigražinami ir naudojami pakartotinai) ar plastikiniais klipsais pagal užsakovo nurodymus. Toliau maišeliai pakuojami į kartonines dėžes ir išvežami į sandėlį. Per pamainą suvirinama (pagaminama) apie 1500000 vnt. maišelių. Virinimo mašinos vartoja elektros energiją Suspaustas oras naudojamas mašinų pneumatinių mazgų darbui, o apytakinis vanduo (tiekiamas iš uždaros apytakinės vandens sistemos, kuri yra papildoma) aušina sukimo velenus ir kt. įrenginio dalis. Vanduo išgaruoja, o tiesioginio sąlyčio su žaliava/produkcija neturi „Vakuuminės“ virinimo mašinos skirtos pakuotei su vakuumo savybėmis gaminti. Plėvelė nuo ritinio vyniojama per lenkimo liniuotę, taip gaunama sulenkta per pusę plėvelė, kraštai suvirinami kaitinimo elementu ir atkertamas reikiamų matmenų maišelis. Papildomai pagal užsakovo reikalavimus, gali būti privirinama zipinė juostelė. Toliau maišeliai pakuojami į kartonines dėžes ir išvežami į sandėlį. Per pamainą suvirinama (pagaminama) apie 240000 vnt. maišelių. „Viengubos ar dvigubos siūlių“ virinimo mašinos skirtos paprastiems maišeliams su užklįjuojamu galu gaminti. Plėvelė nuo ritinio vyniojama per lenkimo liniuotę, taip gaunama sulenkta per pusę plėvelė, kraštai suvirinami kaitinimo elementu (vienguba ar dviguba siūle) ir	Ritinis su plėvele (su piešiniu/be piešinio), ritinis su plėvele (vakuuminėmis savybėmis)	Elektros energija; suspaustas oras; apytakinis vanduo; metaliniai ir plastikiniai (pakavimo) klipsai, klįjai; silikoninės juostelės; popierinės etiketės, zipinė juostelė	Maišeliai suverti ant klipsų, Maišeliai su vienguba ar dviguba siūlėmis, vakuuminė pakuotė	017	Etanolis, etilo acetatas, LOJ, poliizocianatas	Plastiko atliekos (perdirbamos įmonėje); plastiko atliekos (neperdirbamos); atidurbę metaliniai peiliai; pašluostės užterštos alyva	Nesusidaro				
	Virinimo mašina V-2	017-02												
	Virinimo mašina V-3	017-03												
	Virinimo mašina V-4	017-04												
	Virinimo mašina V-5	017-05												
	Virinimo mašina V-6	017-06												
	Virinimo mašina V-7	017-07												
	Virinimo mašina V-8	017-08												
	Virinimo mašina V-9	017-09												
	Virinimo mašina V-10	017-10												
	Virinimo mašina V-11	017-11												
	Virinimo mašina V-12	017-12												
	Virinimo mašina V-13	017-13												
	Virinimo mašina V-14	017-14												
Virinimo mašina V-15	017-15													
Virinimo mašina V-16	017-16													
Virinimo mašina V-17	017-17													
Bendras nutraukimas iš patalpos	018-01			-	-	-	018	Etanolis, etilo acetatas, LOJ, poliizocianatas	Nesusidaro	Nesusidaro				

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Bendras nutraukimas iš patalpos	019-01	atkertamas reikiamų matmenų maišelis. Papildomai naudojamos popierinės etiketės, kurios klijuojamos ant maišelių, tam skirtose vietose ir silikoninės juostelės, skirtos izoliuoti klijų juostelę ant maišelių. Silikoninė juostelė silpnai laikosi ant klijų ir skirta nuplėšti, kai maišeli norima uždaryti. Užsakymui reikalingas juostelės kiekis paskaičiuojamas pagal maišelių kiekį ir klijų dengimosi ant maišelio ilgį. Taip pat naudojamos ir juostelės su iškart užteptais kljais - jų funkcija ta pati, kaip ir užteptos klijų juostelės. Toliau maišeliai pakuojami į kartonines dėžes ir išvežami į sandėlį. Per pamainą viena mašina suvirinama (pagaminama) apie 60000 vnt. maišelių. Atliekos. Virinimo metu susidaro: plastiko atliekos (perdirbamos NPG bare); plastiko atliekos netinkamos perdirbimui. Netinkamos perdirbimui plastiko atliekos yra rūšiuojamos ir dažniausiai parduodamos įmonėms, galinčioms šias atliekas perdirbti arba yra atiduodamos atliekas tvarkančiom įmonėm; metalas (atidirbę peiliai); pašluostės užterštos alyva (susidaro atliekant įrenginių priežiūrą). Visos susidariusios atliekos ir netinkamos antriniam panaudojimui yra rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančiom įmonėm. Oro tarša. Iš virinimo-pjovimo baro teršalai šalinami per stacionarius oro taršos šaltinius: Nr. 017, Nr. 018, Nr. 019.	-	-	-	019	Etanolis, etilo acetatas, LOJ, poliizocianatas	Nesusidaro	Nesusidaro
Dažų sandėlis	Bendras ištraukimas iš centrinio dažų sandėlio	049-01	Centriniame sandėlyje yra sandėliuojami dažai ir jų priedai, skirti galutiniams dažams ruošti. Dažų paruošimo (maišymo) patalpoje maišomi reikiamo atspalvio dažai, skirti spaudos gamyboje. Atliekos. Metalinė pakuotė. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per stacionarius oro taršos šaltinius Nr. 049 ir 050.	-	-	-	049	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksiropilacetatas; toluolas	Metalinė pakuotė	Nesusidaro
		050-01		-	-	-	050			
	Bendras ištraukimas iš sumaišytų dažų sandėliavimo patalpos	051-01	Sumaišytų dažų sandėlyje yra sandėliuojami pagaminti (sumaišyti pagal atspalvius) dažai, skirti spaudos gamyboje. Atliekos. Nesusidaro. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per stacionarius oro taršos šaltinius Nr. 051 ir 052.	-	-	-	051	Nesusidaro	Nesusidaro	Nesusidaro
052-01	052									
Fotopolimerų gamybos baras	Lazerinis klišių gamybos įrenginys	016-01	Bare ant fotopolimero lakštų gaminamos spaudos formos (klišės), kurios naudojamos antspaudui gauti. Lazeriniu klišių gamybos įrenginiu ant fotopolimero lakšto išgraviruojami norimos formos ir dydžio piešiniai. Gaunami klišių ruošiniai, kurie talpinami į specialų įrenginį, kur ultravioletiniais spinduliais yra užkietinamas jų pagrindas. Po to fotopolimerų plovimo mašinoje ruošiniai yra plaunami „Flexosol“ tirpalu. Tirpalas plovimo mašinoje cirkuliuoja uždaroje sistemoje, kuri sujungta su regeneravimo įrenginiu, ir pilnai regeneruojamas 1-2 kartus per parą. Išplovus ruošinius, jie yra džiovinami džiovinimo mašinoje. Džiovinimas vyksta 2.5 - 3 val. pučiant šiltą orą. Po džiovinimo klišių ruošiniai vėl talpinami į specialų įrenginį, kur 10 min. yra veikiami ultravioletiniais spinduliais. Po to ruošiniai yra išpjaunami ir yra tinkami spaudai. Per pamainą pagaminamas 3 - 15 m ² klišių. Pagamintos klišės klijuojamos ant spaudos veleno, kuris besisukdamas ant plėvelės atspaudžia norimos formos ir dydžio piešinį. Grįžusios iš spaudos baro klišės yra plaunamos „Flexosol“ tirpalu klišių plovimo įrenginyje. Įrenginyje yra užpilta apie 80 l tirpalo. Panaudotas (užterštas dažais) tirpalas kas savaitę yra nupilamas į bačkas (atiduodamas atliekų tvarkytojams) ir keičiamas nauju. Atliekos. Gamybos metu susidaro: atidirbęs tirpalas „Flexosol“ (susidaro po grįžusiu klišių plovimo); fotopolimerų atraižų atliekos. Oro tarša. Teršalai iš fotopolimerų gamybos baro šalinami per stacionarius oro taršos šaltinius Nr. 010, Nr. 013, Nr. 014, Nr. 016.	Fotopolimero lakštas	Elektros energija, Flexosol ir etilo acetatas	Klišės ruošinys	016	LOJ, benzino alkoholis, etilacetatas	Atidirbęs tirpalas	Nesusidaro
	Fotopolimerų plovimo mašina	013-01		Klišės ruošinys; grįžusios iš gamybos klišės	Elektros energija; Flexosol ir etilo acetatas	Išplautas klišės ruošinys	013	LOJ, benzino alkoholis, etilacetatas		Nesusidaro
	Fotopolimerų džiovinimo mašina	014-01		Klišės ruošinys	Elektros energija; oras, Flexosol ir etilo acetatas	Išdžiovin-tas klišės ruošinys	014	LOJ, benzino alkoholis, etilacetatas	Fotopolimerų atraižų atliekos	Nesusidaro
	Bendras nutraukimas nuo dažų paruošimo	010-01		-	Dažų mišinys, DEA, Flexosol ir etilo acetatas	-	010	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksiropilacetatas; toluolas, benzilo alkoholis	Nesusidaro	Nesusidaro-
	Bendras nutraukimas nuo fotopolimerų džiovinimo mašinos	010-02		Užterštas tirpiklis "Flexosol"	Elektros energija	Distiliuot-as tirpiklis "Flexosol"	011	Etilacetatas	Tirpiklių distiliacijos atliekos	Nesusidaro
	Rakelių plovimo spinta	011-01		Tirpiklių distiliavimo įrenginiu yra regeneruojamas „Flexosol“ tirpalas, kuris patenka iš fotopolimerų plovimo mašinos. Tirpalas cirkuliuoja uždaroje sistemoje, kuri sujungta su plovimo mašina. Per parą tirpalas pilnai regeneruojamas 1-2 kartus. Atliekos. Distiliuojant tirpiklį susidaro distiliavimo atliekos. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per oro taršos šaltinį Nr. 011.						
Distiliavimo plovimo patalpa	Plovimo mašina	059-01	Plovimo mašina „Renzmann“ plaunama tara (bakeliai, vonelės ir kt.) ir kitos spaudos įrenginiuose naudojamos dalys užterštos dažais. Visi nešvarūs elementai yra kraunami į tam skirtą dėžę, kuri ratukų pagalba įstumama į mašiną. Plaunama distiliuotu spiritu, vieno užkrovimo plovimas trunka 25-45 min. Distiliuotas spiritas cirkuliuoja uždaroje sistemoje su spirito distiliavimo įrenginiu, t. y. nešvaraus spirito dalinis nupylimas ir distiliuoto spirito užpylimas į mašiną vykdomas automatiškai. Kiekvieną mėnesį yra atliekamas plovimo mašinos profilaktinis valymas, tuomet pilnai nešvarus spiritas yra nupumpuojamas į distiliatorių ir mašina pripildoma švriu. Plovimo mašina vartoja elektros energiją. Suspaustas oras naudojamas mašinos pneumatinių mazgų darbui, o apytakinis vanduo (tiekiamas iš uždaros apytakinės vandens sistemos, kuri yra papildoma) aušina įrenginio dalis. Atliekos. Plovimo	Užteršti dažais bakeliai, vonelės ir kt. indai	Elektros energija; suspaustas oras; apytakinis vanduo; DEA	Švarūs bakeliai, vonelės ir kt. indai	059	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksiropilacetatas; toluolas,	Pašluostės užterštos dažais; pašluostės užterštos alyva; kartonas užterštas dažais; distiliavimo atliekos	Nesusidaro
		060-01		060	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksiropilacetatas; toluolas	Pašluostės užterštos dažais; pašluostės užterštos alyva; kartonas užterštas dažais; distiliavimo atliekos	Nesusidaro			

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			metu susidaro: pašluostės ir kartonas užterštos dažais (susidaro nulašant nuo nešvarių indų ar įrangos dalių); pašluostės užterštos alyva (susidaro atliekant plovimo mašinos priežiūrą); distiliavimo atliekos. Oro tarša. Išsiskyrę teršalai pašalinami per stacionarius oro taršos šaltinius Nr. 059 ir Nr. 060.							
	Bendras nutraukimas iš plovimo mašinos patalpos	061-01	-	-	-	-	061	Etanolis; etilo acetatas; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas	Pašluostės užterštos dažais; pašluostės užterštos alyva; kartonas užterštas dažais; distiliavimo atliekos	Nesusidaro
Špūlių pjaustymas	Bendras nutraukimas iš patalpos	020-01	Pjaustymas – motininio rulono supjaustymas į kelias dalis pagal plotį. Supjautų rulonų skersmuo gali būti iki 800 mm. Supjaunami rulonėliai pagal reikiamą kiekį bėginių metrų ar pagal rulonėlio skersmenį. Rulonėlių kraštai turi būti lygūs, plėvelės poslinkiai iki 1 mm. Gali būti pjaustomos lanksčios plėvelės, orientuotos plėvelės, popierius, folija, laminatai iš įvairių plėvelių. Pjaunama produkcija: polipropileno juostos, laminuotos juostos, metalizuotos juostos, polietileno juostos (pieno pakavimo juostos, durpių pakavimo juostos). Ekstruderis vartoja elektros energiją. Suspaustas oras reikalingas įrenginio pneumatinių mazgų darbui. Tepalas ir termotepalas (cirkuliuoja uždaroje sistemoje) naudojamas hidraulinių masės filtrų keitimo mechanizmams. Gamybos metu žaliavų granulės patenka į ekstrudero užkrovimo zoną. Besisukantis sraigtas užgriebia granules ir nuneša jas išilgai cilindro ašies. Judėdamas sraigtinis kanalu veikiamas sraigto mechaninės energijos ir kaitintuvų, išdėstytų ant cilindro, šiluminės energijos polimeras išsilydo ir virsta vientisa mase. Toliau termoplastinis lydalas praėjęs pro filtravimo tinklų paketą, stumiamas per formuojančio žiedo formos galvutę nepertraukiamos plėvelės rankovės pavidalu, išpučiamas iki reikiamo pločio ir ištempiamas iki reikiamo storio. Lydalas aušinamas vidiniu ir išoriniu apipūtumu, masės temperatūrai nukritus žemiau lydymosi temperatūros plėvelės parametrai (plotis ir storis) fiksuojami ir nebekinta. Toliau perėjusi pro ištempimo-priėmimo velenus sudėta rankovė praeina pro kreipiančiuosius velenus, plėvelės krašto sekimo įtaisą, aktyvacijos įrenginį. Atliekos. Gamybos metu susidaro šios atliekos: plastiko atliekos (perdirbamos pirminės ekstruzijos bare); plastiko atliekos (perdirbamos NPG bare); plastiko atliekos netinkamos perdirbimui. Netinkamos perdirbimui plastiko atliekos yra rūšiuojamos ir dažniausiai perduodamos įmonėms, galinčioms šias atliekas perdirbti arba yra atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms; metalas (paketiniai filtrai, atidirbę peiliai); pašluostės užterštos tirpikliais (susidaro atliekant įrenginių dalių valymą); pašluostės užterštos alyva ir panaudota alyva (susidaro atliekant įrenginių priežiūrą); medinė, plastikinė, popierinė pakuotė (susidaro išpakavus žaliavas). Visos susidariusios atliekos ir netinkamos antriniam panaudojimui yra rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Oro tarša. Iš ekstruderių išsiskyrę teršalai pašalinami per stacionarų oro taršos šaltinį Nr. 023, taip pat įrengta bendra ventiliacija (stacionarūs oro taršos šaltiniai Nr. 020, Nr. 021 ir Nr. 022).	Plastiko plėvelė, plastiko granulės	Elektros energija; suspaustas oras; oras; gliukolis; tepalas; termotepalas; plastiko granulės su tam tikromis sąvybėmis	Reikiamo dydžio rulonai, plėvelė	020	Kietosios dalelės (C)	Plastiko atliekos (perdirbamos įmonėje); plastiko atliekos (neperdirbamos); metalas (paketiniai filtrai, atidirbę peiliai); pašluostės užterštos tirpikliais; glikolis; pašluostės užterštos alyva; pakuotė (medinė, plastikinė, popierinė)	Nesusidaro
	021	Kietosios dalelės (C)					Nesusidaro			
	022	Kietosios dalelės (C)					Nesusidaro			
	023	Acto rūgštis					Nesusidaro			
LOJ neutralizavimo įrenginys	Spaudos mašina S-1	058-01	Šilumą regeneruojančios terminės oksidacijos įrenginys skirtas lakiesiems organiniams junginiams (LOJ), anglies monoksidui ir azoto oksidams iš patenkančio oro srauto pašalinti ir pasižymi dideliu šilumos regeneravimo efektyvumu. Į LOJ deginimo įrenginį teršalai patenka iš spaudos ir laminavimo gamybos baro Nr. 058-01, Nr. 058-02, Nr. 058-03, Nr. 058-05, Nr. 058-06, Nr. 058-07, Nr. 058-08, Nr. 058-09, Nr. 058-10, Nr. 058-11, Nr. 058-12, Nr. 058-13, Nr. 058-14 (atitinkami išsiskyrimo šaltiniai spaudos ir laminavimo bare Nr. 033-01, Nr. 033-02, Nr. 033-03, Nr. 035-01, Nr. 035-02, Nr. 036-01, Nr. 036-02, Nr. 039-01, Nr. 039-02, Nr. 053-01, Nr. 053-02, Nr. 074-01 ir Nr. 074-02 taršos šaltinių). Šilumą regeneruojanti terminės oksidacijos technologija susideda iš šių dalių: 1) dujų surinkimo ir suspaudimo įranga; 2) degimo kamera; 3) terminis boileris; 4) valymo įranga. Technologija susideda iš trijų regeneruojančių kamerų sistemos. Kiekviena kamera turi keraminę matricą, kuri priklausomai nuo oro srauto krypties sugeria šilumą iš išmetamų sudegintų dujų arba sušildo orą prieš degimo procesą. Oras iš gamybinių patalpų per stovą patenka į ankstesniame cikle įkaitintą deginimo kamerą. Stovas įkaitina orą iki degimo temperatūros, siekiančios apie 800 laipsnių, ir tuo pačiu metu stovo temperatūra staigiai krenta. Degimo temperatūra palaikoma oksiduojantis LOJ arba papildomai tiekiant gamtines dujas, jeigu LOJ koncentracija yra maža. Gamtinės dujos tiekiamos dujotiekiu. Panaudotos dujos iš degimo kameros patenka į antrąją kamerą, kurioje esanti keraminė matrica sugeria dujų atneštą šilumą, prieš dujoms patenkant į aušinimo	Etanolis; etilacetata; LOJ; butanonas; metoksi-propilacetatas; toluolas; poliizocianatas	Gamtinės dujos	Šilumos energija	058	Anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), LOJ	Nesusidaro	Nesusidaro
	Spaudos mašina S-4	058-02								
	Spaudos mašina S-7	058-03								
	Spaudos mašina S-8	058-05								
	Spaudos mašina S-9	058-06								
	Spaudos mašina S-10	058-07								
	Spaudos mašina S-11	058-08								
	Spaudos mašina S-12	058-09								
	Spaudos mašina S-13	058-10								
	Spaudos mašina S-14	058-11								
	Laminavimo mašina L-2	058-12								
	Laminavimo mašina L-3	058-13								
Laminavimo mašina L-4	058-14									

Cecho, baro ar kt. pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo šaltinio (įrenginio) pavadinimas	Teršalų išsiskyrimo Nr.	Technologijos aprašymas	Gaminys įrenginio proceso įėjime	Naudojamų papildomų medžiagų, kuro ir energijos pavadinimas	Gaminys įrenginio proceso išėjime	Oro taršos šaltinio Nr.	Išsiskyrusių teršalų pavadinimas	Susidarancios atliekos	Susidarancios nuotekos
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			kamerą. Antroje kameroje surinkta šiluma kito ciklo metu panaudojama įeinančio oro šildymui. Kiekvieno ciklo vidutinė trukmė yra 60-120 sekundžių, priklausomai nuo atskirų teršalų rūšių ir koncentracijos. Trečioji kamera skirta tolesniam išmetamo oro apdorojimui, su kuriuo yra pašalinamas maksimalus LOJ kiekis ir sumažinamas neišvalyto oro srautas, patenkantis į atmosferą. LOJ neutralizavimo įrenginio šilumos energija panaudojama termotepalui šildyti, kuris po to tiekiamas į gamybos įrengimus. Atliekos. Proceso metu atliekų nesusidaro. Oro tarša. Visi išsiskyrę teršalai pašalinami per stacionarų oro taršos šaltinį Nr. 058.							
Medienos atliekų perdirbimo linija	skiedrų gamybos įrenginys	-	Mediniai padėklai perdirbami į sertifikuotas skiedras, kurios bus parduodamos kaip antrinė žaliava. Sertifikuotų skiedrų gamybos technologinės stadijos: 1) Medinių padėklų atskyrimas nuo mechaninių (metalas, popierius, popierius-kartonas) priemaišų rankiniu būdu; 2) Atskyrimas į frakcijas: didelės frakcijos ruošiniai >40x40 cm ir mažos frakcijos ruošiniai <40x40 cm; 3) Didelės frakcijos ruošiniai apdorojami rankiniu būdu, t. y. pjaustomos iki mažos frakcijos ruošinių, o mažos frakcijos medienos ruošiniai paduodami į smulkintuvą (maks. pajėgumas 3t/val.), kuriame pagaminama medienos skiedros (frakcija <20 mm); 4) Smulkintuve susidariusi smulkioji frakcija (< 15 mm) surenkama atskirai ir naudojama kaip biokuras; 5) Iš medienos skiedrų (frakcija <20 mm) magnetiniu separatoriumi pašalinami juodųjų metalų likučiai; 6) Pagamintos sertifikuotos medienos skiedros fasuojamos ir parduodamos kaip sertifikuotas produktas.	mediniai padėklai	elektra	Sertifikuotos medienos skiedros	-	-	metalas, popierius, kartonas	-
Polimerinių pakuočių atliekų perdirbimo linija	granulatoriai, ekstruderiai	-	Prieš sudarant sutartį su tiekėju dėl polimerinių pakuočių ir/ar atliekų (toliau atliekų) perdirbimo, pristatoma bandomoji 50-100 kg siunta. Dalyvaujant tiekėjo ir perdirbėjo atstovams, atliekų siunta yra vizualiai patikrinama ir išbandoma. Gamybos metu susidarancios technologinės atliekos surenkamos į kontenerius ir išvežamos į nemaistinių plėvelių gamybą perdirbimui. Atliekos granulatoriumi perdirbamos į bierių frakciją – granules, kurias galima grąžinti į gamybą ir/ar parduoti. Visos perdirbamos atliekos gali būti su spauda ir be spaudos. Atliekos kraunamos ant juostinio transporterio ir nukreipiamos į smulkintuvą, kur besisukančiais peiliais antrinė žaliava susmulkinama ir per smulkintuvo apačioje esančią angą užkraunamas granulatoriaus pagrindinis sraigtas. Per granulatoriaus galvutę išlydyta išeinanti masė pjaustoma besisukančiais peiliais. Gautos granules šaldomos vandeniu, džiovinamos ir pneumotransporteriu keliamos į bunkerį, iš kurio perkraunamos į maišus ir/ar dėžes. Visa pagaminta antrinė žaliava identifikuojama pagal etiketę ant dėžės ar kitos taros.	PE, PP, PA, PET pakuotės ir atliekos	elektra	PE, PP, PA ir PET granulės	-	-	plastiko atliekos (neperdirbamos)	-

11.2. kai Lietuvos Respublikos aplinkos ministro nustatyta tvarka įrenginys priskiriamas prie įrenginių, kuriam eksploatuoti reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas, turi būti pateikta ir informacija, nurodyta Taisyklių 16.5 punkte.

Įmonė neprivalo gauti leidimo išmesti šiltnamio dujas.

12. Gamtos išteklių taupymo ir atliekų mažinimo planas.

UAB „LIETPAK“ administracija ir darbuotojai vadovaujasi ir ateityje vadovausis galiojančiais LR vyriausybės nutarimais, potvarkiais ir kitais normatyviniais dokumentais susijusiais su aplinkosauga.

Be to, įmonėje įdiegta aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistema atitinkanti standartų ISO 14001 ir ISO 9001 reikalavimus. Veiklos vykdytojas laikosi ir ateityje įsipareigoja laikytis ISO 14001:2004 ir ISO 9001:2008 reikalavimų.

Kadangi įmonė turi įsidiegusi ir sertifikavusi aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemą atitinkančią ISO 14001 aplinkos vadybos standartą ir ISO 9001 kokybės vadybos standartą, gamtos išteklių taupymo ir atliekų mažinimo planas nėra rengiamas.

13. Avarijų prevencija.

Įmonėje organizuojami šie tarnautojų ir darbuotojų instruktavimai priešgaisrinės saugos klausimais:

- įvadinis (bandras)
- priminis darbo vietoje
- periodinis darbo vietoje
- papildomas darbo vietoje

Įmonės tarnautojų ir darbuotojų mokymą ir atestavimą (žinių tikrinimą) priešgaisrinės saugos klausimais organizuoja įmonės vadovai pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos direktoriaus 2003 m. birželio 20 d. įsakymu Nr. 112 patvirtintus Minimalius reikalavimus valstybės tarnautojų ir darbuotojų priešgaisrinės saugos mokymo programoms.

Įmonė parengusi bendrąją priešgaisrinės saugos instrukciją vadovaujantis Bendrųjų priešgaisrinės saugos taisyklių reikalavimais patvirtintais Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2005 m. vasario 18 d. įsakymų Nr. 64 (su pakeitimais).

Įmonės darbuotojų veiksmų planas kilus gaisrui ir objekto gaisrinė charakteristika pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 9**.

Preveninės priemonės ir priemonės įvykus avarijai

Galimas pavojus	Preveninės priemonės	Priemonės, įvykusiai avarijai likviduoti
1	2	3
Galimi gamtiniai pavojai		
(labai) smarkus lietus	suprojektuoti lietaus nutekamieji vamzdžiai nuo pastatų stogų ir automobilių stovėjimo aikštelių	įlajos pastoviai valomos, nustatytu periodiškumu
(labai) smarkus snygis	suprojektuoti lietaus nutekamieji vamzdžiai nuo pastatų stogų ir automobilių stovėjimo aikštelių	sniegas nukasamas sniego valytuvu arba teritorija barstoma smėliu
(labai smarki) pūga	suprojektuoti lietaus nutekamieji vamzdžiai nuo pastatų stogų ir automobilių stovėjimo aikštelių	sniegas nukasamas sniego valytuvu arba teritorija barstoma smėliu
lijundra	suprojektuoti lietaus nutekamieji vamzdžiai nuo pastatų stogų ir automobilių stovėjimo aikštelių	bus parengtas darbų planas su pasiruošimu vasaros sezonui, įlajos pastoviai valomos, nustatytu periodiškumu
(smarkus) speigas	suprojektuoti lietaus nutekamieji vamzdžiai nuo pastatų stogų ir automobilių stovėjimo aikštelių	teritorija barstoma smėliu
kaitra	Įrengta vėdinimo sistema, kondicionieriai	atskiruose baruose įrengta patalpų vėsinimo sistema
uraganas	artėjant uraganui sandariai uždaromos durys, langai, ventiliacinės angos, kad nesusidarytų skersvėjis	išoriniai vartai pastoviai uždari dėl technologinių reikalavimų, durys su pritraukėjais.
pavojingos užkrečiamos ligos	skiepai	prieš šaltąjį metų sezoną atliekamas darbuotojų skiepijimas.
vabzdžių antplūdis	sandarunami pastatai prieš vabzdžių vegetacijos laikotarpį	bus įrengti greitaeigiai vartai, užtikrintas patalpos viršslėgis
Žmogaus veiklos sukelti pavojai		
įvykiai transportuojant pavojingą krovinį	nuolatos atliekama transportavimo priemonės kontrolė, pavojingas krovinytis klasifikuojamas, pakuojamas ir ženklinamas pagal CLP reglamentą (angl. k. <i>classification, labelling and packaging</i>)	dalyvauja lydintis asmuo
cheminė avarija	cheminės medžiagos ir mišiniai klasifikuojami, pakuojami ir ženklinami pagal CLP reglamentą (angl. k. <i>classification, labelling and packaging</i>) darbuotojai supažindinami su atitinkamų medžiagų saugos duomenų lapais	žr. veiksmai išsiliejus denatūruotam spiritui, cheminėms medžiagoms
radiacinė avarija	nuolatinė radiacinių šaltinių, t. y. ekstruderių priežiūra ir kontrolė	žr. radiacinių avarių likvidavimas
naftos produktų išsiliejimas	naftos produktai (tepalai) klasifikuojami, pakuojami ir ženklinami pagal CLP reglamentą (angl. k. <i>classification, labelling and packaging</i>) darbuotojai supažindinami su tepalų saugos duomenų lapais	žr. veiksmai išsiliejus tepalams
hidrotechnikos statinių (įrenginių) avarijos ir (ar) gedimai	nuolatos atliekama eksploatuojamų nuotekų valymo įrenginių priežiūra, kontrolė	žr. veiksmai įvykus avarijoms nuotekų valymo įrenginiuose rezervuarai ?
transporto avarijos (automobilių)	saugaus eismo taisyklių laikymasis	saugaus eismo taisyklių pažeidėjo nustatymas ir eismo atstatymas po eismo įvykių
pastatų griuvimai	nuolatos stebima pastatų būklė	sugriuvusių pastatų dalių pridavimas atliekas tvarkančioms įmonėms, teritorijos sutvarkymas
elektros energijos tiekimo sutrikimai ir (ar) gedimai	įmonėje paskirto ūkvedžio nuolatos atliekama elektros energijos tiekimo priežiūra, kontrolė	pakloti rezerviniai kabeliai
šilumos energijos tiekimo sutrikimai ir (ar) gedimai	įmonėje paskirto ūkvedžio nuolatos atliekama šilumos energijos tiekimo priežiūra, kontrolė	žr. planas pasirengimui žiemos sezonui
dujų tiekimo sutrikimas	įmonėje paskirto ūkvedžio nuolatos atliekama dujų tiekimo priežiūra, kontrolė	žr. veiksmai įvykus avarijai gamtinių dujų ūkyje
vandens tiekimo sutrikimas	įmonėje paskirto ūkvedžio nuolatos atliekama vandens tiekimo priežiūra, kontrolė	įrengti rezerviniai giluminiai gręžiniai

Galimas pavojus	Preveninės priemonės	Priemonės, įvykusiai avarijai likviduoti
1	2	3
elektroninių ryšių teikimo sutrikimas ir (ar) gedimai	nuolatos atliekama elektroninių ryšių teikimo priežiūra, kontrolė	kviečiamas atitinkamą kvalifikaciją turintis specialistas
komunikacijų sistemų nutraukimas ir (ar) gedimai	nuolatos atliekama komunikacijų sistemų priežiūra, kontrolė	kviečiamas atitinkamą kvalifikaciją turintis specialistas
kuro resursų trūkumas ir (ar) stygius	nenumatomos, nes nustatyta priimtina rizika	nenumatomos
pavojingas radinys	nenumatomos, nes nustatyta priimtina rizika	nenumatomos
gaisrai	visose patalpose įrengta priešgaisrinės automatinės signalizacijos sistema, kurios dūminių/temperatūrinių daviklių signalai suvesti į apsaugos posto stebėjimo pultą, įrengtas priešgaisrinis vandentiekis su 152 vnt. gaisriniais čiaupais, automatinė sprinklerine gaisro gesinimo sistema, sumontuoti 3 gaisriniai rezervuarai, įmonės lauko teritorijos perimetre įrengti gaisriniai hidrantai, numatytos pirminio gesinimo priemonės: milteliniai gesintuvai (213 vnt.), angliarūgštiniai gesintuvai (183 vnt.), VPG (9 vnt.)	žr. gaisro gesinimo organizavimas ir įmonės darbuotojų veiksmų planas kilus gaisrui
maisto tarša	nuolatos atlieka pagamintos produkcijos (maisto produktų pakuotės) kokybės kontrolė	neatitinkanti kokybės reikalavimų maisto produktų pakuotė šalinama (likviduojama)
oro tarša	suprojektuoti stacionarūs oro taršos šaltiniai ir įrengti oro valymo įrenginiai, vykdomas oro teršalų monitoringas	oro teršalų patekimo į aplinkos orą sustabdymas
vandens tarša	eksploatuojami nuotekų valymo įrenginiai, vykdomas vandens teršalų monitoringas	žr. veiksmai įvykus avarijoms nuotekų valymo įrenginiuose
dirvožemio, grunto tarša	eksploatuojami nuotekų valymo įrenginiai	žr. veiksmai įvykus avarijoms nuotekų valymo įrenginiuose
visuomenės neramumai, susibūrimai, riaušės	nenumatomos, nes nustatyta priimtina rizika	nenumatomos
nusikaltimai, nusikalstami neramumai, gaujų siautėjimas	nenumatomos, nes nustatyta priimtina rizika	nenumatomos

Asmeninės apsaugos priemonės

Asmeninės apsaugos priemonės	Kiekis	Vieta (cechas, baras ar kt.)	Naudojama
1	2	3	4
Šalmai	20 vnt.	techninė tarnyba	darbai prie keltuvų transporterių
			darbai energetiniuose įrenginiuose, katilinėse
			krovimo darbai
			laikini statybos darbai
Prieštriukšminiai kamščiai	50 vnt.	virinimo-pjovimo cechas	virinimo-pjovimo darbai
Apsauginiai akiniai	10 vnt.	techninė tarnyba	dažymo, lakavimo, valymo darbai
Priemonės veidui apsaugoti	1 vnt.	ekstruzijos baras	darbai su išlydyta mase
			darbai prie karštų spinduliuojančių šaltinių
Respiratoriai	2 vnt.	dažymo, lakavimo barai	lakavimo, dažymo darbai;
		techninė tarnyba	lakų, dažų paruošimo darbai;
			darbai, kuriuos vykdančios išsiskiria dulkės
Pirštinės nuo mechaninio poveikio (dūrių, pjūvių):	1 kompletas	ekstruzijos baras	liejimo darbai
	10 vnt.	techninė tarnyba	krovimo darbai
			laikini statybos darbai
Pirštinės nuo cheminių medžiagų, drėgmės	5 komplektai	ūkio tarnyba	dirbant su naftos produktais
		dažymo, lakavimo	valymo, plovimo darbai (drėgnu būdu);
			dažymo, lakavimo darbai

Asmeninės apsaugos priemonės	Kiekis	Vieta (cechas, baras ar kt.)	Naudojama
1	2	3	4
		barai	
Darbo drabužiai	kiekvienas darbuotojas aprūpintas atitinkama apranga	įmonės cechai, barai	dažymo, lakavimo darbai
			plastikinių gaminių gamyba
			santchnikos darbai
			įrenginių remonto, techninės priežiūros darbai
			elektros linijų, įrenginių priežiūros ir remonto darbai
			ventiliacijos įrenginių remonto ir priežiūros darbai
			gamybinių plotų valymo, priežiūros, remonto darbai

Sorbentai įmonėje naudojami absorbuoti išsiliejusį tepalą. Sorbentai laikomi 2 x 25 kg maišuose Termotepalo patalpoje. Užlieta tepalu vieta atitverinama absorbuojančia priemone ir surenkama, kad tepalai ar naftos produktai nepatektų į nuotekų tinklus. Surinktos į atskiras talpas tepaluotos medžiagos sandėliuojamos iki galutinio sutvarkymo. Atliekos išgabenamos į specialiai paruoštą atliekų aikštelę. Įmonės teritorija prižiūrima, valoma, laiku šienaujama (aplink įmonę esanti teritorija), nupjaunama žolė. Teritorijoje nustatytos transporto priemonių stovėjimo vietos. Privažiavimo keliai ir priėjimai prie statinių, gaisrinių kopėčių, gaisrinio inventoriaus, gaisrinių hidrantų ir vandens telkinių laisvi, tvarkingi ir tamsiu paros metu apšviesti (žr. Gaisrinių automobilių kelių ir gesinimo priemonių išdėstymo planas **priede Nr. 9**).

Tinkamai įvertinta rizikos analizė padeda UAB „Lietpak“ vadovybei priimti sprendimus, padedančius išvengti ekstremalių situacijų. UAB „Lietpak“ vadovybė imasi priemonių organizuojant darbą įmonėje, kad maksimaliai būtų eliminuojamos galimybės susidaryti ekstremalioms situacijoms arba sušvelnintos ekstremalių situacijų pasekmės.

Bendras avarijų likvidavimo planas pateikiamas **priede Nr. 9**.

IV. GAMTOS IŠTEKLIŲ, ENERGIJOS IR KURO, ŽALIAVŲ IR PAGALBINIŲ MEDŽIAGŲ GAMYBA IR VARTOJIMAS

16. Žaliavų ir papildomų medžiagų naudojimas ir saugojimas.

5 lentelė. Žaliavų ir papildomų medžiagų naudojimo planuojami kiekiai.

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas	Vnt.	Sunaudota 2012 m.	Planuojami naudoti kiekiai Nuo 2014 m. ir kasmet
1	2	3	4	5
1	Polietilenas (pirm. granulės)	t	15 984	25000
2	Polipropilenas (pirm. granulės)	t	2 322	6000
3	Dažų mišinys	t	1 117	2500
3.1	Etilacetatas	t	40	64
3.2	Dažų priedai	t	905	2049
3.3	Etoksipropanolis	t	31	54
3.4	Rišiklis	t	132	247
3.5	Lakas	t	9	86
4	Poliamidas (pirm. granulės)	t	2 584	3500
5	FlexoSol	t	4	10
6	Denatūruotas etilo alkoholis	t	694	1200
7	Klijų mišinys:		193	400
7.1	Klijai	t	135	299
7.2	Kietintojas	t	58	101
9	Polietiltetraftalatas (pirm. granulės)	t	3 060	20000
10	Polietileno atliekos	t	449	1000
11	Poliamido atliekos	t	0	100
12	Polipropileno atliekos	t	0	300
13	Etilacetatas (rakelių plovimui)	t	7	10

Pastaba. Lentelė gali būti pratęsiama, kartojant 7 grafą.

Raštas dėl 2012 m. sunaudotų medžiagų kiekių (faktas) pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 20.**

6 lentelė. Žaliavų ir papildomų medžiagų saugojimas.

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas ¹	Transportavimo būdas	Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas ²
1	2	3	4	5
1	Polietilenas	Autotransportas	2006	Sandėlis
2	Polipropilenas	Autotransportas	587	Sandėlis
3	Dažų mišinys	Autotransportas	84,4	Sandėlis
3.1	Etilacetatas	Autotransportas	2,44	Sandėlis
3.2	Dažų priedai	Autotransportas	63,2	Sandėlis
3.3	Etoksipropanolis	Autotransportas	1,68	Sandėlis
3.4	Rišiklis	Autotransportas	13,292	Sandėlis
3.5	Lakas	Autotransportas	3,787	Sandėlis
4	Poliamidas	Autotransportas	373	Sandėlis
5	FlexoSol	Autotransportas	3	Sandėlis
6	Denatūruotas etilo alkoholis	Autotransportas	50	Spirito saugykla
7	Klijų mišinys:	Autotransportas	32	Sandėlis
7.1	Klijai	Autotransportas	22	Sandėlis
7.2	Kietintojas	Autotransportas	10	Sandėlis
9	Polietiltetraftalatas	Autotransportas	764	Sandėlis
10	Polietileno atliekos	Autotransportas	250	Sandėlis
11	Poliamido atliekos	Autotransportas		Sandėlis
12	Polipropileno atliekos	Autotransportas		Sandėlis
13	Etilacetatas (rakelių plovimui)	Autotransportas	5	Sandėlis

Pastabos:

¹ – informacija apie sunaudotą kurą ir degalus pateikiama 11 lentelėje;

² – požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.

7 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir preparatų naudojimas ir saugojimas.

Eil. Nr.	Tirpiklių turinčios medžiagos ir preparatai ¹			Planuojama naudoti įrenginiui priskirtoje veikloje		Kiekis, saugomas vietoje	Saugojimo būdas	
	Pavadinimas	Sudėtis, %		Rizikos frazė	Kiekis			Matavimo vnt.
1	2	3		4	5	6	7	8
	<u>Dažų mišinys</u>							
1	Etilacetatas	Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67	64	t	2,44	metalinė tara
2	Dažų priedai	Etanolis	*	R11	2049	t	63,2	metalinė tara
		Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67				
		Butanonas	*	R11, R36, R66, R67				
		Toluolas	*	R11, R38, R48/20, R63, R65, R67				
		Metoksipropilacetatas	*	R10, R37, R61				
		LOJ	*	R11, R36, R66, R67				
3	Etoksiopropanolis	LOJ	*	R11, R36, R66, R67	54	t	1,68	metalinė tara
4	Rišiklis	Etanolis	*	R11	247	t	13,292	metalinė tara
		Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67				
		LOJ	*	R11, R36, R66, R67				
5	Lakas	Etanolis	*	R11	86	t	3,787	metalinė tara
		Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67				
		Butanonas	*	R11, R36, R66, R67				
		LOJ	*	R11, R36, R66, R67				
	<u>Klijų mišinys:</u>		*					
6	Klijai	Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67	299	t	22	metalinė tara
		Poliizocianatas	*	R37, R43				
		LOJ	*	R11, R36, R66, R67				
7	Kietintojas	Etilacetatas	*	R11, R36, R66, R67	101	t	10	metalinė tara
		Poliizocianatas	*	R37, R43				
		Etanolis	*	R11				
		LOJ	*	R11, R36, R66, R67				
8	<u>Denatūruotas etilo alkoholis</u>	Etanolis	97.1-97.1	R11	1200	t	50	metalinė talpykla
		Etilacetatas	1.93-1.93	R11, R36, R66, R67				
		LOJ	0.97-0.97	R11, R36, R66, R67				
9	<u>Flexosol</u>	Benzilo alkoholis	2.5-10	R20/22	10	t	3	metalinė tara

Eil. Nr.	Tirpiklių turinčios medžiagos ir preparatai ¹			Planuojama naudoti įrenginiui priskirtoje veikloje		Kiekis, saugomas vietoje	Saugojimo būdas	
	Pavadinimas	Sudėtis, %		Rizikos frazė	Kiekis			Matavimo vnt.
1	2	3		4	5	6	7	8
		LOJ	90-97.5	R11, R36, R66, R67				
10	<u>Etilacetatas</u>	Etilacetatas	99.5-100	R11, R36, R66, R67	10	t	5	metalinė tara

Pastaba.

¹ – pildoma vadovaujantis Pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų klasifikavimo ir ženklinimo tvarka, patvirtinta Lietuvos Respublikos aplinkos ministro ir Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2000 m. gruodžio 19 d. įsakymu Nr. 532/742 (Žin., 2002, Nr. 81-3501), bei atskirų medžiagų ar preparatų Saugos duomenų lapu.

* 7 lentelėje pateikiamos medžiagų ir mišinių grupės. Dažų ir klijų mišinius sudaro įvairios sudėties etilacetatas, dažų priedai, etoksipropanolis, rišikliai, lakai, klijai ir kietintojai, todėl sudėtis nėra pateikiama. Tikslią tirpiklių, turinčių medžiagų ir preparatų sudėtį reikia žiūrėti pagal atskirus saugos duomenų lapus, kurie pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 3.**

11 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas.

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Matavimo vnt, t, m ³ , KWh ir kt.	Sunaudojimas ¹ 2012 m.	Sunaudojimas ² nuo 2014 m. kasmet	Apskaitos priemonės	Išteklių gavimo šaltinis
1	2	3	4	5	6
a) elektros energija	MWh	26958	30000	elektros skaitikliai	AB „Lesto“
b) šiluminė energija (įmonės reikmėms)	MW	2960	3350	teoriniai skaičiavimai	įmonės katilinės
c) gamtinės dujos	tūks. Nm ³	250	360	dujų skaitikliai	AB „Lietuvos dujos“
d) suskystintos dujos	-	-	-	-	-
e) mazutas (skalūno alyva)	-	-	-	-	-
f) krosninis kuras	-	-	-	-	-
g) dyzelinas	-	-	-	-	-
h) akmens anglis	-	-	-	-	-
i) benzinas	-	-	-	-	-
j) biokuras:	t	-	100	Svarstyklės	UAB „Baltwod“ ir kt.
1) pjuvenos	t	-	100	Svarstyklės	UAB „Skontra“ ir kt.
2) malkinė mediena	t	134	440	Ruletė	atkeliauja kartu su žaliavomis (mediniai padėklai)
k) ir kiti	-	-	-	-	-

Pastabos:

¹ – pateikiami paskutiniaisiais metais ūkinėje veikloje naudojamų išteklių kiekiai;

² – pateikiami numatomi naudoti išteklių kiekiai artimiausiems metams;

³ – jei naudojamų (pvz., deginimui) biokuro ar atliekų rūšių įvairovė labai didelė, pateikti bendrą kiekį, apjungiant į grupes.

V. VANDENS PAĖMIMAS, VARTOJIMAS, TIEKIMAS

UAB „Lietpak“ atitinka Taisyklių 2 priedo 1 punkto: iš paviršinių ar požeminių vandens telkinių paimama ar planuojama imti 100 m³ per parą (vidutinis metinis paėmimas) ir daugiau vandens (išskyrus vandenį, naudojamą mėgėjiškos sodininkystės poreikiams, bei vandenį, naudojamą hidroenergijai išgauti hidroelektrinėse, kurių galia neviršija 10 MW), todėl V skyrius rengiamas.

Be to, atsižvelgiant į 2012 m. spalio 31 d. koreguoto TIPK leidimo papildomą sąlygą, teikiama informacija apie vandenvietę Nr. 1, kuriai priskirti gręžiniai Nr. 56454 ir Nr. 56455. Vandenvietė Nr. 2 nėra ir nebus įrengiama, nes pagal gautą Lietuvos geologijos tarnybos 2014-04-18 raštą Nr. (6)-1.7-1296 (pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 21**) 2 nauji gręžiniai prijungti prie vandenvietės Nr. 1.

18. Prie paraiškos turi būti pridedama objekto/įrenginio schema/planas, kuriame būtų aiškiai pažymėti ir sunumeruoti vandens šaltiniai, vandens paėmimo vietos, vandens apskaitos įrenginiai. Taip pat turi būti pridedama informacija pagal šiame skyriuje pateiktas lenteles. Informacija pateikiama vadovaujantis šiomis Taisyklėmis, vandens apsaugą reglamentuojančiais teisės aktais ir atsižvelgiant į numatomus naudoti vandens šaltinius, vandens išgavimo būdus, vandens kiekius bei vandens naudojimo paskirtį:

Schema, kurioje aiškiai pažymėti ir sunumeruoti vandens šaltiniai, vandens pėmimo vietos, vandens apskaitos įrenginiai, pateikiama TIPK paraiškos **priede Nr. 22.**

13 lentelė. Duomenys apie paviršinių vandens telkinių, iš kurio numatoma imti vandenį, vandens ėmimo vietą bei įrenginį.
(nepildoma)

Bendrovė neima ir neplanuoja imti vandens iš paviršinių vandens telkinių, todėl **13 lentelė** nepildoma.

14 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes.

Eil. Nr. ¹	Vandenvietės					Eksploataciniai gręžiniai		Vandenvietės priklausomumas	
	Pavadinimas	Adresas	Centro koordinatės (LKS'94)	Pogrupis ²	Kodas Žemės gelmių registre	Nr. Žemės gelmių registre	Projektinis našumas, m ³ /h	UBR ³	PVB ⁴
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	UAB „Lietpak“ vandenvietė Nr. 1	Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus r.	569431 6066841	IIb	4441	16546 (16546)	10,0	Nemuno	Viršutinės ir apatinės kreidos sistemos PVB (geologinis indeksas Q _{VI})
						31110 (1257)	8,0		
						56454	24		
						56455	24		

Pastabos:

¹ – numeracija tęsiama nuo paskutinio vandenvietės, aprašytos 13 lentelėje, numerio. Vandenvietės numeris turi sutapti su numeriu, kuriuo pažymėta vandenvietė objekto/įrenginio schemoje;

² – pagal Lietuvos higienos normą HN 44:2003, patvirtintą Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2003 m. balandžio 8 d. įsakymu Nr. V-201 (Žin., 2003, Nr. 42-1957);

³ – upės baseino rajonas (toliau – UBR) nustatomas vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2003 m. rugsėjo 25 d. įsakymu Nr. 471 „Dėl upių baseinų rajonų sudarymo ir institucijos, atsakingos už jų administravimą vandensaugos tikslams pasiekti, paskyrimo“ (Žin., 2003, Nr. 99-4467);

⁴ – požeminio vandens baseinas (toliau – PVB) nustatomas vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2003 m. gruodžio 24 d. įsakymu Nr. 707 „Dėl požeminio vandens telkinių priskyrimo upių baseinų rajonams“ (Žin., 2004, Nr. 21-654).

15 lentelė. Numatomas vandens paėmimas ir vartojimas.

Eilės Nr. ¹	Vandens šaltinis ²	Didžiausias planuojamas gauti/išgauti vandens kiekis			Veikla, kurioje bus vartojamas vanduo ³	Atskirose veiklose planuojamo suvartoti vandens didžiausias kiekis			Planuojami vandens nuostoliai, m ³ /m.	Kitiems objektams/asmenims planuojamo perduoti vandens kiekis, m ³ /m.
		m ³ /m.	m ³ /d	m ³ /h		m ³ /m.	m ³ /d	m ³ /h		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	UAB „Lietpak“ vandenvietė Nr. 1	50005*	137	55.7	buities reikmėms	15000	41,1	1,7	300	-
					gamybai (aušinimui, teritorijos laistymui, gaisrinio vandentiekio sistemos užpildymui ir papildymui)	35005	95,9	4,0		

Pastabos:

¹ – vandens šaltinio eilės numeris;

² – jeigu vandenį numatoma išgauti (imti) iš paviršinių ar požeminių vandens telkinių, nurodomas vandenvietės eilės numeris iš 13 arba 14 lentelės (pvz., vandenvietė Nr. 1). Jeigu vandenį numatoma gauti iš kitų šaltinių, nurodomas šaltinis – pvz., viešojo vandens tiekimo sistema (nurodomas tiekėjas ir įvado numeris, kuriuo jis pažymėtas prie paraiškos pridedamoje schemoje), kitų asmenų ne viešo vandens tiekimo sistema (nurodomas tiekėjas ir įvado numeris, kuriuo jis pažymėtas prie paraiškos pridedamoje schemoje), atvežamas vanduo (nurodomas tiekėjas), kritulių vanduo (nurodomas vandens surinktuvo numeris, kuriuo jis pažymėtas prie paraiškos pridedamoje schemoje), išvalytos nuotekos, pakartotinai naudojamasis vanduo (pvz., kondensatas, uždaros apytakos sistemos vanduo) ir t.t.;

³ – nurodyti veiklas, kurias vykdančioms numatoma suvartoti ne mažiau kaip 10 procentų viso objekte/įrenginyje planuojamo suvartoti vandens kiekio.

* 2014 m. nuo sausio 1 d. iki rugsėjo 31 d. išgauta 33225 m³ požeminio vandens, atsižvelgiant į įmonės vandens poreikį aušinimui, planuojama, kad IV ketv. bus išgauta apie 11000 m³, taigi numatomas 50005 m³ vandens poreikis per metus.

16 lentelė. Paimamo vandens apskaitos prietaisai.

Vandens šaltinio eilės Nr. ¹	Apskaitos prietaiso vieta ²	Apskaitos prietaiso tipas/markė	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys ³	Už apskaitą atsakingas asmuo/pareigybė
1	2	3	4	5
1	apskaitos prietaisas 020127 QN10-HB gręžiniui 16546 (16546)	-	020127 QN10-HB	Zbignevas Penkovskis 9kio

Vandens šaltinio eilės Nr. ¹	Apskaitos prietaiso vieta ²	Apskaitos prietaiso tipas/markė	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys ³	Už apskaitą atsakingas asmuo/pareigybė
1	2	3	4	5
	apskaitos prietaisas 1105000550 gręžiniui 31110 (1257)	-	1105000550	dalies vedėjas
	Apskaitos prietaisas 13546599 gręžiniui 56454	Flanšinis šalto vandens skaitiklis su impulsais Apator PoWoGaz S.A., tipas: MWN 65-NK	13546599	
	Apskaitos prietaisas 13546596 gręžiniui 56455	Flanšinis šalto vandens skaitiklis su impulsais Apator PoWoGaz S.A., tipas: MWN 65-NK	13546596	

Pastabos:

¹ – vandens šaltinio eilės numeris iš 15 lentelės;

² – aprašoma apskaitos prietaiso vieta ir nurodomas numeris, kuriuo apskaitos prietaisas pažymėtas prie paraiškos pridedamoje objekto schemoje. Jeigu iš vieno vandens šaltinio vanduo imamas keliais įrenginiais (pvz., vandenvietę sudaro keletas gręžinių), kurių kiekvienas turi atskirą apskaitos prietaisą – kiekvienam apskaitos prietaisui pildoma atskira eilutė;

³ – nurodomas numeris, kuriuo apskaitos prietaisas įrašytas įrenginio/objekto registracijos žurnale.

Gręžinių Nr. 56454 ir Nr. 56455 ir jų skaitiklių pasai pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 23**.

17 lentelė. Numatomos racionalaus vandens vartojimo ir išteklių apsaugos priemonės.
(nepildoma)

18 lentelė. Vandens naudotojų abonentų vartojamo vandens kiekiai.
(nepildoma)

VI. Į APLINKOS ORĄ IŠMETAMI TERŠALAI

19. Numatomi į aplinkos orą išmesti teršalai, nurodyti Pagrindinių teršiančių medžiagų, į kurias reikia atsižvelgti, jei jos svarbios nustatant teršalų išmetimo ribines vertes, rodyklėje, pateiktoje šių Taisyklių 8 priede.

Ūkinės veiklos metu susidarantys teršalai, jų kodai ir kiekiai pateikiami **19 lentelėje**. Stacionarių oro taršos šaltinių schema pateikiama **priede Nr. 10**.

20. Leistinos į aplinkos orą išmetamų teršalų ribinės vertės turi būti nustatytos pagal:

20.1. Taisyklių 3 priedą „Leistinos taršos į aplinkos orą normatyvų nustatymas“;

20.2. Aplinkosaugos veiksmų planą (Taisyklių 1 priede nurodytiems įrenginiams), parengtą pagal rekomendacijas, pateiktas šio Taisyklių priedo 14 ir 15 punktuose.

Leistinos į aplinkos orą išmetamų teršalų ribinės vertės ir metiniai kiekiai pateikti remiantis 2013 m. birželio 20 d. Vilniaus RAAD raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-3097 priimto sprendimu dėl UAB „LIETPAK“ planuojamos ūkinės veiklos – plastikinių gaminių (plėvelės) gamybos ir apdirbimo cecho rekonstrukcijos galimybių.

Pradėjus vykdyti planuojamą ūkinę veiklą ribinės vertės bus patikslintos atlikus teršiančių medžiagų išmetimų į aplinkos orą inventorizaciją.

Esama tarša pateikiama pagal 2012 m. Valstybinę statistinę ataskaitą Forma Nr. 2 Atmosfera.

21. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys.

20 lentelėje pateikta stacionarių oro taršos šaltinių fizinių duomenų suvestinė.

22. Tarša į aplinkos orą. Taršos prevencija.

Visų į aplinkos orą numatomų išmesti teršalų suvestinė pateikta **19 lentelėje**. Atskirai kiekvienam įrenginiui užpildyta **21 lentelė**, pateikiant joje informaciją apie numatomą metinę taršą iš viso įrenginio bei atskirų jame vykdomų ūkinių veiklų. Informacija apie oro valymo įrenginius, skirtus valyti oro srautą, nuo atitinkamų teršalų, pateikiama **22 lentelėje**. Įmonėje papildomų aplinkos oro taršos mažinimo priemonių nenumatoma, todėl **23 lentelė** nepildoma.

23. Neatitiktiniai teršalų išmetimai.

Neatitiktinių teršalų išmetimo sąlygų neprognozuojama, todėl **24 lentelė** nepildoma.

24. Į aplinkos orą išmetamų teršalų poveikio įvertinimas.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų poveikio įvertinimas turi būti atliekamas pagal Taisyklių 3 priede nurodytus reikalavimus.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų poveikio vertinimas (sklaida aplinkos ore) atlikta 2012 metais, rengiant poveikio aplinkai vertinimo ataskaitą ir patikslinta 2013 m. atlikus sklaidos aplinkos ore skaičiavimus perkėlus dalį stacionarių oro taršos šaltinių į naujai projektuojamus gamybinius pastatus (2013 m. spalio 15 d.

VRAAD raštas Nr. (38-4)-VR-1.7-5068).Atlikus sklaidos skaičiavimus nei vieno teršalo koncentracija neviršija LR įstatymuose nustatytų teršalų aplinkos ore ribinių verčių. Teršalų sklaidos skaičiavimo rezultatai pateikiami TIPK paraiškos **priede Nr. 11**.

Šiltnamio dujų išmesti neketinama, todėl **19¹ lentelė** nepildoma.

19 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai¹.

Teršalų pavadinimai	Teršalų kodai ¹	Esama tarša, t/m. 2012 m.*	Numatoma išmesti, t/m. 2014 m. ir kasmet**
1	2	3	4
Anglies monoksidas (A)	177	8.729	25.930
Anglies monoksidas (B)	5917	4.654	7.928
Anglies monoksidas (C)	6069	0.067	-
Azoto oksidai (A)	250	0.594	1.773
Azoto oksidai (B)	5872	6.516	8.286
Kietosios dalelės (A)	6493	1.378	4.684
Kietosios dalelės (C)	4281	0.224	0.220
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka)			
Acto rūgštis	74	3.028	2.077
Benzilo alkoholis	292	0.406	0.625
Butanonas	7417	-	0.106
Etanolis	739	11.414	18.193
Etilo acetatas	747	23.840	3.623
LOJ	308	12.672	27.466
Metoksipropilacetatas	5455	-	0.009
Ozonas	1609	0.269	5.830
Poliizocianatas	1670	-	0.093
Toluolas	1950	-	0.004
Iš viso:		73.791	106.847

Pastabos:

¹ – teršalų kodai ir pavadinimai surašomi vadovaujantis Teršalų išmetimo į aplinkos orą apskaitos ir ataskaitų teikimo tvarka, patvirtinta Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 1999 m. gruodžio 20 d. įsakymu Nr. 408 (Žin., 2000, Nr. 8-213) (toliau – Apskaitos tvarka);

* - esama tarša pateikiama pagal 2012 m. Valstybinę statistinę ataskaitą Forma Nr. 2 Atmosfera.

* - numatoma tarša pateikiama pagal atliktą ir suderintą PAV ataskaitą (2013m. birželio 20 d.VRAAD raštas Nr. (38-4)-VR-1.7-3097).

Lentelė gali būti pratęsiama, kartojant 4 grafą.

20 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys¹.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba
 Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju) _____

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai			Teršalų išmetimo trukmė, val./m.	
pavadinimas	Nr.	koordinatės ²		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			
						srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3		4	5	6	7	8	9
Katilinė	001	6066851.4	569370.7	8	0.18	6.0	67	0.153	4500
Pirminė ekstruzija	002	6066854.4	569372.6	4	0.32	15.0	23	1.206	8500
Pirminė ekstruzija	003	6066854.5	569372.6	4	0.3	15.0	26	1.060	8500
Pirminė ekstruzija	004	6066854.4	569372.6	4	0.3	15.0	14	1.060	8500
Pirminė ekstruzija	005	6066854.7	569369.3	10	1.8	11.0	26	27.977	4000
Spaudos gamyba	006	6066855.2	569370.1	10	1.8	9.0	25	22.891	6000
Spaudos gamyba	007	6066852.6	569365.1	9	0.5	25.0	23	4.906	8500
Spaudos gamyba	008	6066853.7	569360.7	7	0.5	15.0	26	2.944	8500
Spaudos gamyba	009	6066852.2	569361.2	7	0.5	15.0	25	2.944	8500
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	010	6066858	569361.5	7	0.5	15.0	21	2.944	8500
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	011	6066855.1	569362.8	11	0.3	15.0	26	1.060	8500
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	013	6066857.4	569362.8	7	0.3	6.0	20	0.424	8500
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	014	6066856.7	569361.8	7	0.2	6.0	19	0.188	8500
Katilinė	015	6066858	569361.4	9	0.2	6.0	58	0.188	4500
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	016	6066856.9	569361.5	7	0.3	2.0	22	0.141	8500
Virinimo-pjovimo gamyba	017	6066849.4	569358.9	8	2.1	12.0	22	41.542	8500
Virinimo-pjovimo gamyba	018	6066844.7	569361.1	9	1	15.0	21	11.775	4000
Virinimo-pjovimo gamyba	019	6066844.7	569361.3	9	1	15.0	24	11.775	4000
Špulių pjaustymas	020	6066839.7	569360	5	0.5	15.0	21	2.944	8500
Špulių pjaustymas	021	6066838	569360	5	0.5	15.0	22	2.944	8500
Špulių pjaustymas	022	6066838	569359.7	5	0.5	15.0	22	2.944	8500
Špulių pjaustymas	023	6066836.4	569361.4	10	0.32	15.0	20	1.206	500
Atliekų katilinė	024	6066837.5	569358.9	26	0.4	8.8	85	1.105	8500
NPG	025	6066834	569360.7	10	0.6	15.0	22	4.239	8500
NPG	026	6066836.1	569359.2	12	1.5	15.0	22	26.494	4000
NPG	027	6066836.2	569359.9	10	0.15	15.4	20	0.272	8500
Pirminė ekstruzija	028	6066854.5	569370.6	8	0.15	15.4	20	0.272	8500
Pirminė ekstruzija	029	6066853.1	569370.8	8	0.2	15.0	24	0.471	8500
Spaudos gamyba	030	6066855.1	569366	7	0.25	15.0	20	0.736	8500
Pirminė ekstruzija	040	6066857.1	569370.8	18	0.3	15.0	24	1.060	8500
Spaudos gamyba	041	6066868.7	569360.2	8	0.2	15.0	17	0.471	8500
Spaudos gamyba	042	6066868.8	569362.3	8	0.2	15.0	17	0.471	8500
Naujoji spauda gamyba	043	6066864.2	569365	7	0.09	4.0	48	0.025	800
Naujoji spauda gamyba	044	6066866.7	569359.7	7	0.09	3.5	46	0.022	800
Naujoji spauda gamyba	045	6066862.7	569360.4	7	0.09	3.5	49	0.022	800
Naujoji spauda gamyba	046	6066863.5	569365.3	7	0.09	4.0	45	0.025	800
Naujosioji ekstruzija	047	6066863.7	569367	7	0.09	3.8	43	0.024	800
Naujosioji ekstruzija	048	6066866.5	569371.8	7	0.09	3.0	47	0.019	800
Dažų sandėlys (naujas)	049	6066861.6	569364.3	7	0.5	7.0	21	1.374	8500
Dažų sandėlys (naujas)	050	6066861.6	569364	7	0.5	7.0	22	1.374	8500
Dažų sandėlys (naujas)	051	6066861.6	569363.1	7	0.5	7.0	21	1.374	8500
Dažų sandėlys (naujas)	052	6066861.2	569363.2	7	0.4	7.0	20	0.879	8500
Naujoji spauda	054	6066864.6	569360.4	10	1.5	7.0	18	12.364	8500
Naujoji spauda	055	6066856.8	569370.4	10	1.5	7.0	20	12.364	8500

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai			Teršalų išmetimo trukmė, val./m.	
pavadinimas	Nr.	koordinatės ²		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			
						srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3		4	5	6	7	8	9
Pirminė ekstruzija	056	6066856.8	569371.1	5	0.2	15.0	20	0.471	8500
Pirminė ekstruzija	057	6066861.3	569356.8	7	0.2	15.0	19	0.471	8500
LOJ deginimas	058	6066860.3	569361.2	15	1.4	12.0	47	18.463	8500
Distiliavimo-plovimo patalpa	059	6066860.3	569360.6	8	0.8	7.0	27	3.517	8500
Distiliavimo-plovimo patalpa	060	6066859.4	569363.3	8	0.8	7.0	27	3.517	8500
Distiliavimo-plovimo patalpa	061	6066852.8	569361.4	8	0.8	7.0	22	3.517	8500
Spaudos gamyba	062	6066869.5	569364.4	8	0.8	15.0	26	7.536	8500
Naujoji spauda	063	6066869.5	569363.8	6	0.8	7.0	22	3.517	8500
Naujoji spauda	064	6066869.3	569361.6	6	0.8	7.0	22	3.517	8500
Naujoji spauda	065	6066869.2	569360.8	6	0.8	7.0	22	3.517	8500
Naujoji spauda	066	6066869.4	569366.3	6	0.8	7.0	22	3.517	8500
Spaudos gamyba	073	6066868.8	569360.4	8	0.2	15.0	26	0.471	8500
Pirminė ekstruzija	075	6066666	569396	28.5	0.5	24.0	0	4.710	6000
Pirminė ekstruzija	076	6066596	569441	28.5	0.5	24.0	0	4.710	6000
Pirminė ekstruzija	077	6066531	569349	12.5	0.8	24.0	0	12.058	6000
Pirminė ekstruzija	078	6066610	569304	12.5	0.5	24.0	0	4.710	6000
Granuliavimas	079	6066684	569254	10	1.0	24.0	0	18.840	6000
Pirminė ekstruzija	080	6066666	569399	28.5	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	081	6066663	569400	28.5	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	082	6066586	569445	28.5	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	083	6066589	569439	28.5	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	084	6066531	569358	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	085	6066530	569353	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	086	6066598	569312	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	087	6066602	569310	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	088	6066605	569307	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Pirminė ekstruzija	089	6066689	569251	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Spaudos gamyba	090	6066695	569284	14	0.4	27.0	0	3.391	8500
Spaudos gamyba	091	6066696	569286	14	0.4	27.0	0	3.391	8500
Spaudos gamyba	092	6066697	569287	14	0.4	27.0	0	3.391	8500
Spaudos gamyba	093	6066698	569289	14	0.4	27.0	0	3.391	8500
Laminavimas	094	6066733	569273	14	0.3	27.0	0	1.908	8500
Laminavimas	095	6066731	569274	14	0.3	27.0	0	1.908	8500

Pastabos:

¹ – kiekvieno įrenginio atveju pateikiama atskira lentelė, jos viršuje atitinkamoje eilutėje užrašant konkretų įrenginio pavadinimą. Duomenys pateikiami tik stacionariems aplinkos oro taršos šaltiniams. Kai ūkinės veiklos objektas turi Vykdomos ūkinės veiklos poveikio aplinkos orui vertinimo ataskaitą, parengtą vadovaujantis Vykdomos ūkinės veiklos poveikio aplinkos orui vertinimo ataskaitų rengimo, sudėties nustatymo ir įforminimo nuostatais, patvirtintais Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2001 m. sausio 25 d. įsakymu Nr. 64 (Žin., 2001, Nr. 19-611) (toliau – PAOV ataskaitą), Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZacijos ataskaitą, parengtą vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZacijos ataskaitos įforminimo tvarka, patvirtinta Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. birželio 27 d. įsakymu Nr. 340 (Žin., 2002, Nr. 81-3500) (toliau – InventORIZacijos ataskaitą), ar kitus jiems prilyginamus dokumentus, panaudojami šių dokumentų duomenys (taip pat ir taršos šaltinių pavadinimai, numeriai, koordinatės);

² – duomenis pateikti pagal InventORIZacijos ataskaitą.

Stacionarių oro taršos šaltinių nuo Nr. 075 iki Nr. 095 koordinatės patikslintos pagal informaciją pateikiamą PAV atrankos dokumentuose (2013 m. spalio 15 d. VRAAD raštas Nr. (38-4)-VR-1.7-5068).

21 lentelė. Tarša į aplinkos orą¹.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju)

Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju)

Veiklos rūšis ²	Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas ³	Taršos šaltiniai		Teršalai		Esama tarša 2012 m. ⁴				Numatoma tarša nuo 2014 m. ir kasmet*			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas ²	vienkartinis dydis ⁵			metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
						vnt.	vidut.	maks.		vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
020103 (nepramoninio deginimo įmonės (deginimo įrenginiai <50 MW katilai))	Katilinė	Ortakis	001	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,03785	0,04118	0,608	g/s	0,04118	0,613	
				Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,00161	0,00265	0,026	g/s	0,00265	0,026	
	Katilinė	Ortakis	015	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,05971	0,06979	0,961	g/s	0,06979	0,968	
				Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,00534	0,00683	0,086	g/s	0,00683	0,086	
	Atliekų katilinė	Ortakis	024	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,79558	0,84829	7,160	mg/Nm ³	-	24,345	
				Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,05354	0,11879	0,482	mg/Nm ³	750	1,638	
				Kietosios dalelės (A)	6493	g/s	0,15308	0,30975	1,378	mg/Nm ³	800	4,684	
			Iš viso (pagal veiklos rūšį):						10,701			32,360	
040527 (procesai organinės chemijos pramonėje (kiti))	Pirminė ekstruzija	Ortakis	002	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,00148	0,024	g/s	0,00148	0,025	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	003	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,00241	0,024	g/s	0,00241	0,025	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	004	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,01032	0,010	g/s	0,01032	0,119	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	005	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,02942	0,365	g/s	0,02942	0,292	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	028	Ozonas	1609	g/s	-	0,00016	0,000	g/s	0,00016	0,003	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	029	Ozonas	1609	g/s	-	0,01031	0,021	g/s	0,01031	0,147	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	040	Ozonas	1609	g/s	-	0,03648	0,083	g/s	0,03648	0,585	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	075	Acto rūgštis	74	-	-	-	-	g/s	0,01027	0,017	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	080	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	076	Acto rūgštis	74	-	-	-	-	g/s	0,01027	0,017	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	081	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	077	Acto rūgštis	74	-	-	-	-	g/s	0,01027	0,017	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	082	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	078	Acto rūgštis	74	-	-	-	-	g/s	0,01027	0,017	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	083	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	084	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	085	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	086	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	087	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	088	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Pirminė ekstruzija	Ortakis	089	Ozonas	1609!	-	-	-	-	g/s	0,01911	0,185	
	Spaudos gamyba	Ortakis	090	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01705	0,396	
	Spaudos gamyba	Ortakis	091	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01705	0,396	
	Spaudos gamyba	Ortakis	092	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01705	0,396	
	Spaudos gamyba	Ortakis	093	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,01705	0,396	
	Laminavimas	Ortakis	094	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,00113	0,020	
	Laminavimas	Ortakis	095	Ozonas	1609	-	-	-	-	g/s	0,00113	0,020	
	Naujosioji ekstruzija	Ortakis	047	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0,00029	0,000	g/s	0,00029	0,001	
					Azoto oksidai (A)	250	g/s	-	0,00177	0,000	g/s	0,00177	0,004
	Naujosioji ekstruzija	Ortakis	048	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0,00032	0,000	g/s	0,00032	0,001	
					Azoto oksidai (A)	250	g/s	-	0,00177	0,000	g/s	0,00177	0,005
Pirminė ekstruzija	Ortakis	056	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,00267	0,046	g/s	0,00267	0,047		
Pirminė ekstruzija	Ortakis	057	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,00497	0,051	g/s	0,00497	0,053		
NPG	Ortakis	026	Acto rūgštis	74	g/s	-	0,04596	0,525	g/s	0,04596	0,500		
NPG	Ortakis	027	Ozonas	1609	g/s	-	0,00016	0,001	g/s	0,00016	0,004		
			Iš viso (pagal veiklos rūšį):						1,150			5,353	
060403 (kitas tirpiklių panaudojimas ir su tuo	Spaudos gamyba	Ortakis	006	Ozonas	1609	g/s	-	0,48327	0,073	g/s	0,48327	0,365	
	Spaudos gamyba	Ortakis	030	Ozonas	1609	g/s	-	0,00113	0,003	g/s	0,00113	0,020	

Veiklos rūšis ²	Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas ³	Taršos šaltiniai		Teršalai		Esama tarša 2012 m. ⁴				Numatoma tarša nuo 2014 m. ir kasmet*			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas ²	vienkartinis dydis ⁵			metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
						vnt.	vidut.	maks.		vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
susiję darbai (spausdinimo pramonė)	Spaudos gamyba	Ortakis	041	Ozonas	1609	g/s	-	0.00783	0.024	g/s	0.00783	0.168	
	Spaudos gamyba	Ortakis	042	Ozonas	1609	g/s	-	0.00540	0.022	g/s	0.00540	0.157	
	Naujoji spauda gamyba	Ortakis	043	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0.00043	0.000	g/s	0.00043	0.001	
					Azoto oksidai (A)	250	g/s	-	0.00135	0.000	g/s	0.00135	0.003
	Naujoji spauda gamyba	Ortakis	044	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0.00024	0.000	g/s	0.00024	0.001	
					Azoto oksidai (A)	250	g/s	-	0.00162	0.000	g/s	0.00162	0.004
	Naujoji spauda gamyba	Ortakis	045	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0.00021	0.000	g/s	0.00021	0.0005	
					Azoto oksidai (A)	250	g/s	-	0.00104	0.000	g/s	0.00104	0.003
	Naujoji spauda gamyba	Ortakis	046	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	-	0.00026	0.000	g/s	0.00026	0.001	
	Spaudos gamyba	Ortakis	062	Ozonas	1609	g/s	-	0.14099	0.025	g/s	0.14099	0.522	
Spaudos gamyba	Ortakis	073	Ozonas	1609	g/s	-	0.15127	0.018	g/s	0.15127	0.388		
				Iš viso (pagal veiklos rūšį):					0.165			1.633	
060403 (kitas tirpiklių panaudojimas ir su tuo susiję darbai (spausdinimo pramonė))	Dažų sandėlys (naujas)	Ortakis	049	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	20.12	0.414	mgC/Nm ³	8.46	0.568	
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	12.87	0.265	mgC/Nm ³	1.33	0.085	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	3.64	0.075	mgC/Nm ³	2.87	0.168	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.06	0.003	
				Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.004	0.0003	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.003	0.0001	
	Dažų sandėlys (naujas)	Ortakis	050	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	24.86	0.414	mgC/Nm ³	8.46	0.568	
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	15.90	0.265	mgC/Nm ³	1.33	0.085	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	4.50	0.075	mgC/Nm ³	2.87	0.168	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.06	0.003	
				Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.004	0.0003	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.003	0.0001	
	Dažų sandėlys (naujas)	Ortakis	051	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	28.46	0.414	mgC/Nm ³	8.46	0.568	
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	18.20	0.265	mgC/Nm ³	1.33	0.085	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	5.15	0.075	mgC/Nm ³	2.87	0.168	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.06	0.003	
				Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.004	0.0003	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.003	0.0001	
	Dažų sandėlys (naujas)	Ortakis	052	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	23.54	0.414	mgC/Nm ³	13.23	0.568	
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	15.06	0.265	mgC/Nm ³	2.07	0.085	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	4.26	0.075	mgC/Nm ³	4.49	0.168	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.10	0.003	
				Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.007	0.0003	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.005	0.0001	
				Iš viso veiklai: dangų preparatų, lakų, rašalo ir klijų gamyba 107.03.07-107.03.08-107.03.09 (norma 150 mgC/Nm³)		mgC/Nm³		43.47	3.016	mgC/Nm³	13.99	3.298	
040527 (procesai organinės chemijos pramonėje (kiti))	NPG	Ortakis	025	Acto rūgštis	74	g/s	-	0.01506	0.299	g/s	0.01506	0.321	
				Etanolis	739	-	-	-	-	mgC/Nm ³	2.19	0.455	
				Etilo acetatas	747	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.35	0.070	
				LOJ	308	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.84	0.152	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.003	
				Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0002	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.0008	0.00009	
				Poliizocianatas	1670	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.006	0.001	
	Granuliavimas	Ortakis	079	Acto rūgštis	74	-	-	-	-	g/s	0.00500	0.036	
				Etanolis	739	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.70	0.455	
			Etilo acetatas	747	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.11	0.070		
			LOJ	308	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.27	0.152		

Veiklos rūšis ²	Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas ³	Taršos šaltiniai		Teršalai		Esama tarša 2012 m. ⁴				Numatoma tarša nuo 2014 m. ir kasmet*		
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas ²	vienkartinis dydis ⁵			metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
						vnt.	vidut.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Virinimo-pjovimo gamyba	Ortakis	017	Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.005	0.003	
			Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.0004	0.0002	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.0003	0.00009	
			Poliizocianatas	1670	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.001	
			Acto rūgštis	74	g/s	-	0.02120	0.395	g/s	0.01342	0.125	
			Etanolis	739	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.002	
			Etilo acetatas	747	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.03	0.052	
			LOJ	308	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.26	0.454	
			Poliizocianatas	1670	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.030	
			Acto rūgštis	74	g/s	-	0.04934	0.645	g/s	0.08435	0.290	
			Etanolis	739	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.007	0.002	
			Etilo acetatas	747	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.16	0.052	
			LOJ	308	-	-	-	-	mgC/Nm ³	1.51	0.454	
			Poliizocianatas	1670	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.10	0.030	
			Acto rūgštis	74	g/s	-	0.01886	0.361	g/s	0.03171	0.160	
			Etanolis	739	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.007	0.002	
			Etilo acetatas	747	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.16	0.052	
			LOJ	308	-	-	-	-	mgC/Nm ³	1.51	0.454	
Poliizocianatas	1670	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.10	0.030				
Spaudos gamyba	Ortakis	007	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	34.29	0.663	mgC/Nm ³	7.58	1.819	
			Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	21.94	0.424	mgC/Nm ³	1.19	0.272	
			LOJ	308	mgC/Nm ³	-	6.21	0.120	mgC/Nm ³	2.57	0.537	
			Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.06	0.011	
			Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.004	0.001	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.003	0.0004	
			Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	26.90	0.556	mgC/Nm ³	12.64	1.819	
			Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	17.21	0.355	mgC/Nm ³	1.98	0.272	
			LOJ	308	mgC/Nm ³	-	4.87	0.101	mgC/Nm ³	4.29	0.537	
			Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.09	0.011	
			Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.006	0.001	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.005	0.0004	
			Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	21.56	0.581	mgC/Nm ³	12.64	1.819	
			Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	13.79	0.372	mgC/Nm ³	1.98	0.272	
			LOJ	308	mgC/Nm ³	-	3.91	0.105	mgC/Nm ³	4.29	0.537	
			Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.09	0.011	
			Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.006	0.001	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.005	0.0004	
Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	Ortakis	010	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	16.52	0.581	mgC/Nm ³	12.64	1.819	
			Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	54.91	1.931	mgC/Nm ³	2.78	0.383	
			LOJ	308	mgC/Nm ³	-	24.57	0.864	mgC/Nm ³	26.84	3.358	
			Benzilo alkoholis	292	mgC/Nm ³	-	2.38	0.084	mgC/Nm ³	1.94	0.188	
			Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.09	0.011	
			Metoksiopropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.006	0.001	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.005	0.0004	
			Etilo acetatas	747	g/s	-	0.89770	5.268	mgC/Nm ³	7.46	0.369	
			LOJ	308	g/s	-	0.10852	1.221	mgC/Nm ³	48.63	2.195	
			Benzilo alkoholis	292	g/s	-	0.00763	0.086	mgC/Nm ³	4.18	0.146	
			Etilo acetatas	747	g/s	-	0.23003	2.588	mgC/Nm ³	1.74	0.086	
			LOJ	308	g/s	-	0.10587	1.191	mgC/Nm ³	273.53	2.195	

Veiklos rūšis ²	Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas ³	Taršos šaltiniai		Teršalai		Esama tarša 2012 m. ⁴				Numatoma tarša nuo 2014 m. ir kasmet*			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas ²	vienkartinis dydis ⁵			metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
						vnt.	vidut.	maks.		vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
060403 (kitas tirpiklių panaudojimas ir su tuo susiję darbai (spausdinimo pramonė))				Benzilo alkoholis	292	g/s	-	0.00744	0.084	mgC/Nm ³	23.53	0.146	
				Etilo acetatas	747	g/s	-	0.22442	2.524	mgC/Nm ³	9.80	0.086	
		Dažų paruošimas, fotopolimerų gamyba	Ortakis	016	LOJ	308	g/s	-	0.19292	2.170	mgC/Nm ³	364.70	2.195
					Benzilo alkoholis	292	g/s	-	0.01356	0.152	mgC/Nm ³	31.38	0.146
					Etilo acetatas	747	g/s	-	0.40895	4.600	mgC/Nm ³	13.06	0.086
		Spaudos gamyba	Ortakis	033	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	-	0.00603	0.067	-	-	-
		Spaudos gamyba	Ortakis	035	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	16.33	0.035	-	-	-
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	10.44	0.022	-	-	-
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	2.96	0.006	-	-	-
					Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	0.03532	0.032	-	-	-
					Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	0.01777	0.010	-	-	-
		Spaudos gamyba	Ortakis	036	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	11.92	0.035	-	-	-
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	7.63	0.022	-	-	-
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	2.16	0.006	-	-	-
					Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	0.07954	0.075	-	-	-
					Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	0.03214	0.039	-	-	-
		Spaudos gamyba	Ortakis	039	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	10.07	0.035	-	-	-
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	6.44	0.022	-	-	-
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.82	0.006	-	-	-
		Naujoji spauda	Ortakis	053	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	0.97	0.052	-	-	-
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	0.62	0.033	-	-	-
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.18	0.009	-	-	-
		Naujoji spauda	Ortakis	054	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	1.27	0.595	mgC/Nm ³	3.01	1.819
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	0.81	0.381	mgC/Nm ³	0.47	0.272
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.23	0.108	mgC/Nm ³	1.02	0.537
					Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.011
					Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.001
					Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0004
		Naujoji spauda	Ortakis	055	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	1.54	0.595	mgC/Nm ³	3.01	1.819
					Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	0.98	0.381	mgC/Nm ³	0.47	0.272
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.28	0.108	mgC/Nm ³	1.02	0.537
					Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.011
					Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.001
					Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0004
		LOJ deginimas	Ortakis	058	Etanolis	739	-	-	-	-	g/s	-	-
					Etilo acetatas	747	-	-	-	-	g/s	-	-
					LOJ	308	mgC/Nm ³	-	21.30	5.264	g/s	0.44312	11.299
					Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	1.84810	4.548	g/s	0.25910	7.928
					Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	1.21370	6.468	g/s	0.27080	8.286
		Distiliavimo-plovimo patalpa	Ortakis	059	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	4.61	0.414	mgC/Nm ³	3.53	0.606
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	2.95	0.265	mgC/Nm ³	0.55	0.091	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.83	0.075	mgC/Nm ³	1.20	0.179	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.03	0.004	
				Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003	
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001	
	Distiliavimo-plovimo patalpa	Ortakis	060	Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	5.76	0.414	mgC/Nm ³	3.53	0.606	
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	3.69	0.265	mgC/Nm ³	0.55	0.091	
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.04	0.075	mgC/Nm ³	1.20	0.179	
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.03	0.004	

Veiklos rūšis ²	Cecho ar kt. pavadinimas, gamybos rūšies pavadinimas ³	Taršos šaltiniai		Teršalai		Esama tarša 2012 m. ⁴				Numatoma tarša nuo 2014 m. ir kasmet*		
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas ²	vienkartinis dydis ⁵			metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
						vnt.	vidut.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
060403 (kitas tirpiklių panaudojimas ir su tuo susiję darbai (spausdinimo pramonė))	Distiliavimo-plovimo patalpa	Ortakis	061	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001
				Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	4.17	0.414	mgC/Nm ³	3.53	0.606
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	2.67	0.265	mgC/Nm ³	0.55	0.091
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.76	0.075	mgC/Nm ³	1.20	0.179
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.03	0.004
	Naujoji spauda	Ortakis	063	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001
				Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	9.89	1.191	mgC/Nm ³	3.31	0.568
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	6.32	0.762	mgC/Nm ³	0.52	0.085
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.79	0.216	mgC/Nm ³	1.12	0.168
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.003
	Naujoji spauda	Ortakis	064	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001
				Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	7.22	1.191	mgC/Nm ³	3.31	0.568
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	4.62	0.762	mgC/Nm ³	0.52	0.085
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.31	0.216	mgC/Nm ³	1.12	0.168
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.003
	Naujoji spauda	Ortakis	065	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001
				Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	7.81	1.191	mgC/Nm ³	3.31	0.568
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	5.00	0.762	mgC/Nm ³	0.52	0.085
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.42	0.216	mgC/Nm ³	1.12	0.168
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.003
	Naujoji spauda	Ortakis	066	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003
				Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001
				Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	9.89	1.191	mgC/Nm ³	3.31	0.568
				Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	6.32	0.762	mgC/Nm ³	0.52	0.085
				LOJ	308	mgC/Nm ³	-	1.79	0.216	mgC/Nm ³	1.12	0.168
				Butanonas	7417	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.02	0.003
Naujoji spauda	Ortakis	074	Metoksipropilacetatas	5455	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.002	0.0003	
			Toluolas	1950	-	-	-	-	mgC/Nm ³	0.001	0.0001	
			Etanolis	739	mgC/Nm ³	-	2.25	0.026	-	-	-	
			Etilo acetatas	747	mgC/Nm ³	-	1.44	0.017	-	-	-	
			LOJ	308	mgC/Nm ³	-	0.41	0.005	-	-	-	
			Acto rūgštis	74	g/s	-	-	-	-	-	-	
Iš viso veiklai: kitų rūšių dengimas, taip pat metalo, plastmasės, tekstilės gaminių, audinių, plėvelių ir popieriaus dengimas-107.01.11 (norma 75 mgC/Nm³)						mgC/Nm³		8.92	58.251	mgC/Nm³	4.63	63.964
1202 (kita)	Špulių pjaustymas	Ortakis	020	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	0.01465	0.068	g/s	0.01465	0.067
	Špulių pjaustymas	Ortakis	021	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	0.00916	0.098	g/s	0.00916	0.097
	Špulių pjaustymas	Ortakis	022	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	0.02040	0.058	g/s	0.02040	0.057
	Špulių pjaustymas	Ortakis	023	Acto rūgštis	74	g/s	-	0.01525	0.284	g/s	0.01525	0.018
Iš viso (pagal veiklos rūšį):									0.508		0.239	
Iš viso įrenginiui:									73.791		106.847	

Pastabos:

¹ – lentelės pildymo sąlygos analogiškos nurodytoms 19 ir 20 lentelių 1 pastabose. Atskiriems Leidimo galiojimo metams planuojant skirtingus taršos dydžius, ši lentelė gali būti pratęsiama kartojant 11-13 grafus. Tokiu atveju minėtų grafų viršutinėje dalyje turi būti įrašomas konkretus laikotarpis. Turi būti susumuojami 10 ir 13 grafų duomenys atskirai pagal kiekvieną veiklos rūšį (eilutėse „Iš viso pagal veiklos rūšį“) ir visam įrenginiui (eilutėje „Iš viso įrenginiui“);

² – nurodoma, vadovaujantis Inventorizacijos ar poveikio aplinkos orui vertinimo (toliau – PAOV) ataskaitomis;

³ – nurodoma, vadovaujantis Inventorizacijos ar poveikio aplinkos orui vertinimo (toliau – PAOV) ataskaitomis;

⁴ – pateikiamos pastarųjų veiklos metų ribinės išmetimo vertės; esama tarša pateikiama pagal 2012 m. Valstybinę statistinę ataskaitą Forma Nr. 2 Atmosfera. Esamos taršos vienkartinis dydis (mgC/m³) pateikiamas iš TIPK leidimo.

⁵ – 7 ir 11 grafose užrašomi vienetai, kuriais pateikiami vienkartiniai dydžiai.

Koncentracijos turi būti pateikiamos prie normaliųjų sąlygų (101,3 kPa ir 0(°)C).

* - numatoma tarša pateikiama pagal atliktą ir suderintą PAV ataskaitą (2013m. birželio 20 d.VRAAD raštas Nr. (38-4)-VR-1.7-3097). Numatomos taršos vienkartinio dydžio perskaičiavimas iš g/s į mgC/m³ pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 4**.

22 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir kitos taršos prevencijos priemonės¹

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju) _____

Taršos šaltinio Nr.	Valymo įrenginiai ²		Teršalai		Prieš valymą		Po valymo		Valymo efektyvumas %
	pavadinimas	kodas	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis, g/s	t/metus	vienkartinis dydis, g/s	t/metus	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
024	ciklonas	56	Kietosios dalelės (A)	6493	16.92723	517.979	0.79558	24.345	95.3
058	Šilumą regeneruojantis terminės oksidacijos įrenginys	70	LOJ	308	110.33688	2824.750	0.44312	11,299	99.6
			Anglies monoksidas (B)	5917	64,77500	1982.000	0,25910	7,928	
			Azoto oksidai (B)	5872	67,70000	2071.500	0,27080	8,286	
Kitos taršos prevencijos priemonės (nenumatomos)									

Pastabos:

¹ – lentelės pildymo sąlygos analogiškos nurodytoms 19 ir 20 lentelių 1 pastabose;

² – valymo įrenginių pavadinimai ir kodai nurodomi pagal Apskaitos tvarką. Prie pavadinimų papildomai reikalinga pateikti informaciją, kuri detaliau apibūdintų valymo įrenginius..

23 lentelė. Numatomos aplinkos oro taršos mažinimo priemonės.

Papildomos oro taršos priemonės nenumatomos, todėl **23 lentelė** nepildoma.

24 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neatitiktinėms veiklos sąlygoms.

Neatitiktiniai teršalų išmetimai nenumatomi, todėl **24 lentelė** nepildoma.

VI paraiškos dalyje atskirų taršos šaltinių duomenys pateikti vadovaujantis:

LR Aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2013 m. birželio 20 d. priimtu sprendimu (rašto Nr. (38-4)-VR-1.7-3097) dėl UAB „LIETPAK“ PŪV – plastikinių gaminių (plėvelės) gamybos ir apdirbimo cecho rekonstrukcijos galimybių A. Mickevičiaus g. 165, Čekoniškių k., Vilniaus r. ir VRAAD 2013 m. spalio 15 d. priimtu sprendimu (rašto Nr. (38-4)-VR-1.7-5068) dėl UAB „LIETPAK“ PŪV – 5 gamybinių pastatų ir 2 sandėlių statybo.

(Nurodomas (-i) dokumento (-ų) (PAOV ataskaitos ar kt. pavadinimas (-ai)), suderinimo RAAD metai, galiojimo laikas)

Atskirų taršos šaltinių išmetamų teršalų vienkartiniai normatyvai pateikti vadovaujantis:

Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. 620 „Dėl lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos patvirtinimo“ (Žin., 2003, Nr. 15-634 ir vėlesni pakeitimai) ir Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-244 „Dėl išmetamų teršalų iš kūrų deginančių įrenginių normų LAND 43-2013 patvirtinimo“ (Žin., 2013, Nr. 39-1925; 2013, Nr. 139-7015).

(Nurodomi konkrečių teisės aktų, reglamentuojančių vienkartinius dydžius, pavadinimai)

VII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ IR (ARBA) KANALIZACIJOS TINKLUS

29 lentelė. Leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas.

Nr. ¹	Teršalo pavadinimas ²	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą				Didžiausias leidžiamas ir numatomas/pageidaujamas faktinis nuotekų užterštumas ¹⁴								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom. ³	vidut. ⁴	t/d ⁵	t/metus	DLK mom. ⁶	Pageidaujama LK mom. ⁷	DLK vidut. ⁸	Pageidaujama LK vid. ⁹	DLT paros ¹⁰	Pageidaujama LT paros ¹¹	DLT metų ¹²	Pageidaujama LT metų ¹³	
		mg/l	mg/l			mg/l	mg/l	t/d	t/d	t/m.	t/m.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	BDS ₇	182	182	0,0020	0,7307	34	-	23	-	0,00037	-	0,0923	-	87
	Amonio azotas	96	96	0,00106	0,3854	10	-	5	-	0,00011	-	0,0201	-	-
	Nitratinis azotas	0,2	0,2	0,000002	0,0008	46	-	23	-	0,00051	-	0,0923	-	-
	Nitritinis azotas	0	0	0,00000	0,0000	0,9	-	0,45	-	0,00001	-	0,0018	-	-
	Bendrasis azotas	100	100	0,0011	0,4015	60	-	30	-	0,00066	-	0,1205	-	70
	Bendrasis fosforas	9	9	0,0001	0,0361	8	-	4	-	0,00009	-	0,0161	-	56
	Detergentai	0,143	0,143	0,000002	0,0006	3	-	1,5	-	0,00003	-	0,0060	-	-
	Di(2-etilheksil)ftalatas	0,004	0,002	0,00000004	0,000008	0,004	-	0,002	-	0,00000004	-	0,000008	-	-
Nikelis	0,4	0,2	0,000004	0,0008	0,4	-	0,2	-	0,000004	-	0,0008	-	-	
3	BDS ₇	286	187	0,0086	2,0542	34	-	23	-	0,00102	-	0,2527	-	88
	Amonio azotas	123	104	0,0037	1,1424	10	-	5	-	0,00030	-	0,0549	-	95
	Nitratinis azotas	-	-	-	-	46	-	23	-	0,00138	-	0,2527	-	-
	Nitritinis azotas	-	-	-	-	0,9	-	0,45	-	0,00003	-	0,0049	-	-
	Bendrasis azotas	133	83	0,0040	0,9118	60	-	30	-	0,00181	-	0,3296	-	64
	Bendrasis fosforas	35	14	0,00105	0,1538	8	-	4	-	0,00024	-	0,0439	-	71
	Detergentai	-	-	-	-	3	-	1,5	-	0,00009	-	0,0165	-	-
	Di(2-etilheksil)ftalatas	0,004	0,002	0,0000001	0,00002	0,004	-	0,002	-	0,0000001	-	0,00002	-	-
nikelis	0,4	0,2	0,00001	0,0022	0,4	-	0,2	-	0,00001	-	0,0022	-	-	
4	SM	100	100	0,03521	0,5810	50	-	30	-	0,01761	-	0,1743	-	70
	BDS ₇	34,5	34,5	0,01215	0,2005	57,5	-	28,75	-	0,02025	-	0,1670	-	-
	Naftos produktai	10	10	0,00352	0,0581	7	-	5	-	0,00246	-	0,0291	-	50
	Chloridai	250	250	0,08802	1,4526	2000	-	1000	-	0,70420	-	5,8104	-	-
	Sulfatai	10	10	0,00352	0,0581	600	-	300	-	0,21126	-	1,7431	-	-
5	SM	100	100	0,05795	0,9563	50	-	30	-	0,02895	-	0,2869	-	70
	BDS ₇	-	-	-	-	57,5	-	28,75	-	0,03329	-	0,2749	-	-
	Naftos produktai	0,104	0,104	0,00006	0,0010	7	-	5	-	0,00405	-	0,0478	-	-
	Chloridai	118	118	0,06838	1,1284	2000	-	1000	-	1,15800	-	9,5630	-	-
	Sulfatai	10	10	0,00579	0,0956	600	-	300	-	0,34740	-	2,8689	-	-
6	SM	250	250	0,04083	0,6737	50	-	30	-	0,00817	-	0,0808	-	88
	BDS ₇	34,5	34,5	0,00563	0,0930	57,5	-	28,75	-	0,00939	-	0,0775	-	-
	Naftos produktai	100	100	0,01633	0,2695	7	-	5	-	0,00114	-	0,0135	-	95
	Chloridai	-	-	-	-	2000	-	1000	-	0,32660	-	2,6946	-	-
	Sulfatai	-	-	-	-	600	-	300	-	0,09798	-	0,8084	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Pastabos:

¹ – išleistuvo/šaltinio numeris pagal 28 lentelę;

² – nurodomi teršalai, kurių išleidimui pagal galiojančius teisės aktus reikalingas Leidimas;

³ – didžiausia numatoma teršalo koncentracija momentiniame arba vidutiniame paros nuotekų mėginyje prieš valymą;

⁴ – didžiausia numatoma teršalo vidutinė metinė koncentracija nuotekose prieš valymą;

⁵ – didžiausias numatomas teršalo kiekis nevalytose nuotekose, susidarančiose per parą;

⁶ – pagal galiojančius teisės aktus ir šias Taisykles nustatyta/apskaičiuota teršalo didžiausia leistina koncentracija (DLK) nuotekų momentiniame arba vidutiniame paros mėginyje (priklausomai nuo priimtovo, vykdomos veiklos pobūdžio ir pan.). Prie paraiškos turi būti pridedamas DLK nustatymo pagrindimas;

⁷ – pageidaujama Leidime nustatyti leistina teršalo koncentracija momentiniame arba vidutiniame paros nuotekų mėginyje (DLK/LLK). Jeigu pageidaujama, kad Leidime būtų nustatyta leistina teršalo koncentracija didesnė už nurodytą 7 stulpelyje DLK koncentraciją (t.y. kai prašoma nustatyti LLK), prie paraiškos turi būti pridedamas atitinkamas pagrindimas pagal Taisyklių reikalavimus;

⁸ – pagal galiojančius teisės aktus ir šias Taisykles nustatyta/apskaičiuota teršalo didžiausia leistina vidutinė metinė koncentracija (DLK) (priklausomai nuo priimtovo, vykdomos veiklos pobūdžio ir pan.). Prie paraiškos turi būti pridedamas DLK nustatymo pagrindimas;

⁹ – pageidaujama Leidime nustatyti leistina teršalo vidutinė metinė koncentracija (DLK/LLK). Jeigu pageidaujama, kad Leidime būtų nustatyta leistina teršalo koncentracija didesnė už nurodytą 9 stulpelyje DLK koncentraciją (t. y. kai prašoma nustatyti LLK), prie paraiškos turi būti pridedamas atitinkamas pagrindimas pagal Taisyklių reikalavimus;

¹⁰ – pagal galiojančius teisės aktus ir šias Taisykles nustatytas/apskaičiuotas didžiausias leidžiamas išleisti per parą teršalo kiekis (DLT) (priklausomai nuo priimtovo, vykdomos veiklos pobūdžio ir pan.). Prie paraiškos turi būti pridedamas DLT skaičiavimas;

¹¹ – pageidaujama Leidime nustatyti leistinas per parą išleisti teršalo kiekis (leistina tarša). Jeigu pageidaujama, kad Leidime būtų nustatyta leistina tarša didesnė už nurodytą 11 stulpelyje DLT (t. y. kai prašoma nustatyti LLT), prie paraiškos turi būti pridedamas atitinkamas pagrindimas pagal Taisyklių ir kitų teisės aktų reikalavimus;

¹² – pagal galiojančius teisės aktus ir šias Taisykles nustatytas/apskaičiuotas didžiausias leidžiamas išleisti per metus teršalo kiekis (DLT) (priklausomai nuo priimtovo, vykdomos veiklos pobūdžio ir pan.). Prie paraiškos turi būti pridedamas DLT skaičiavimas;

¹³ – pageidaujama Leidime nustatyti leistinas per metus išleisti teršalo kiekis (leistina tarša). Jeigu pageidaujama, kad Leidime būtų nustatyta leistina tarša didesnė už nurodytą 13 stulpelyje DLT (t.y. kai prašoma nustatyti LLT), prie paraiškos turi būti pridedamas atitinkamas pagrindimas pagal Taisyklių ir kitų teisės aktų reikalavimus;

¹⁴ – ši dalis pildoma, jeigu nuotekas prieš išleidimą iš objekto/įrenginio numatoma valyti.

30 lentelė. Objekte/įrenginyje numatomos naudoti (esamos) nuotekų kiekių ir taršos mažinimo priemonės.

Nr. ¹	Nuotekų šaltinis/išleistuvas ²	Priemonės ir jos paskirties aprašymas ³	Įdiegimo data ⁴	Priemonės projektinės savybės ⁵		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	1.	Aerotankas su pneumatine aeracija Nr. 1, kodas 311 (valymo įrenginio identifikavimo kodas 3410044)	2006	projektinis našumas	m ³ /p	29
					tūkst.m ³ /metus	10,585
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS ₇	mgO ₂ /l	449
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal SM	mg/l	200
3.	3.	Aerotankas su pneumatine aeracija Nr. 3, kodas 311	2013	projektinis našumas	m ³ /p	45
					tūkst.m ³ /metus	16,425
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS ₇	mgO ₂ /l	286
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal bendrąjį azotą	mgN/l	133
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal bendrąjį fosforą	mgP/l	35
	projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal amonio jonus (azoto)	mgN/l	123			
4.	4.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 4, kodas 700	2012	projektinis našumas	m ³ /p	2592
					tūkst.m ³ /metus	946,080
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal naftos produktus	mg/l	30
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal SM	mg/l	100
	projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS ₇	mgO ₂ /l	34,5			

Nr. ¹	Nuotekų šaltinis/ išleistas ²	Priemonės ir jos paskirties aprašymas ³	Įdiegimo data ⁴	Priemonės projektinės savybės ⁵					
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė			
1	2	3	4	5	6	7			
5.	5.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 5, kodas 700	2006	projektinis našumas	m ³ /p	1728			
					tūkst.m ³ /metus	630,720			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal naftos produktus	mg/l	10			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal SM	mg/l	100			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS ₇	mgO ₂ /l	30			
6.	6.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 6, kodas 700	2013	projektinis našumas	m ³ /p	2592			
					tūkst.m ³ /metus	946,080			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal naftos produktus	mg/l	100			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal SM	mg/l	250			
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS ₇	mgO ₂ /l	34,5			
7	paskutinis šulinys prieš išleidžiant nuotekas (buitines ir paviršines) į gamtinę aplinką	ftalatų grupės teršalų ir nikelio tyrimai skystyje, susidarančiame ekstruzijos degazacijos metu (skystis susidaro nepastoviai priklausomai naudojamo technologinio proceso ir/ar žaliavų)	2015-04-15	nikelis	μg/l	<40			
8		degazacijos metu susidarančio skysčio kiekio fiksavimas, darant įrašus laisvos formos žurnale	vykdoma nuolat						
9		degazacijos vamzdinių sandarumo tikrinimas	vykdoma nuolat						
10		paviršinių nuotekų, susidarančių iškritus krituliams ant potencialiai taršios teritorijos, ant kurios laikomos žaliavos ir/ar produkcija tyrimai	2015-04-15				di(2-etilheksil)ftalatas	μg/l	neaptikti
11		garų kondensato tyrimai	2015-04-15						
12		įvertinus gautus rezultatus ir radus minimų prioritetinių medžiagų patekimo į nuotekų sistemą vietas, įdiegti priemonės nikelio taršai mažinti, o ftalatų grupės teršalų išleidimą nutraukti	2015-12-31						

Pastabos:

¹ – nurodomas nuotekų kiekio arba taršos mažinimo priemonės numeris;

² – nurodomas nuotekų šaltinio/išleistuvo numeris iš 28 lentelės, per kurį išleidžiamų nuotekų poveikio mažinimui taikoma aprašoma priemonė;

³ – trumpai aprašoma nuotekų kiekio mažinimo (pvz., automobilių plovyklos vandens apytakinė sistema ar pan.) ar taršos mažinimo (gamybinių, buitinių, paviršinių nuotekų valymo įrenginiai ir pan.) priemonė ir jos paskirtis (pvz., pašalinti iš paviršinių nuotekų naftos produktus ir skendinčias medžiagas, sumažinti nuotekų kiekį ir pan.);

⁴ – priemonės įdiegimo data;

⁵ – nurodomos priemonės projektinės savybės, nurodytos projektinėje dokumentacijoje. 5, 6 stulpeliuose nurodomi projektiniai rodikliai, mažinantys nuotekų kiekį ir taršą, susiję su parametrais, kurie prašomi Leidime (pvz., įrenginio našumas – m³/d, apytakinis debitas – l/s; projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal BDS, N, P, naftos produktus, bendrą Cr ar pan. – mg/l, t/d.; liekamasis užterštumas pagal BDS, N, P, naftos produktus, bendrą Cr ir pan. – mg/l; išvalymo efektyvumas – procentais ar pan.).

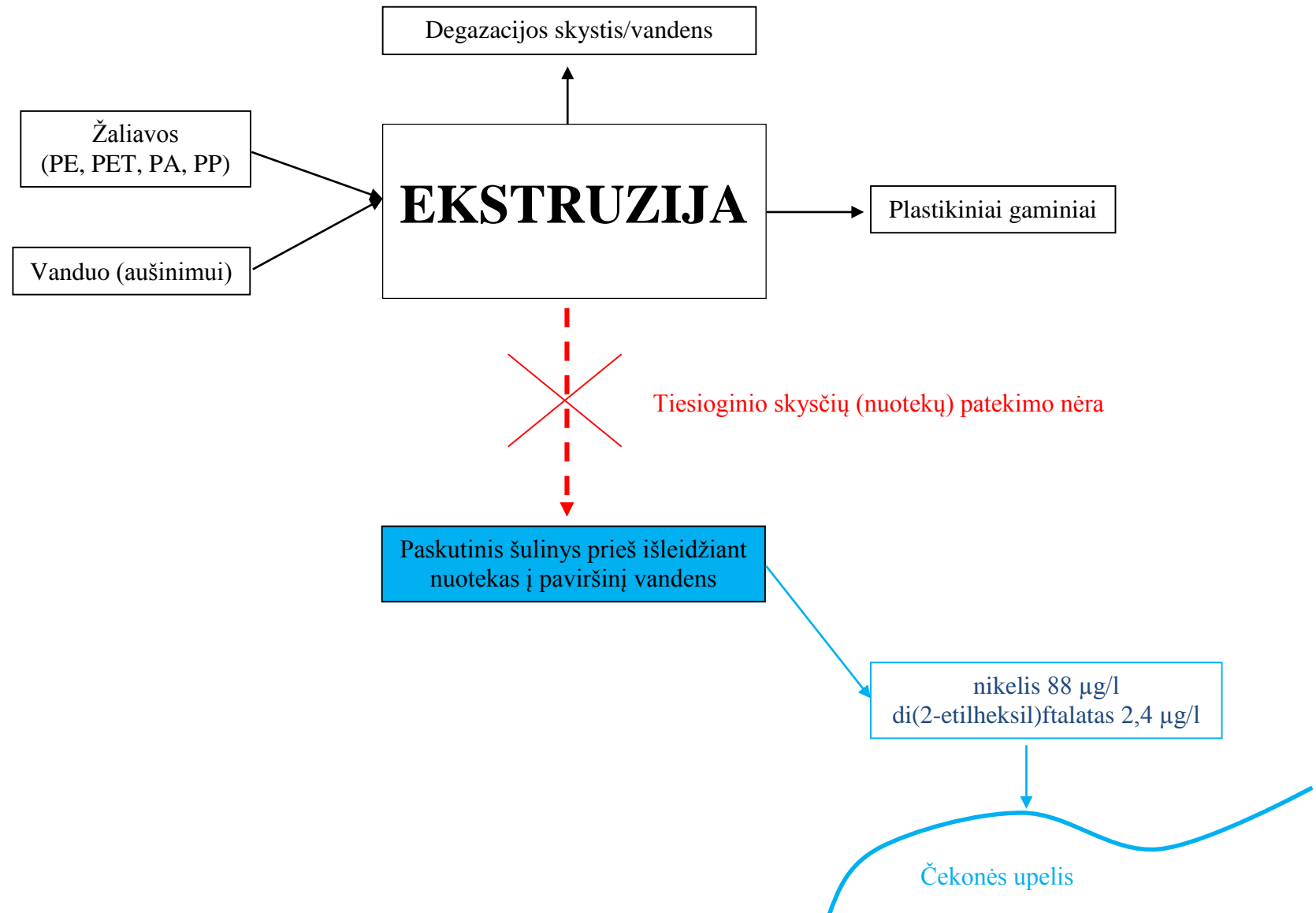
Nuotekų tyrimų, paskutiniame šulinyje prieš išleidžiant nuotekas (buitines ir paviršines) į gamtinę aplinką, protokolas pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 12.**

Vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 14¹ punktu veiklos vykdytojas, išleidžiantis nuotekas į gamtinę aplinką, nustato, kiek ir kokių pavojingų medžiagų, nurodytų Nuotekų tvarkymo reglamento 1 priede ir/ar 2 priedo A dalyje ir/ar B dalies B1 sąraše, išleidžiama su nuotekomis. Į gamtinę aplinką išleidžiamose nuotekose, pavojingos medžiagos, nurodytus Nuotekų tvarkymo reglamento 1 priede ir/ar 2 priedo A dalyje ir/ar B dalies B1 sąraše, inventorizuojamos pagal atliekamus tyrimus (matavimo būdu). UAB „Lietpak“ atliktos inventorizacijos duomenis Aplinkos apsaugos agentūros prašymu pateikia AAA per informacinę sistemą „AIVIKS“, arba įteikia tiesiogiai, arba siunčia paštu.

Vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 36 punktu UAB „Lietpak“ išleidžiamoms į gamtinę nuotekoms, užterštoms prioritetine pavojinga medžiaga – di(2-etilheksil)ftalatu, nurodytu Nuotekų tvarkymo reglamento 1 priede ir prioritetine medžiaga – nikelium, nurodytu Nuotekų tvarkymo reglamento 2 priedo A dalyje, kai prioritetinės medžiagos koncentracija yra lygi arba didesnė už nurodytą „Ribinė koncentracija į gamtinę aplinką“ vertę, rengia ir įgyvendina vandenų taršos šia medžiaga mažinimo programą, o 1 priedo teršalo - di(2-etilheksil)ftalato išleidimas su nuotekomis iki 2033 m. turi būti nutrauktas.

Pagal Nuotekų tvarkymo reglamento 37 punktą vandenų taršos mažinimo programoje turi būti: ūkinėje veikloje naudojamų ir/arba gamybos procese susidarantių prioritetinių medžiagų sąrašas ir kiekis bei masių balansas (žr. žemiau pateiktą schemą), prioritetinių medžiagų išleidimo su nuotekomis kontrolės priemonės ir programa (žr. 30 lentelė), numatytos priemonės vandenų taršai prioritetinėmis medžiagomis mažinti leidimo galiojimo laikotarpiu (žr. 31 lentelė).

Medžiagų balansas



31 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.

Nr. ¹	Nuotekų šaltinis/išleistuvas ²	Priemonės aprašymas ³	Laukiamo efekto aprašymas ⁴	Numatomas leidimo sąlygų koregavimas įgyvendinus priemonę ⁵	Diegimo ⁶		Sąmatinė vertė, tūkst. Lt	
					pradžia	pabaiga	visos lėšos	SMD ⁷
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	1.	Aerotankas su pneumatine aeracija, kodas 311 (valymo įrenginio identifikavimo kodas 3410044)	į gamtinę aplinką išleidžiamos buitinės nuotekos su mažesne teršalų koncentracija	-	2006	vykdoma nuolatos	-	-
3.	3.	Aerotankas su pneumatine aeracija, kodas 311	į gamtinę aplinką išleidžiamos buitinės nuotekos su mažesne teršalų koncentracija	-	2013	vykdoma nuolatos	-	-
4.	4.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 4, kodas 700	į gamtinę aplinką išleidžiamos paviršinės nuotekos su mažesne teršalų koncentracija	-	2012	vykdoma nuolatos	-	-
5.	5.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 5, kodas 700	į gamtinę aplinką išleidžiamos paviršinės nuotekos su mažesne teršalų koncentracija	-	2006	vykdoma nuolatos	-	-
6.	6.	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai Nr. 6, kodas 700	į gamtinę aplinką išleidžiamos paviršinės nuotekos su mažesne teršalų koncentracija	-	2013	vykdoma nuolatos	-	-
7	paskutinis šulinys prieš išleidžiant nuotekas (buitines ir paviršines) į gamtinę aplinką	ftalatų grupės teršalų ir nikelio tyrimai skystyje, susidarantiame ekstruzijos degazacijos metu (skystis susidaro nepastoviai priklausomai naudojamo technologinio proceso ir/ar žaliavų)	laboratorijos tyrimai parodys, ar ftalatų grupės teršalai ir nikelis susidaro ekstruzijos procese degazacijos metu	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2014-11-14	2015-04-15	2000	-
8		degazacijos metu susidaranti skystis kiekio fiksavimas, darant įrašus laisvos formos žurnale	susidaranti skystis kiekio fiksavimas žurnaluose parodys tikslų skystis kiekį susidariusį per atitinkamą laikotarpį, kuriame bus prioritetingų medžiagų (ši priemonė bus taikoma, jeigu prioritetingos medžiagos bus aptiktos degazacijos metu susidarantiame skystyje)	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2014-12-31	vykdoma nuolat	-	-
9		degazacijos vamzdinių sandarumo tikrinimas	siekiant išvengti nepageidaujamų nutekėjimų vamzdinių sistema turi būti sandari ir nuolat prižiūrima	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2013-07-23	vykdoma nuolat	-	-

Nr. ¹	Nuotekų šaltinis/ išleistuvas ²	Priemonės aprašymas ³	Laukiamo efekto aprašymas ⁴	Numatomas leidimo sąlygų koregavimas įgyvendinus priemonę ⁵	Diegimo ⁶		Sąmatinė vertė, tūkst. Lt	
					pradžia	pabaiga	visos lėšos	SMD ⁷
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10		paviršinių nuotekų, susidarančių iškritus krituliams ant potencialiai taršios teritorijos, ant kurios laikomos žaliavos ir/ar produkcija tyrimai	ištyrus paviršines nuotekas nuo potencialiai taršios teritorijos bus išsiaiškinta, ar ftalatų grupės teršalai ir nikelis į nuotekų sistemą patenka dėl atsivežtų žaliavų ir/ar produktų laikymo (žinant, kad prioritetinga medžiaga – ftalatai turi savybę skystoje terpėje migruoti)	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2014-11-14	2015-04-15	1000	-
11		garų kondensato tyrimai	dalis išmetamų pro atitinkamus taršos šaltinius garų ir juose esančių medžiagų galimai nusėda ant pastatų stogų ir iškritus krituliams gali patekti į nuotekas, todėl tikslinga atlikti ftalatų grupės teršalų ir nikelio tyrimus išmetamuose garuose	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2014-11-14	2015-04-15	1000	-
12		įvertinus gautus rezultatus ir radus minimų prioritetinių medžiagų patekimo į nuotekų sistemą vietas, įdiegti priemonės nikelio taršai mažinti, o ftalatų grupės teršalų išleidimą nutraukti	įdiegus priemonės nikelio taršai mažinti, nikelio koncentracija mažėja, o tarša ftalatų grupės teršalais nutraukiama	lentelių Nr. 30 ir Nr. 31 koregavimas dėl išleidžiamų teršalų di(2-etilheksil)ftalato ir nikelio	2015-04-15	2015-12-31	5000 0	-

Pastabos:

¹ – priemonės eilės numeris;

² – nurodomas nuotekų šaltinio/išleistuvo numeris iš 28 lentelės, per kurį išleidžiamų nuotekų poveikio mažinimui įdiegta aprašoma priemonė;

³ – trumpas priemonės aprašymas (pvz., nuotekų valymo įrenginių modernizavimas įdiegiant N ir P šalinimą; aplinkai palankesnės gamybos technologijos, atsisakant vandens aplinkai pavojingų medžiagų naudojimo, diegimas (nurodomi atsisakomos ir diegiamos technologijos pavadinimai); pašarų bazės keitimas, siekiant sumažinti maistmedžiagių kiekį srutose, laistomose ŽDL ir pan.);

⁴ – trumpas planuojamo aplinkosauginio efekto, įgyvendinus priemonę, aprašymas (pvz., srutų susidarymo sumažėjimas 20 procentų; gyvsidabrio išmetimų sumažėjimas 50 procentų ir pan.);

⁵ – nurodomi Leidimo lentelių numeriai ir parametrai, kurie galės būti peržiūrėti po priemonės įgyvendinimo, koreguojant Leidimą;

⁶ – nurodomos priemonės diegimo pradžios ir pabaigos planuojamos datos;

⁷ – statybos-montavimo darbai.

Jeigu priemonė bus įgyvendinama etapais, po kiekvieno etapo, pasiekiant tarpinius rezultatus, kiekvienas priemonės įgyvendinimo etapas turi būti aprašomas kaip atskira priemonė.

IX. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR/AR ŠALINIMAS

35. Atliekų susidarymas.

UAB „LIETPAK“ plastikinių gaminių gamybos metu susidaro pavojingos ir nepavojingos atliekos, kurios perduodamos pavojingų ir nepavojingų atliekų tvarkytojams. Įmonės ūkinės veiklos metu susidariusios atliekos pirmiausia rūšiuojamos, o sukauptus pakankama kiekį – perduodamos tvarkyti atliekas tvarkančioms įmonėms.

35 lentelė. Numatomas atliekų susidarymas.

Šią lentelę pildo atliekas gaminančios įmonės.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju)

Atliekos			Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas ²		Projektinis kiekis ³ , t/m.	Numatomas kiekis ⁴ , t/m.
1	2	3	4	5	6
07 02 08	kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai	pavojingos (H 4)	plastiko gaminių gamyba	25	25
08 01 17	Dažų ir lakų pašalinimo atliekos	pavojingos (H 4)	plastiko gaminių gamyba	145	145
08 04 10	Sukietėję klėjai	nepavojingos	plastiko gaminių gamyba	4	4
13 02 08	Panaudotų tepalų atliekos	pavojingos (H 14)	įrengimų remontas, priežiūra	10	10
13 05 07	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	pavojingos (H 14)	Įrenginių remontas, priežiūra	50	50
13 05 08	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai	pavojingos (H 14)	valymo įrenginiuose	25	25
12 01 05	Polietileno brokas	nepavojingos	plastiko gaminių gamyba, žaliavų gavimas	2600	2600
15 01 02	Polietileno pakuočių atliekos				
12 01 05	Polipropileno brokas				
15 01 02	Polipropileno pakuočių atliekos				
12 01 05	Poliamido brokas				
15 01 02	Poliamido pakuočių atliekos				
12 01 05	Polietilentetraftalato atliekos				
15 01 02	Polietilentetraftalato pakuočių atliekos				
15 01 01	Popieriaus ir kartono atliekos	nepavojingos	žaliavų gavimas	200	200
15 01 03	Medinės pakuotės	nepavojingos	žaliavų gavimas	1000	1000
15 01 04	Metalinės pakuotės	nepavojingos	žaliavų gavimas	350	350

Atliekos			Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas ²		Projektinis kiekis ³ , t/m.	Numatomas kiekis ⁴ , t/m.
1	2	3	4	5	6
15 02 02	Dažuoti skudurai	pavojingos (H 14)	plastiko gaminių gamyba	100	100
15 02 02	Tepaluoti skudurai	pavojingos (H 14)	įrengimų remontas, priežiūra	20	20
16 01 17	Juodieji metalai	nepavojingos	įrengimų remontas, priežiūra	200	200
16 05 06	glikolis	pavojingos (H 14)	plastikinių gaminių gamyba	10	10
16 06 01	Švino akumulatoriai	pavojingos (H 8)	Transportas, įrangos remontas	5	5
17 04 11	Laidai ir kabeliai	nepavojingos	įrangos remontas, priežiūra	10	10
17 05 04	gruntas ir akmenys, nenurodyti 17 05 03	nepavojingos	įrangos remontas, priežiūra, teritorijos tvarkymas	20	20
17 09 04	Mišrios statybos ir griovimo atliekos	nepavojingos	statybos darbai	30	30
19 01 12	Pelenai, suodžiai	nepavojingos	kieto kuro katilas	25	25
19 08 12	Perteklinis dumbblas	nepavojingos	valymo įrenginiuose	25	25
20 01 21	Liuminescencinės lempos	pavojingos (H 5)	patalpų priežiūra	1.5	1.5
20 01 39	Nepanaudojamas plastikas	nepavojingos	plastikinių gaminių gamyba	3000	3000
20 01 40	Metalai	nepavojingos	medinių pakuočių perdirbimas	20	20
20 03 01	Komunalinės atliekos	nepavojingos	buitis	450	450

Pastabos:

¹ – atliekų kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. 217 (Žin., 1999, Nr. 63-2065; 2004, Nr. 68-2381) (toliau – Atliekų tvarkymo taisyklės), 1 priedą;

² – savybė, kuria pasižymi atliekos yra pavojingos pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą;

³ – per metus susidarantis didžiausias atliekų kiekis, kai įrenginys ar technologinis procesas veikia visu našumu (projektinis kiekis);

⁴ – didžiausias numatomas pagaminti atliekų kiekis per metus, nurodant laikotarpį.

36 lentelė. Atliekos, numatomos perduoti atliekų naudojimui ar šalinimo įmonėms.

Šią lentelę pildo atliekas gaminančios įmonės.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju)

Atliekos	
Kodas ¹	Pavadinimas
1	2
07 02 08	kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai
08 01 17	Dažų ir lakų pašalinimo atliekos
08 04 10	Sukietėję klijai
13 02 08	Panaudotų tepalų atliekos
13 05 07	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo

Atliekos	
Kodas ¹	Pavadinimas
1	2
13 05 08	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai
12 01 05	Polietileno brokas
15 01 02	Polietileno pakuočių atliekos
12 01 05	Polipropileno brokas
15 01 02	Polipropileno pakuočių atliekos
12 01 05	Poliamido brokas
15 01 02	Poliamido pakuočių atliekos
12 01 05	Polietilentetraftalato atliekos
15 01 02	Polietilentetraftalato pakuočių atliekos
15 01 01	Popieriaus ir kartono atliekos
15 01 03	Medinės pakuotės
15 01 04	Metalinės pakuotės
15 02 02	Dažuoti skudurai
15 02 02	Tepaluoti skudurai
16 01 17	Juodieji metalai
16 05 06	glikolis
16 06 01	Švino akumulatoriai
17 04 11	Laidai ir kabeliai
17 05 04	gruntas ir akmenys, nenurodyti 17 05 03
17 09 04	Mišrios statybos ir griovimo atliekos
19 01 12	Pelenai, suodžiai
19 08 12	Perteklinis dumblas
20 01 21	Liuminescencinės lempos
20 01 39	Nepanaudojamas plastikas
20 01 40	Metalai
20 03 01	Komunalinės atliekos

Pastaba.

¹ – atliekų kodas nurodomas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą.

36. Atliekų naudojimas ir/ar šalinimas:

36.1. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas, parengtas Atliekų tvarkymo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. 217 (Žin., 1999, Nr. 63-2065; 2004, Nr. 68-2381), nustatyta tvarka;

Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 13.**

36.2. Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas, parengtas Aplinkos ministerijos nustatyta tvarka (atliekas naudojančioms ir/ar šalinančioms įmonėms, taip pat įmonėms, kurios surenka ir/ar gamina bei saugo pavojingas atliekas ilgiau kaip tris mėnesius, o nepavojingas – ilgiau kaip 1 metus nuo jų susidarymo).

Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas pateikiamas TIPK paraiškos **priede Nr. 14.**

Įmonės katilinėje naudojamos, t. y. deginamos vietinėje katilinėje, medinės pakuotės ir popieriaus ir kartono atliekos. Deginimo metu išsiskyrusi šiluminė energija naudojama patalpų šildymui. Dalis medinių pakuočių atliekų yra perdirbamos.

UAB „LIETPAK“ superka plastiko atliekas iš kitų įmonių ir perdirba. Taip pat įmonė perdirba ir plastiko atliekas, susidarancias vykdant ūkinę veiklą ir plastiko atliekas (plastikinę pakuotę) atvežtą su žaliavomis.

Įmonėje susidarancias nepavojingas atliekas numatoma laikyti (R13 ir/ar D15 atliekų tvarkymo veiklų kodai) ilgiau negu numatyta Atliekų tvarkymo įstatyme, t. y. pavojingas atliekas numatoma laikyti ilgiau nei 6 mėn., o nepavojingas atliekas – ilgiau nei 1 m. Atliekos, skirtos naudojimui, įmonėje bus laikomos iki 3 metų, o atliekos, skirtos šalinimui – iki 1 metų.

37 lentelė. Numatomos naudoti ir/ar šalinti atliekos.

Šią lentelę pildo atliekas naudojančios įmonės.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju)

Atliekos			Naudojimas		
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas ²	Įrenginio našumas, t/m.	Naudojimo būdas ³	Numatomas sunaudoti kiekis ⁴ , t/m.
1	2	3	4	5	6
08 04 10	Sukietėję klijai	nepavojingos	4	R13	4
15 01 01	Popieriaus ir kartono atliekos	nepavojingos	60	R1, R13	60
15 01 03	Medinės pakuotės	nepavojingos	440	R1, R13	440
15 01 03	Medinės pakuotės	nepavojingos	1000	R3, R13, S1, S2, S3, S4, S5, S501, S503, S507	1000
15 01 04	Metalinės pakuotės	nepavojingos	350	R13	350
12 01 05	Polietileno brokas	nepavojingos	6380	R3, R13	6380
15 01 02	Polietileno pakuočių atliekos				
12 01 05	Polipropileno brokas				
15 01 02	Polipropileno pakuočių atliekos				
12 01 05	Poliamido brokas				
15 01 02	Poliamido pakuočių atliekos				
12 01 05	Polietilentetraftalato atliekos				

Atliekos			Naudojimas		
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas ²	Įrenginio našumas, t/m.	Naudojimo būdas ³	Numatomas sunaudoti kiekis ⁴ , t/m.
1	2	3	4	5	6
15 01 02	Polietilentetraftalato pakuočių atliekos				
16 01 17	Juodieji metalai	nepavojingos	100	R13	100
17 04 11	Laidai ir kabeliai	nepavojingos	10	R13	10
19 01 12	Pelenai, suodžiai	nepavojingos	25	R13	25
19 08 12	Perteklinis dumblas	nepavojingos	25	R13	25
20 01 39	Nepanaudojamas plastikas	nepavojingos	3000	R13	3000
20 01 40	Metalai	nepavojingos	20	R13	20
20 03 01	Komunalinės atliekos	nepavojingos	280	R13	280

Pastabos:

- ¹ – atliekų kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą;
² – pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą;
³ – pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą;
⁴ – didžiausias numatomas sunaudoti atliekų kiekis per metus, nurodant laikotarpį.

36.3. Paraiškoje atliekų sąvartynams turi būti pateikti papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), reikalavimus.

38 lentelė. Numatomos šalinti atliekos.

38 lentelė. Numatomos šalinti atliekos.

Šią lentelę pildo atliekas šalinančios įmonės.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) Plastikinių gaminių gamyba

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju)

Atliekos			Šalinimas		
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas ²	Įrenginio našumas, t/m.	Šalinimo būdas ³	Numatomas šalinti kiekis ⁴ , t/m.
1	2	3	4	5	6
08 04 10	Sukietėję klijai	nepavojingos	4	D15	4
15 01 01	Popieriaus ir kartono atliekos	nepavojingos	60	D15	60
17 04 11	Laidai ir kabeliai	nepavojingos	10	D15	10
19 01 12	Pelenai, suodžiai	nepavojingos	25	D15	25
19 08 12	Perteklinis dumblas	nepavojingos	25	D15	25
20 01 39	Nepanaudojamas plastikas	nepavojingos	3000	D15	3000
20 03 01	Komunalinės atliekos	nepavojingos	280	D15	280

Pastabos:

¹ – atliekos kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą;

² – pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą;

³ – pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą;

⁴ – didžiausias numatomas pašalinti atliekų kiekis per metus, nurodant laikotarpį.

* - 37 ir 38 lentelėse kartojasi atliekų pavadinimai ir kiekiai, nes atitinkama atlieka (kiekis) perduodama atliekas tvarkančiai įmonei arba naudojimui, arba šalinimui.

X. APLINKOS MONITORINGAS IR Į APLINKĄ IŠMETAMŲ (IŠLEIDŽIAMŲ) TERŠALŲ APSKAITA

37. Paraiškoje turi būti pateiktas ūkio subjektų aplinkos monitoringo programos projektas, parengtas pagal Ūkio subjektų monitoringo nuostatus, ir informacija apie tai, kaip veiklos vykdytojas numato tvarkyti į aplinką išmetamų (išleidžiamų) teršalų apskaitą. Tie veiklos vykdytojai, kurie privalo gauti leidimą išmesti šiltnamio dujas, privalo vadovaujantis Taisyklių 16.18 punktu pateikti išsamų šiltnamio dujų monitoringo metodologijos aprašymą arba šiltnamio dujų išmetimo apskaitos planą.

UAB „LIETPAK“ aplinkos monitoringo programa pateikiama TIPK paraiškos **priede Nr. 15**.

Objekte neeksploatuojami įrenginiai, kuriems reikia gauti leidimą išmesti šiltnamio dujas, todėl šiltnamio dujų monitoringo metodologijos aprašymas nepateiktas.

XI. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

43. Veiklos vykdytojas turi pateikti dokumentaciją apie suderinamumą su Lietuvos Respublikoje nustatytais ribinėmis triukšmo vertėmis (jei tokios nustatytos).

45. Didžiausi garso slėgio lygiai (GSL)-1, kurie susidaro garsui jautriose vietose (gyvenamosios, rekreacinės teritorijos, asmens sveikatos priežiūros, švietimo įstaigos ir pan.) už veiklos ribų.

43 lentelė. Garso slėgio lygiai (GSL) už veiklos ribų.

Eil. Nr.	Vieta ² , nurodant atstumą (m) nuo triukšmo šaltinio	Leq dB(A) 30 minučių (dienos metu) ¹	Leq dB(A) 15 minučių (nakties metu) ¹	Leq dB(A) 15 minučių (vakaro metu) ¹
1	2	3	4	5
1.	Gyvenamasis namas Šilėnų k. 9 (532 m nuo triukšmo šaltinio)	42 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, teritorijos apvažiavimo keliai, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, sunkvežimių aikštelė)	34 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	41 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)
2.	Gyvenamasis namas Šilėnų k. 21 (366 m nuo triukšmo šaltinio)	40 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, sunkvežimių aikštelė, teritorijos apvažiavimo keliai, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	32 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos)	40 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos)
3.	Gyvenamasis namas Šilėnų k. 25 (308 m nuo triukšmo šaltinio)	37 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, teritorijos apvažiavimo keliai, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	30 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	37 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)

Eil. Nr.	Vieta², nurodant atstumą (m) nuo triukšmo šaltinio	Leq dB(A) 30 minučių (dienos metu)¹	Leq dB(A) 15 minučių (nakties metu)¹	Leq dB(A) 15 minučių (vakaro metu)¹
1	2	3	4	5
		sistemos Nr. 2, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)		
4.	Gyvenamųjų namų zona (309 m nuo triukšmo šaltinio)	37 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, teritorijos apvažiavimo keliai, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, LOJ generatorius, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	33 (Kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, LOJ generatorius, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)	36 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos, kitos vėdinimo sistemos Nr. 2, LOJ generatorius, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos, bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos)
5.	Gyvenamasis namas Čekoniškių g. 2 (480 m nuo triukšmo šaltinio)	54 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, teritorijos apvažiavimo keliai, naujoji automobilių aikštelė, LOJ generatorius, sunkvežimių aikštelė)	45 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, LOJ generatorius)	53 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, naujoji automobilių aikštelė, LOJ generatorius)
6.	Gyvenamasis namas Čekoniškių g. 3 (450 m nuo triukšmo šaltinio)	50 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų, naujoji automobilių aikštelė, žaliavų transportavimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų, teritorijos apvažiavimo keliai, sunkvežimių aikštelė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1,	42 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, LOJ generatorius)	50 (Kelias Pilaitė – Čekoniškės – Sudervė, naujoji automobilių aikštelė, sunkvežimių aikštelė, kitos vėdinimo sistemos Nr. 1, LOJ generatorius)

Eil. Nr.	Vieta ² , nurodant atstumą (m) nuo triukšmo šaltinio	Leq dB(A) 30 minučių (dienos metu) ¹	Leq dB(A) 15 minučių (nakties metu) ¹	Leq dB(A) 15 minučių (vakaro metu) ¹
1	2	3	4	5
		LOJ generatorius)		

Pastaba

¹ – turi būti nurodomi triukšmo lygiai dienos, vakaro ir nakties metu bei pagrindiniai triukšmo šaltiniai.

² – artimiausi gyvenamieji namai pateikti TIPK paraiškos **priede Nr. 16**.

44 lentelė. Duomenų apie triukšmo šaltinius suvestinė.

Įrenginio pavadinimas (1 priedo įrenginio atveju) _____

Įrenginio pavadinimas (2 priedo įrenginio atveju) Plastikinių pakuočių gamyba

Šaltinis ¹	Triukšmo sklaidimo taško Nr.	Įrangos nuor. Nr.	Garso slėgis dB(A) nurodytame atstume	Oktavinės dažnių juostos (Hz) Garso slėgio lygiai dB (nevidurkinant) juostoje									Impulsinis ar toninis	Sklaidymo periodai	Pastabos
				31.5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Bendraapytakiniai ventiliatoriai iš senos ekstruzijos	1.	-	87	104	96	85	73	73	77	75	72	69	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos ekstruzijos	2.	-	88	70	76	80	83	84	79	76	69	65	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Bendraapytakiniai ventiliatoriai iš naujos spaudos	3.	-	85	88	79	76	75	77	78	72	62	60	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Žaliavų ištaravimo vamzdynas į 1 iš 21 silosų	4.	-	87	59	56	56	63	58	66	69	77	79	-	1 kartą per savaitę/4 val.	Garso slėgis išmatuotas
Žaliavų ištaravimo vamzdynas į 1 iš 5 silosų	5.	-	94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 kartai per savaitę/ 1val.	Apie garso slėgio lygius oktaviniuose dažnių juostose duomenų neturime

Šaltinis ¹	Triukšmo skleidimo taško Nr.	Įrangos nuor. Nr.	Garso slėgis dB(A) nurodytame atstume	Oktavinės dažnių juostos (Hz) Garso slėgio lygiai dB (nevidurkinant) juostoje									Impulsinis ar toninis	Skleidimo periodai	Pastabos
				31.5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Bendraapytakiniai ventiliatoriai iš E21 ekstruzijos linijos	6.	-	80	74	77	74	73	73	73	62	57	57	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 1	7.	-	83	64	66	71	67	76	71	72	63	58	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 2	8.	-	85	65	64	83	74	72	71	55	52	43	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 3	9.	-	83	83	74	73	72	75	75	72	70	64	-	Tik vasarą, visą parą	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 4	10.	-	76	76	70	77	69	66	66	63	58	51	-	Tik vasarą, visą parą, kai t-ra > 10 °C	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 5	11.	-	86	72	71	74	76	78	76	74	70	61	-	Tik vasarą, visą parą, kai t-ra > 10 °C	Garso slėgis išmatuotas
Kitos vėdinimo sistemos Nr. 6	12.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Tik žiemos metu	Apie garso slėgio lygius duomenų neturime
LOJ generatorius	13.	-	73	63	65	69	60	65	62	61	57	59	-	Visą parą Visus metus	Garso slėgis išmatuotas
Teritorijos apvažiavimo keliai	14.	-	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 val./dieną Visus metus dienos metu	Garso slėgis apskaičiuotas triukšmo modeliavimo programa IMMI. Apie garso slėgio lygius oktavines dažnių juostose duomenų

Šaltinis ¹	Triukšmo skleidimo taško Nr.	Įrangos nuor. Nr.	Garso slėgis dB(A) nurodytame atstume	Oktavinės dažnių juostos (Hz) Garso slėgio lygiai dB (nevidurkinant) juostoje									Impulsinis ar toninis	Skleidimo periodai	Pastabos
				31.5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
															neturime
Naujoji automobilių aikštelė	15.	-	93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dieną ir vakare Visus metus	Garso slėgis apskaičiuotas triukšmo modeliavimo programa IMMI. Apie garso slėgio lygius oktaviniuose dažnių juostose duomenų neturime. Pikas 07-08 val ir 17-18 val.
Senoji automobilių aikštelė	16.	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 val./ dieną Visus metus dienos metu	Garso slėgis apskaičiuotas triukšmo modeliavimo programa IMMI. Apie garso slėgio lygius oktaviniuose dažnių juostose duomenų neturime.
Sunkvežimių aikštelė	17.	-	86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 sunkv./ 1 val. Visus metus	Garso slėgis apskaičiuotas triukšmo modeliavimo programa IMMI. Apie garso slėgio lygius oktaviniuose dažnių juostose duomenų neturime.

Pastaba.

¹ – pagrindiniai triukšmo šaltiniai pateikti TIPK paraiškos **priede Nr. 16.**

46. Kvapų kontrolė.

Taisyklių 1 priede nurodytiems įrenginiams reikalavimai kvapų parametrams nustatomi pagal galiojančių kvapus reglamentuojančių normatyvinių dokumentų reikalavimus (jeigu tokie yra). Veiklos vykdytojas turi nurodyti galimas kvapų sklaidimo iš įrenginių sumažinimo priemones, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Lentelė. Kvapų skaičiavimas

Taršos šaltinio pavadinimas	Taršos šaltinio Nr.	Kvapą sukeliantys teršalai	Teršalo koncentracija, g/s	Tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalo koncentracija, mg/m ³	Kvapą lemiantis junginys	Kvapą lemiančio junginio kiekis, Mjunginio, %	Kvapo slenkstis, Yppm, ppm	Molinė masė, Mmol	Kvapo slenkstis, X, mg/m ³	Kvapo koncentracija, Ckvapo, OUE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ortakis	001	Anglies monoksidas (A)	0.04118	0.153	269.84	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00265		17.36	NOx	100	0.12	30	0.15	0.01799
Ortakis	015	Anglies monoksidas (A)	0.06979	0.188	370.42	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00683		36.28	NOx	100	0.12	30	0.15	0.04642
Ortakis	024	Anglies monoksidas (A)	0.84829	1.105	767.48	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.11879		107.48	NOx	100	0.12	30	0.15	0.80681
		Kietosios dalelės (A)	0.30975		280.25	-	-	-	-	-	-
Ortakis	002	Acto rūgštis	0.00148	1.206	1.23	Actas	100	0.006	60	0.01	0.10032
Ortakis	003	Acto rūgštis	0.00241	1.060	2.28	Actas	100	0.006	60	0.01	0.16384
Ortakis	004	Acto rūgštis	0.01032	1.060	9.73	Actas	100	0.006	60	0.01	0.70056
Ortakis	005	Acto rūgštis	0.02942	27.977	1.05	Actas	100	0.006	60	0.01	1.99797
Ortakis	028	Ozonas	0.00016	0.272	0.60	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.02584
Ortakis	029	Ozonas	0.01031	0.471	21.88	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	1.64051
Ortakis	040	Ozonas	0.03648	1.060	34.43	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	5.80741
Ortakis	075	Acto rūgštis	0.01027	4.710	2.18	Actas	100	0.006	60	0.01	0.69750
Ortakis	080	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	076	Acto rūgštis	0.01027	4.710	2.18	Actas	100	0.006	60	0.01	0.69750
Ortakis	081	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	077	Acto rūgštis	0.01027	12.058	0.85	Actas	100	0.006	60	0.01	0.69750
Ortakis	082	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	078	Acto rūgštis	0.01027	4.710	2.18	Actas	100	0.006	60	0.01	0.69750
Ortakis	083	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	084	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	085	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	086	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	087	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	088	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	089	Ozonas	0.01911	1.908	10.02	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	3.04145
Ortakis	090	Ozonas	0.01705	3.391	5.03	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	2.71337
Ortakis	091	Ozonas	0.01705	3.391	5.03	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	2.71337
Ortakis	092	Ozonas	0.01705	3.391	5.03	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	2.71337
Ortakis	093	Ozonas	0.01705	3.391	5.03	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	2.71337
Ortakis	094	Ozonas	0.00113	1.908	0.59	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.17960
Ortakis	095	Ozonas	0.00113	1.908	0.59	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.17960
Ortakis	047	Anglies monoksidas (A)	0.00029	0.024	11.94	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00177		73.33	NOx	100	0.12	30	0.15	0.01203
Ortakis	048	Anglies monoksidas (A)	0.00032	0.019	16.84	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00177		92.62	NOx	100	0.12	30	0.15	0.01200
Ortakis	056	Acto rūgštis	0.00267	0.471	5.66	Actas	100	0.006	60	0.01	0.18106
Ortakis	057	Acto rūgštis	0.00497	0.471	10.55	Actas	100	0.006	60	0.01	0.33739
Ortakis	025	Acto rūgštis	0.01506	4.239	3.55	Actas	100	0.006	60	0.01	1.02273
		Etanolis	0.01783		4.21	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.06970
		Etilo acetatas	0.00275		0.65	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00125
		LOJ	0.00594		1.40	LOJ	100	0.0001	185	0.00	7.85652
		Butanonas	0.00010		0.02	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00008

Taršos šaltinio pavadinimas	Taršos šaltinio Nr.	Kvapą sukeltantys teršalai	Teršalo koncentracija, g/s	Tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalo koncentracija, mg/m ³	Kvapą lemiantis junginys	Kvapą lemiančio junginio kiekis, Mjunginio, %	Kvapo slenkstis, Yppm, ppm	Molinė masė, Mmol	Kvapo slenkstis, X, mg/m ³	Kvapo koncentracija, Ckvapo, OUE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00113
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
		Poliizocianatas	0.00005		0.01	Poliizocianatas	100	0.0001	162	0.00	0.06871
Ortakis	026	Acto rūgštis	0.04596	26.494	1.73	Actas	100	0.006	60	0.01	3.12150
Ortakis	027	Ozonas	0.00016	0.272	0.60	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.02584
Ortakis	079	Acto rūgštis	0.00500	18.840	0.27	Actas	100	0.006	60	0.01	0.33958
		Etanolis	0.02526		1.34	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.09874
		Etilo acetatas	0.00390		0.21	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00177
		LOJ	0.00842		0.45	LOJ	100	0.0001	185	0.00	11.13007
		Butanonas	0.00015		0.01	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00011
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00161
		Toluolas	0.00001		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
		Poliizocianatas	0.00006		0.00	Poliizocianatas	100	0.0001	162	0.00	0.09734
Ortakis	017	Acto rūgštis	0.01342	41.542	0.32	Actas	100	0.006	60	0.01	0.91144
		Etanolis	0.00009		0.00	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.00036
		Etilo acetatas	0.00204		0.05	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00093
		LOJ	0.01779		0.43	LOJ	100	0.0001	185	0.00	23.50608
		Poliizocianatas	0.00118		0.03	Poliizocianatas	100	0.0001	162	0.00	1.78651
Ortakis	018	Acto rūgštis	0.08435	11.775	7.16	Actas	100	0.006	60	0.01	5.72906
		Etanolis	0.00020		0.02	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.00076
		Etilo acetatas	0.00433		0.37	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00197
		LOJ	0.03779		3.21	LOJ	100	0.0001	185	0.00	49.95041
		Poliizocianatas	0.00252		0.21	Poliizocianatas	100	0.0001	162	0.00	3.79634
Ortakis	019	Acto rūgštis	0.03171	11.775	2.69	Actas	100	0.006	60	0.01	2.15373
		Etanolis	0.00020		0.02	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.00076
		Etilo acetatas	0.00433		0.37	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00197
		LOJ	0.03779		3.21	LOJ	100	0.0001	185	0.00	49.95041
		Poliizocianatas	0.00252		0.21	Poliizocianatas	100	0.0001	162	0.00	3.79634
Ortakis	006	Ozonas	0.48327	22.891	21.11	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	76.92660
Ortakis	007	Etanolis	0.07132	4.906	14.54	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01069		2.18	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00487
		LOJ	0.02104		4.29	LOJ	100	0.0001	185	0.00	27.80977
		Butanonas	0.00042		0.08	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00032
		Metoksipropilacetatas	0.00003		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00454
		Toluolas	0.00001		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	008	Etanolis	0.07132	2.944	24.23	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01069		3.63	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00487
		LOJ	0.02104		7.15	LOJ	100	0.0001	185	0.00	27.80977
		Butanonas	0.00042		0.14	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00032
		Metoksipropilacetatas	0.00003		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00454
		Toluolas	0.00001		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	009	Etanolis	0.07132	2.944	24.23	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01069		3.63	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00487
		LOJ	0.02104		7.15	LOJ	100	0.0001	185	0.00	27.80977
		Butanonas	0.00042		0.14	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00032
		Metoksipropilacetatas	0.00003		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00454
		Toluolas	0.00001		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	010	Etanolis	0.07132	2.944	24.23	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01503		5.10	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00684
		LOJ	0.13169		44.74	LOJ	100	0.0001	185	0.00	174.04331
		Benzilo alkoholis	0.00042		0.14	Benziloalkoholis	100	5.5	108	24.29	0.00002

Taršos šaltinio pavadinimas	Taršos šaltinio Nr.	Kvapą sukeltantys teršalai	Teršalo koncentracija, g/s	Tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalo koncentracija, mg/m ³	Kvapą lemiantis junginys	Kvapą lemiančio junginio kiekis, Mjunginio, %	Kvapo slenkstis, Yppm, ppm	Molinė masė, Mmol	Kvapo slenkstis, X, mg/m ³	Kvapo koncentracija, Ckvapo, OUE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Butanonas	0.00003		0.01	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00003
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00195
		Toluolas	0.00735		2.50	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.01221
Ortakis	011	Etilo acetatas	0.01447	1.060	13.66	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00659
Ortakis	013	LOJ	0.08606	0.424	203.02	LOJ	100	0.0001	185	0.00	113.73720
		Benzilo alkoholis	0.00572		13.49	Benziloalkoholis	100	5.5	108	24.29	0.00024
		Etilo acetatas	0.00338		7.97	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00154
Ortakis	014	LOJ	0.08606	0.188	456.79	LOJ	100	0.0001	185	0.00	113.73720
		Benzilo alkoholis	0.00572		30.36	Benziloalkoholis	100	5.5	108	24.29	0.00024
		Etilo acetatas	0.00338		17.93	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00154
Ortakis	016	LOJ	0.08606	0.141	609.05	LOJ	100	0.0001	185	0.00	113.73720
		Benzilo alkoholis	0.00572		40.47	Benziloalkoholis	100	5.5	108	24.29	0.00024
		Etilo acetatas	0.00338		23.90	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00154
Ortakis	030	Ozonas	0.00113	0.736	1.53	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.17960
Ortakis	041	Ozonas	0.00783	0.471	16.63	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	1.24676
Ortakis	042	Ozonas	0.00540	0.471	11.47	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	0.86015
Ortakis	043	Anglies monoksidas (A)	0.00043	0.025	16.81	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00135		52.95	NOx	100	0.12	30	0.15	0.00915
Ortakis	044	Anglies monoksidas (A)	0.00024	0.022	10.99	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00162		72.73	NOx	100	0.12	30	0.15	0.01099
Ortakis	045	Anglies monoksidas (A)	0.00021	0.022	9.22	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00104		46.92	NOx	100	0.12	30	0.15	0.00709
Ortakis	046	Anglies monoksidas (A)	0.00026	0.025	10.22	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (A)	0.00149		58.78	NOx	100	0.12	30	0.15	0.01015
Ortakis	049	Etanolis	0.02229	1.374	16.22	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		2.43	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		4.79	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.09	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	050	Etanolis	0.02229	1.374	16.22	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		2.43	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		4.79	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.09	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	051	Etanolis	0.02229	1.374	16.22	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		2.43	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		4.79	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.09	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	052	Etanolis	0.02229	0.879	25.35	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		3.80	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		7.48	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.15	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.01	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.01	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	054	Etanolis	0.07132	12.364	5.77	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01069		0.86	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00487
		LOJ	0.02104		1.70	LOJ	100	0.0001	185	0.00	27.80977

Taršos šaltinio pavadinimas	Taršos šaltinio Nr.	Kvapą sukeliantys teršalai	Teršalo koncentracija, g/s	Tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalo koncentracija, mg/m ³	Kvapą lemiantis junginys	Kvapą lemiančio junginio kiekis, Mjunginio, %	Kvapo slenkstis, Yppm, ppm	Molinė masė, Mmol	Kvapo slenkstis, X, mg/m ³	Kvapo koncentracija, Ckvapo, OUE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Butanonas	0.00042		0.03	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00032
		Metoksiopropilacetatas	0.00003		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00454
		Toluolas	0.00001		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	055	Etanolis	0.07132	0.471	151.42	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.27873
		Etilo acetatas	0.01069		22.69	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00487
		LOJ	0.02104		44.68	LOJ	100	0.0001	185	0.00	27.80977
		Butanonas	0.00042		0.88	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00032
		Metoksiopropilacetatas	0.00003		0.07	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00454
		Toluolas	0.00001		0.03	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	058	LOJ	0.44312	18.463	24.00	LOJ	100	0.0001	185	0.00	585.63274
		Anglies monoksidas (B)	0.25910		14.03	-	-	-	-	-	-
		Azoto oksidai (B)	0.27080		14.67	NOx	100	0.12	30	0.15	1.83918
Ortakis	059	Etanolis	0.02377	3.517	6.76	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.09291
		Etilo acetatas	0.00356		1.01	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00162
		LOJ	0.00701		1.99	LOJ	100	0.0001	185	0.00	9.26992
		Butanonas	0.00014		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00011
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00151
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	060	Etanolis	0.02377	3.517	6.76	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.09291
		Etilo acetatas	0.00356		1.01	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00162
		LOJ	0.00701		1.99	LOJ	100	0.0001	185	0.00	9.26992
		Butanonas	0.00014		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00011
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00151
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	061	Etanolis	0.02377	3.517	6.76	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.09291
		Etilo acetatas	0.00356		1.01	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00162
		LOJ	0.00701		1.99	LOJ	100	0.0001	185	0.00	9.26992
		Butanonas	0.00014		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00011
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00151
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	062	Ozonas	0.14099	7.536	18.71	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	22.44236
Ortakis	063	Etanolis	0.02229	3.517	6.34	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.18665
		Etilo acetatas	0.00334		0.95	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00326
		LOJ	0.00658		1.87	LOJ	100	0.0001	185	0.00	18.62261
		Butanonas	0.00013		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00021
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00304
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00002
Ortakis	064	Etanolis	0.02229	3.517	6.34	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		0.95	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		1.87	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	065	Etanolis	0.02229	3.517	6.34	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		0.95	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152
		LOJ	0.00658		1.87	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksiopropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksiopropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	066	Etanolis	0.02229	3.517	6.34	Etanolis	100	0.136	46	0.26	0.08710
		Etilo acetatas	0.00334		0.95	Etilacetatas	100	0.61	88	2.20	0.00152

Taršos šaltinio pavadinimas	Taršos šaltinio Nr.	Kvapą sukeliantys teršalai	Teršalo koncentracija, g/s	Tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalo koncentracija, mg/m ³	Kvapą lemiantis junginys	Kvapą lemiančio junginio kiekis, Mjunginio, %	Kvapo slenkstis, Yppm, ppm	Molinė masė, Mmol	Kvapo slenkstis, X, mg/m ³	Kvapo koncentracija, Ckvapo, OUE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		LOJ	0.00658		1.87	LOJ	100	0.0001	185	0.00	8.69055
		Butanonas	0.00013		0.04	Butanonas	100	0.44	72	1.30	0.00010
		Metoksipropilacetatas	0.00001		0.00	Metoksipropilacetatas	100	0.0014	132	0.01	0.00142
		Toluolas	0.00000		0.00	Toluolas	100	0.16	92	0.60	0.00001
Ortakis	073	Ozonas	0.15127	0.471	321.18	Ozonas	100	0.0032	48	0.01	24.07967
Ortakis	020	Kietosios dalelės (C)	0.03200	2.944	10.87	-	-	-	-	-	-
Ortakis	021	Kietosios dalelės (C)	0.04500	2.944	15.29	-	-	-	-	-	-
Ortakis	022	Kietosios dalelės (C)	0.01700	2.944	5.77	-	-	-	-	-	-
Ortakis	023	Acto rūgštis	0.00800	1.206	6.63	Actas	100	0.006	60	0.01	0.54333
						Iš viso:					1699.91567

Kvapų sklaidimo iš įrenginių sumažinimo priemonė – LOJ neutralizavimo įrenginys. Šilumą regeneruojančios terminės oksidacijos įrenginys skirtas lakiesiems organiniams junginiams (LOJ), anglies monoksidui ir azoto oksidams iš patenkančio oro srauto pašalinti ir pasižymi dideliu šilumos regeneravimo efektyvumu. Į LOJ deginimo įrenginį teršalai patenka iš spaudos ir laminavimo gamybos baro Nr. 058-01, Nr. 058-02, Nr. 058-03, Nr. 058-05, Nr. 058-06, Nr. 058-07, Nr. 058-08, Nr. 058-09, Nr. 058-10, Nr. 058-11, Nr. 058-12, Nr. 058-13, Nr. 058-14 (atitinkami išsiskyrimo šaltiniai spaudos ir laminavimo bare Nr. 033-01, Nr. 033-02, Nr. 033-03, Nr. 035-01, Nr. 035-02, Nr. 036-01, Nr. 036-02, Nr. 039-01, Nr. 039-02, Nr. 053-01, Nr. 053-02, Nr. 074-01 ir Nr. 074-02 taršos šaltinių).

$$X = \frac{Y_{ppm} \cdot M_{mol}}{24,45} \cdot M_{junginio} \cdot 0,01, \text{ mg/m}^3 \quad (1)$$

X – kvapo slenkstis, mg/m³

Y_{ppm} – kvapo slenkstis, ppm

M_{mol} – junginio molinė masė

$M_{junginio}$ – kvapą lemiančio junginio kiekis, %.

Formulė (1) taikoma perskaičiuojant teršalo koncentraciją iš „ppm“ vienetų į „mg/m³“, naudojama konvertavimo skaičiuoklė.

$$C_{kvapo} = \frac{C_{teršalo}}{X} \cdot Q, \text{ OU}_E/\text{s} \quad (2)$$

C_{kvapo} – kvapo koncentracija, OU_E/s

$C_{teršalo}$ – teršalo koncentracija, mg/Nm³.

Q – tūrio debitas, Nm³/s.

Skaičiuojant kvapo taršą, pasirenkamos dižiausios parametrų reikšmės, t. y. kvapą lemiančio junginio kiekis 100 %,

Kvapo sklaidos skaičiavimo rezultatai, perskaičiuoti atsižvelgus į dallies stacionarių oro taršos šaltinių perkeltų į naujus gamybinius pastatus, pateikiami **priede Nr. 17**.

Kvapo ribinė vertė (8 OUE/m³) patvirtinta 2010 m. spalio 4 d. sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui koreguoti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į atmosferą išmestą ir pagal Prekybos tvarką patikrintą bei patvirtintą anglies dioksido ekvivalento kiekį. (Ši nuostata taikoma ūkinės vykdytojams, vykdančioms Prekybos tvarkos 1 priede nurodytas ūkinės veiklas.).

Parašas: _____ Data _____
(Veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

(Pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos. Pildoma didžiosiomis raidėmis)

PRIEDAI

1. Sanitarinės apsaugos zonos schema.
2. Žemės sklypo planas ir nuosavybę patvirtinančių dokumentų kopijos.
3. Saugos duomenų lapai (elektroninė versija).
4. Tirpiklius naudojančių įrenginių suvartojamo tirpiklio ir į aplinkos orą išmetamų lakių organinių junginių skaičiavimai.
5. Sertifikatai.
6. Paskyrimo dokumentas dėl atsakomybės už įmonės aplinkos apsaugą.
7. VRAAD išvados.
8. Čekonės upelio vandens kokybės tyrimų protokolai.
9. Įmonės darbuotojų veiksmų planas kilus gaisrui, objekto gaisrinė charakteristika, bendras avarijų likvidavimo planas.
10. Stacionarių oro taršos šaltinių schema.
11. Oro teršalų sklaida aplinkos ore.
12. Nuotekų tyrimų protokolas.
13. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas.
14. Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.
15. Aplinkos monitoringo programa.
16. Triukšmo šaltiniai ir sklaida aplinkoje.
17. Kvapo sklaida aplinkos ore.
18. Paraiška registruotis atliekas tvarkančių įmonių registre.
19. Sutartys su atliekų tvarkytojais.
20. Raštas dėl 2012 m. sunaudotų medžiagų kiekių (faktas).
21. Lietuvos geologijos tarnybos raštas.
22. Vandens šaltinių, paėmimo vietų, apskaitos įrenginių schema.
23. Naujų gręžinių ir jų skaitiklių pasai.

PRIEDAS 1
SANITARINĒS APSAUGOS ZONOS CHEMA

PRIEDAS 2
ŽEMĖS SKLYPO PLANAS IR NUOSAVYBĘ PATVIRTINANČIŲ
DOKUMENTŲ KOPIJOS

PRIEDAS 3
SAUGOS DUOMENŲ LAPAI (ELEKTRONINĖ VERSIJA)

PRIEDAS 4
TIRPIKLIUS NAUDOJANČIŲ ĮRENGINIŲ SUVARTOJAMO
TIRPIKLIO IR Į APLINKOS ORĄ IŠMETAMŲ LAKIŲ ORGANINIŲ
JUNGINIŲ SKAIČIAVIMAI

4.1 lentelė. Tirpiklių sunaudojami kiekiai

Pavadinimas	Medžiagos sąnaudos (per metus)	Teršalo pavadinimas	Tersalo kodas	Tersalų kiekis, t/ m.	Gamyba, t/m.	Dengimas, t/m.
1	2	3	4	6	7	8
Dažų mišinys:	2500					
Etilacetatas	64	Etilacetatas	747	73.077	9.135	63.942
		Iš viso:		73.077		
Dažų priedai	2049	Etanolis	739	590.190	73.774	516.416
		Etilacetatas	747	113.435	14.179	99.256
		Butanonas	7417	10.000	1.250	8.750
		Toluolas	1950	0.375	0.047	0.328
		Metoksipropilacetatas	5455	0.875	0.109	0.766
		LOJ	308	404.080	50.510	353.570
		Iš viso:		1118.955		
Etoksipropanolis	54	LOJ	308	52.650	6.581	46.069
		Iš viso:		52.650		
Rišiklis	247	Etanolis	739	39.840	4.980	34.860
		Etilacetatas	747	47.485	5.936	41.549
		LOJ	308	48.405	6.051	42.354
		Iš viso:		135.730		
Lakas	86	Etanolis	739	23.375	2.922	20.453
		Etilacetatas	747	15.325	1.916	13.409
		Butanonas	7417	0.600	0.075	0.525
		LOJ	308	19.800	2.475	17.325
		Iš viso:		59.100		
Klijų mišinys:	400					
Klijai	299	Etilacetatas	747	2.375		2.375
		Poliizocianatas	1670	0.875		0.875
		LOJ	308	42.400		42.400
		Iš viso:		45.650		
Kietintojas	101	Etilacetatas	747	5.625		5.625
		Poliizocianatas	1670	3.769		3.769
		Etanolis	739	0.360		0.360
		LOJ	308	27.375		27.375
		Iš viso:		37.129		

Pavadinimas	Medžiagos sąnaudos (per metus)	Teršalo pavadinimas	Tersalo kodas	Tersalų kiekis, t/ m.	Gamyba, t/m.	Dengimas, t/m.
1	2	3	4	6	7	8
Denatūruotas etilo alkoholis	1200	Etanolis	739	1165.200	145.650	1019.550
		Etilacetatas	747	23.160	2.895	20.265
		LOJ	308	11.640	1.455	10.185
		Iš viso:		1200.000		
Flexosol	10	Benzilo alkoholis	292	0.625		0.625
		LOJ	308	9.405		9.405
		Iš viso:		10.030		
Etilacetatas	10	Etilacetatas	747	0.738		0.738
		Iš viso:		0.738	329.939	2403.120
Iš viso:	4120			2733.059		
Suma teršalų dažų mišinyje (dažų mišinys ir DEA)		Etilacetatas	747	272.482		
		Etanolis	739	1818.605		
		Butanonas	7417	10.600		
		Toluolas	1950	0.375		
		Metoksipropilacetatas	5455	0.875		
		LOJ	308	536.575		
		Iš viso:		2639.512		
Suma teršalų klijų mišinyje (klijai ir kietintojai)		Etilacetatas	747	8.000		
		Poliizocianatas	1670	4.644		
		Etanolis	739	0.360		
		LOJ	308	69.775		
		Iš viso:		82.779		
Fotopolimerų gamyba (Flexosol ir etilacetatas)		Benzilo alkoholis	292	0.625		
		LOJ	308	9.405		
		Etilacetatas	747	0.369		
		Iš viso:		10.399		
		Etilacetatas		0.369		
		Iš viso:		0.369		

4.2 lentelė. Išmetamų teršalų aplinkos orą, naudojant tirpiklius, pasiskirstymas pagal taršos šaltinius

Naudojama medžiaga/mišinys, turintis tirpiklių	Stacionarių oro taršos šaltinių numeriai	Procentas nuo žaliavų, %	Procentas taršos šaltiniui, %
1	2	3	4
Suma teršalų dažų mišinyje (dažų mišinys ir DEA)	025, 079	0.05	50
	035, 036, 039, 053, 074 (058-01, 058-02, 058-03, 058-04, 058-05)	99	20
	007, 008, 009, 010, 054, 055	0.6	16.66666667
	049, 050, 051, 052, 063, 064, 065, 066	0.25	12.5
	059, 060, 061	0.1	33.33333333
		100	
Suma teršalų klijų mišinyje (klijai ir kietintojai)	025, 079	0.05	50
	017, 018, 019	1.95	33.33333333
	033	98	100
		100	
Fotopolimerų gamyba (Flexosol ir etilacetatas)	010	30	100
	013, 014, 016	70	33.33333333
		100	
Etilacetatas	011	100	100

Įrenginio pavadinimas	Išsiskyrimo šaltinio Nr.	Išmetimo šaltinio Nr.	Naudojamos medžiagos	Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Išsiskiriantis kiekis, t/m.	Išmetamas kiekis, t/m.	Šaltinių darbo laikas, val.	g/s (maks.) ¹	g/s (vid.) ²	tūrio debitas, Nm ³ /s	mg/Nm ³ (maks.) ³	mg/Nm ³ (vid.)	koeficientas ⁴	Gamyba (NOSE-P kodas 107.03.07; 107.03.08; 107.03.09)		Dengimas (NOSE-P kodas 107.01.11)	
															mgC/Nm ³ (maks.) ⁵	mgC/Nm ³ (vid.)	mgC/Nm ³ (maks.)	mgC/Nm ³ (vid.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Bendrasis iš naujo dažų cecho (sandėliavimas)	061-01	061	Dažai ir DEA	Etanolis	739	0.606	0.606	8500	0.02377	0.01981	3.517	6.76	5.63	1.92			3.53	2.94
				Etilacetatas	747	0.091	0.091		0.00356	0.00297		1.01	0.84	1.83			0.55	0.46
				LOJ	308	0.179	0.179		0.00701	0.00585		1.99	1.66	1.67			1.20	1.00
				Butanonas	7417	0.004	0.004		0.00014	0.00012		0.04	0.03	1.50			0.03	0.02
				Metoksipropilacetatas	5455	0.000	0.000		0.00001	0.00001		0.00	0.00	1.83			0.002	0.002
				Toluolas	1950	0.000	0.000		0.00000	0.00000		0.00	0.00	1.10			0.001	0.001
Patalpa	063-01	063	Dažai ir DEA	Etanolis	739	0.568	0.568	8500	0.02229	0.01857	3.517	6.34	5.28	1.92			3.31	2.76
				Etilacetatas	747	0.085	0.085		0.00334	0.00278		0.95	0.79	1.83			0.52	0.43
				LOJ	308	0.168	0.168		0.00658	0.00548		1.87	1.56	1.67			1.12	0.93
				Butanonas	7417	0.003	0.003		0.00013	0.00011		0.04	0.03	1.50			0.02	0.02
				Metoksipropilacetatas	5455	0.000	0.000		0.00001	0.00001		0.00	0.00	1.83			0.002	0.001
				Toluolas	1950	0.000	0.000		0.00000	0.00000		0.00	0.00	1.10			0.001	0.001
Patalpa	064-01	064	Dažai ir DEA	Etanolis	739	0.568	0.568	8500	0.02229	0.01857	3.517	6.34	5.28	1.92			3.31	2.76
				Etilacetatas	747	0.085	0.085		0.00334	0.00278		0.95	0.79	1.83			0.52	0.43
				LOJ	308	0.168	0.168		0.00658	0.00548		1.87	1.56	1.67			1.12	0.93
				Butanonas	7417	0.003	0.003		0.00013	0.00011		0.04	0.03	1.50			0.02	0.02
				Metoksipropilacetatas	5455	0.000	0.000		0.00001	0.00001		0.00	0.00	1.83			0.002	0.005
				Toluolas	1950	0.000	0.000		0.00000	0.00000		0.00	0.00	1.10			0.001	0.001
Patalpa	065-01	065	Dažai ir DEA	Etanolis	739	0.568	0.568	8500	0.02229	0.01857	3.517	6.34	5.28	1.92			3.31	2.76
				Etilacetatas	747	0.085	0.085		0.00334	0.00278		0.95	0.79	1.83			0.52	0.43
				LOJ	308	0.168	0.168		0.00658	0.00548		1.87	1.56	1.67			1.12	0.93
				Butanonas	7417	0.003	0.003		0.00013	0.00011		0.04	0.03	1.50			0.02	0.02
				Metoksipropilacetatas	5455	0.000	0.000		0.00001	0.00001		0.00	0.00	1.83			0.002	0.001
				Toluolas	1950	0.000	0.000		0.00000	0.00000		0.00	0.00	1.10			0.001	0.001
Patalpa	066-01	066	Dažai ir DEA	Etanolis	739	0.568	0.568	8500	0.02229	0.01857	3.517	6.34	5.28	1.92			3.31	2.76
				Etilacetatas	747	0.085	0.085		0.00334	0.00278		0.95	0.79	1.83			0.52	0.43
				LOJ	308	0.168	0.168		0.00658	0.00548		1.87	1.56	1.67			1.12	0.93
				Butanonas	7417	0.003	0.003		0.00013	0.00011		0.04	0.03	1.50			0.02	0.02
				Metoksipropilacetatas	5455	0.000	0.000		0.00001	0.00001		0.00	0.00	1.83			0.002	0.002
				Toluolas	1950	0.000	0.000		0.00000	0.00000		0.00	0.00	1.10			0.001	0.001
				Iš viso:		2733.059	50.118								13.99	11.66	4.63	4.02

PRIEDAS 5
SERTIFIKATAI

PRIEDAS 6
PASKYRIMO DOKUMENTAS DĖL ATSAKOMYBĖS UŽ ĮMONĖS
APLINKOS APSAUGĄ

PRIEDAS 7
VRAAD IŠVADOS

PRIEDAS 8
ČEKONĖS UPELIO VANDENS KOKYBĖS TYRIMŲ PROTOKOLAI

PRIEDAS 9
ĮMONĖS DARBUOTOJŲ VEIKSMŲ PLANAS KILUS GAISRUI, OBJEKTO
GAISRINĖ CHARAKTERISTIKA, BENDRAS AVARIJŲ LIKVIDAVIMO
PLANAS

PRIEDAS 10
STACIONARIŲ ORO TARŠOS ŠALTINIŲ SCHEMA

PRIEDAS 11
TERŠALŲ SKLAIDA APLINKOS ORE

Žemiau lentelėje pateikiamas teršalų, išsiskirsiančių įgyvendinus PŪV, sklaidos skaičiavimo aprašymas, skaičiavimo rezultatai ir jų palyginimas.

lentelė. Duomenys naudoti teršalų sklaidos skaičiavimui

Charakteristikos (parametro) dydis	Mato vienetai	Dydis	Komentariai
1	2	3	4
Skaičiavimo modelis (versija)	-	ADMS4	Cambridge Environmental Research Consultants Ltd.
Kompiuterinė įranga	-	Personalinis kompiuteris	Operacinė sistema - Microsoft Windows XP
Pagrindinės skaičiavimui naudotų koeficientų reikšmės:			
meteorologiniai duomenys	-	-	Naudoti Lietuvos hidrometeorologijos centro 2010 metų suteikti kasvalandiniai meteorologiniai duomenys
skaičiavimo laukas	m	Nuo: X- 6065897 Y- 568285 Iki: X- 6067897 Y- 570285	
skaičiavimo režimas	-	„Long Term”	laiką parenkant pagal i-tojo teršalo leistiną koncentraciją aplinkos ore
procentilės (viršijimų kartai):			
<i>teršalams, kurių koncentracijos ribojamos pagal ES kriterijus</i>	%	-	<i>Parenkamos atsižvelgiant į vertinamą teršalą</i>
<i>teršalams, kurių koncentracijos ribojamos pagal nacionalinius kriterijus</i>	%	<i>pagal galiojančius LR teisės aktus</i>	-
Teritorijos koordinatės (centro)	m	X-6066897 Y-569285	LKS koordinacijų sistema
Foniniai aplinkos oro užterštumo duomenys	-	-	Foninės koncentracijos nėra vertinamos pagal Vilniaus RAAD 2012 m. kovo 27 d. raštą Nr. VR-18.2-128 ir 2012 m. gegužės 14 d. raštą Nr. VR-18.2-186.

Teršalų pasiskirstymo skaičiavimui naudotos programos aprašymas. Aplinkos oro užterštumo pasiskirstymo skaičiavimai atlikti modeliu ADMS 4. Paruošta programa pritaikyta darbui su IBM PC arba su jais suderinamais personaliniais kompiuteriais.

ADMS 4 yra lokalaus mastelio (mikromastelio) atmosferos dispersijos modeliavimo sistema. Tai naujos kartos oro dispersijos modelis, kuris reiškia, kad atmosferos ribinio sluoksnio savybės aprašomos ribinio sluoksnio gyliu ir Monin-Obukov ilgiu. Dispersija konvekciniemis meteorologinėmis sąlygomis skaičiuojama asimetriniu Gauso koncentracijų pasiskirstymu.

Teršalų fakelas: teršalų kilimo aukščio skaičiavimams vietoj empirinių išraiškų naudoja Runge-Kutta metodą. Šis metodas atsižvelgia ir į teršalų fakelo prasiskverbimą per inversinį ribinį sluoksnį.

Nusėdimai: modeliuoja šlapią bei sausą nusėdimą ant žemės paviršiaus. Sausas nusėdimas laikomas proporcingu pažeminei koncentracijai, šlapias nusėdimas modeliuojamas naudojant išplovimo koeficientus.

Išmetimai: gali vienu metu modeliuoti nuolatinius, momentinius bei nuo laiko priklausomus išmetimus.

Emisijos: gali modeliuoti emisijų greičio kitimą kartu su kintamais dydžiais: emisijos temperatūra, išmetimo greičiu, šaltinio skersmeniu ir vandens sudėtimi dūmuose.

Pastatų efektas: kadangi oro teršalų dispersija aplink pastatus yra sudėtinga, pastatų efektas šiame modelyje modeliuojamas atsižvelgiant į vartotojo apibrėžtus iki 10 pagrindinių pastatų kiekvienam šaltiniui bei kiekvienai vėjo kryptiai apibrėžtus vieną efektyvų pastatą, aplink kurį yra modeliuojamos oro srovės.

Koncentracijų svyravimai: modeliuoja trumpojo laikotarpio teršalų koncentracijų svyravimus.

Atmosferos skaidrumas: oro skaidrumo modulis naudoja duomenis apie vandens kiekį išmetamuose teršaluose ir aplinkinio oro santykinę drėgmę teršalų matomumo nustatymui. Modelis taip pat atsižvelgia į išmetimuose teršalų fakelo tankio pokyčius, dėl jame esančių vandens garų, bei į temperatūros pokyčius vykstant kondensacijai ir garavimui.

Cheminiai virsmai: modelis turi paprastą NO_x chemijos virsmų schemą, aprašančią NO, NO₂ ir O₃ konversiją dienos bei nakties metu, atsižvelgiant į ultravioletinę radiaciją. Iš viso ADMS 4 turi 8 pagrindinių reakcijų schemą.

Sudėtingas reljefas: modelis naudoja FLOWSTAR sudėtingo reljefo modelį oro masių tėkmės, turbulencijos ir dispersijos verčių skaičiavimui. Modelis suskaičiuoja trijų dimensijų tėkmės ir turbulencijos vertes skaičiuojamajai teritorijai, priklausomai nuo reljefo aukščio, šiurkštumo ir lokalių meteorologinių sąlygų. ADMS 4 skaičiuojamos pažeminės koncentracijos priklauso nuo kintamų tėkmės ir turbulencijos verčių, gautos koncentracijų vertės gali būti aukštesnės arba žemesnės už pažemines koncentracijas, numatytas plokščiam reljefui.

Aplinkos oro užterštumo pasiskirstymo skaičiavimo rezultatai lyginami su oro teršalų ribinėmis vertėmis. Žemiau esančioje lentelėje pateiktos ribinės koncentracijos aplinkos ore, $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

Pažemio koncentracijoms skaičiuoti naudojami Lietuvos hidrometeorologijos tarnybos suteikti meteorologiniai duomenys (kasvalandiniai), todėl vadovaujantis Ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui vertinti teršalų sklaidos skaičiavimo modelių pasirinkimo rekomendacijomis, patvirtintomis Aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus 2008 m. gruodžio 9 d. įsakymu Nr. AV-200 (Žin., 2008, Nr. 143-5768; 2012, Nr. 13-600) skaičiuojant pusvalandinę vertę (100%) teršalams, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, vertinama valandinė (98,5%) procentilė.

Lentelėje pateikiami teršalų, išsiskiriančių iš taršos šaltinių sklaidos skaičiavimo vertės, įvertinus visus (perkeltų į naujus gamybinius pastatus ir esančius esamuose gamybiniuose pastatuose) atitinkamo teršalo vienkartinį dydį.

lentelė. Pažemio skaičiavimų suvestinė

Teršalo pavadinimas	Ribinė vertė, µg/m ³	Komentaras (trukmė ir procentilės)	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas aplinkos ore be fono, µg/m ³ (VRAAD 2013-06-20 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-3097 suderintos UAB „Lietpak“ PAV ataskaitos sprendiniai)	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas gyvenamosios aplinkos ore (lauke) be fono, µg/m ³	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas gyvenamosios aplinkos ore (lauke) be fono, µg/m ³ (atsižvelgus į pasikeitusias atitinkamu stacionarių oro taršos šaltinių LKS-94 koordinates)
1	2	3	4	5	6
Acto rūgštis	60	paros, 100%	45		40
Acto rūgštis	200	pusvalandinė, 100%	24		20
Butanonas	100	pusvalandinė, 100%	1.2		0.8
Etanolis	1400	pusvalandinė, 100%	220		140
Etilacetatas	100	pusvalandinė, 100%	40		25
Etilacetatas	100	paros, 100%	80		70
LOJ	100 000	pusvalandinė, 100%	220		180
Ozonas	120	8 val. 97.7%	110		70
	160*	vienkartinė	140	80	
	30*	paros, 100%	300	25 ⁶ (50)	
	18 000	valandinė (augmenijai)	12		
Poliizocianatas	20	pusvalandinė, 100%	0.6		0.45
Toluolas	600	pusvalandinė, 100%	0.014		0.009
Toluolas	600	paros, 100%	0.03		0.026
Anglies monoksidas	10 000	8 val. 100%	200		
	5000*	vienkartinė	60	40	
	3000*	paros, 100%	100	40	
Azoto oksidai	200	valandinė 99.8%	110		
	40	metinė	1.8		
	85*	vienkartinė	25	20	
	40*	paros, 100%	70	20	
	30	metinė (augmenijai)	1.8		
Kietosios dalelės KD10	50	paros, 90.4%	3.5		
	40	metinė	1		
Kietosios dalelės KD2.5	25	metinė	0.5		
	40*	paros, 100%	12	4	

⁶ Priimame, kad pastato (patalpų) viduje ozono koncentracija sumažėja 50 proc.

Teršalo pavadinimas	Ribinė vertė, µg/m ³	Komentarai (trukmė ir procentilės)	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas aplinkos ore be fono, µg/m ³ (VRAAD 2013-06-20 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-3097 suderintos UAB „Lietpak“ PAV ataskaitos sprendiniai)	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas gyvenamosios aplinkos ore (lauke) be fono, µg/m ³	Pažemio koncentracija vertinant iš stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų maksimalias koncentracijas gyvenamosios aplinkos ore (lauke) be fono, µg/m ³ (atsižvelgus į pasikeitusias atitinkamų stacionarių oro taršos šaltinių LKS-94 koordinates)
1	2	3	4	5	6
Kietosios dalelės KD	150	paros, 100%	35		
	500	pusvalandinė, 100%	22		
Benzilo alkoholis	160	pusvalandinė, 100%	12		

Pastaba:

* - ribinės vertės pateikiamos iš higienos normos 35:2007.

Kaip matyti iš skaičiavimų, nei vieno teršalo koncentracija neviršija ribinių verčių, nustatytų aplinkos ore.

Kaip matyti iš lentelės, PŪV metu teršalų koncentracijos bus mažesnės už atitinkamų teršalų koncentracijas, nurodytas suderintos PAV ataskaitos sprendiniuose. Teršalų koncentracijos skiriasi, nes PŪV metu stacionarūs oro taršos šaltiniai išdėstyti skirtinguose projektuojamuose gamybiniuose pastatuose (PAV ataskaitos sprendiniuose stacionarūs oro taršos šaltiniai išdėstyti labiau koncentruotai), be to teršalų išsisklaidymas aplinkos ore tuo geresnis, kuo aukštesnis stacionarus oro taršos šaltinis (PŪV metu gamybinių pastatų aukštis numatomas atitinkamai 10-12 m, o kitų atitinkamų – 28 m).

Ribinės vertės patvirtintos 2000 m. spalio 30 d. aplinkos ministro ir sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. 471/582 „Dėl teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos Sąjungos kriterijus, sąrašo ir teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, sąrašo ir ribinių aplinkos oro užterštumo verčių patvirtinimo“ (Žin., 2000, Nr. 100-3185, 2007, Nr. 67-2627, 2008, Nr. 70-2688) ir 2001 m. gruodžio 11 d. aplinkos ministro ir sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. 591/640 „Dėl aplinkos oro užterštumo sieros dioksidu, azoto dioksidu, azoto oksidais, benzeno, anglies monoksidu, švinu, kietosiomis dalelėmis ir ozonu normų patvirtinimo“ (Žin., 2001, Nr. 106-3827, 2010, Nr. 2-87, 2010, Nr. 82-4364). Oro teršalui – metoksiopropilacetatui ribinės vertės nepatvirtintos.

Vadovaujantis Sveikatos apsaugos ministro 2007 m. gegužės 10 d. įsakymu Nr. V-362 patvirtinta Higienos norma HN 35:2007 (Žin., 2007, Nr. 55-2162, 2008, Nr. 145-5858, 2011, Nr. 164-7842) papildomai paskaičiuotos teršalų – CO, NO_x, KD_{2.5} ir ozono sklaidos pažemio koncentracijos gyvenamosios aplinkos ore (lauke). Iš teršalų sklaidos skaičiavimų rezultatų matyti, kad teršalų koncentracijos neviršija nustatytų didžiausių leidžiamų atitinkamų teršalų koncentracijų (DLK)

gyvenamosios aplinkos ore. HN 35:2007 nustatyta cheminių medžiagų (teršalų) DLK, taikoma gyvenamųjų patalpų, taip pat visuomeninių pastatų patalpų, susijusių su apgyvendinimu (viešbučių, bendrabučių, kalėjimų, kareivinių, areštinių, vienuolynų ir kt.), ikimokyklinio ugdymo, bendrojo ugdymo, profesinių, aukštųjų, neformaliojo vaikų švietimo, formalųjį švietimą papildančio ugdymo, neformaliojo suaugusiųjų švietimo mokyklų patalpų, kuriose vyksta mokymas ir ugdymas, asmens sveikatos priežiūros įstaigų patalpų, kuriose būna pacientai, orui, ir poveikio aplinkos orui vertinime netaikoma.

PRIEDAS 12
NUOTEKŲ TYRIMŲ PROTOKOLAS

PRIEDAS 13
ATLIEKŲ NAUDOJIMO AR ŠALINIMO TECHNINIS REGLAMENTAS

PRIEDAS 14
ATLIEKŲ TVARKYMO VEIKLOS NUTRAUKIMO PLANAS

PRIEDAS 15
APLINKOS MONITORINGO PROGRAMA

PRIEDAS 16
TRIUKŠMO ŠALTINIAI IR SKLAIDA APLINKOJE

PRIEDAS 17
KVAPO SKLAIDA APLINKOS ORE

17.1 lentelė. Kvapų skaičiavimo rezultatai ties SAZ riba ir gyv. namais

Šalis	Ribinė vertė, OUE/m ³	Numatoma koncentracija, OUE/m ³ prie artimiausio gyv. namo
1	2	3
Šiaurė	8	0.005
Rytai	8	0.005
Pietūs	8	-
Vakarai	8	-

Prognozuojama maksimali kvapo koncentracija sklindanti aplinkoje 0,025 OUE/m³, t. y. teritorijoje, kurioje vykdoma ūkinė veikla. Didėjant atstumui nuo PŪV vietos kvapai išsisklaidys aplinkos ore ir prie gyvenamųjų namų kvapas nebus juntamas, nes kvapas juntamas esant 1 OUE/m³, o didžiausia kvapo koncentracija prie artimiausių gyvenamųjų namų bus 0,005 OUE/m³.

Kaip matome iš skaičiavimų, kvapo koncentracija neviršija nustatytos ribinės vertės 8 OUE/m³.

Ribinės vertės patvirtintos 2010 m. spalio 4 d. sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“.

PRIEDAS 18
PARAIŠKA REGISTRUOTIS ATLIEKAS TVARKANČIŲ ĮMONIŲ REGISTRE

PRIEDAS 19
SUTARTYS SU ATLIEKŲ TVARKYTOJ AIS

PRIEDAS 20
RAŠTAS DĖL 2012 M. SUNAUDOTŲ MEDŽIAGŲ KIEKIŲ (FAKTAS)

PRIEDAS 21
LIETUVOS GEOLOGIJOS TARNYBOS RAŠTAS.

PRIEDAS 22
VANDENS ŠALTINIŲ, PAĖMIMO VIETŲ, APSKAITOS ĮRENGINIŲ
SCHEMA

PRIEDAS 23
NAUJŲ GREŽINIŲ IR JŲ SKAITIKLIŲ PASAI